

<<UGNX 4注塑模具设计>>

图书基本信息

书名：<<UGNX 4注塑模具设计>>

13位ISBN编号：9787121044687

10位ISBN编号：7121044684

出版时间：2007-6

出版时间：电子工业出版社

作者：王树勋

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UGNX 4注塑模具设计>>

内容概要

本书按照注塑模具设计的一般步骤编写，内容包括产品工艺分析、装载产品、模具坐标系、收缩率、工件设置、型腔布局、实体修补、片体修补、分型（分模）设计、标准模架库、标准部件（定位圈、唧嘴、顶针、回程杆、弹簧等）、滑块抽芯、斜顶抽芯、镶块、浇注系统、冷却系统、电极、材料清单、模具装配图等。

本书的最后两章，安排了两个大型的注塑模具设计实例，读者通过对这两个综合实例的学习，可以更加深刻地认识和掌握注塑模具设计的全部操作过程。

本书不仅可以作为高职高专的模具设计与制造、数控加工等专业的计算机辅助设计课程教材，而且也适用于社会上各种模具短训班以及相关专业技术人员自学UGNX注塑模具设计。

<<UGNX 4注塑模具设计>>

作者简介

王树勋，1955年出生于湖南安乡。

广东省机械研究所今明科技有限公司高级工程师。

长期在模具工厂生产一线和模具职业教育领域从事模具技术及培训工作，在模具设计及数控加工技术领域有较高的造诣。

现在广东今明模具职业培训学校、广东岭南职业技术学院现代制造分院、广东省

<<UGNX 4注塑模具设计>>

书籍目录

第1章 UG MoldWizard基本功能简介 1.1 UG MoldWizard简介 1.2 UG MoldWizard的菜单选项功能简介 1.3 UG模具设计的一般过程 1.4 MoldWizard预设置简介第2章 IGES修复及可模塑性分析 2.1 IGES修复 2.2 模型可模塑性分析第3章 UG模具设计准备过程 3.1 装载产品 3.2 多腔模设计 3.3 模具坐标系 3.4 收缩率 3.5 工件设置 3.6 型腔布局 3.7 实训1——装载产品 3.8 实训2——设置模具坐标系、收缩率和工件尺寸 3.9 实训3——布局类型第4章 分型工具 4.1 实体修补 4.2 片体修补 4.3 扩展曲面 4.4 裁剪区域补片 4.5 面分割和删除分型/补片曲面 4.6 实训4——创建箱体、分割实体、实体补片、自动孔补片 4.7 实训5——边缘补片 4.8 实训6——扩展曲面第5章 分型设计 5.1 分型原理 5.2 认识分型组件 5.3 基于修剪的分型步骤 5.4 设计区域 5.5 抽取区域和分型线 5.6 创建/删除补片面 5.7 编辑分型线 5.8 定义/编辑分型段 5.9 创建/编辑分型面 5.10 创建型腔和型芯 5.11 抑制分型 5.12 模型比较 5.13 交换模型 5.14 更新分型树列表 5.15 实训7——创建上盖的型腔和型芯 5.16 实训8——创建熨斗的型腔和型芯第6章 标准模架系统 6.1 模架库简介 6.2 标准模架的典型结构 6.3 实训9——模架调用第7章 标准件 7.1 标准件简介 7.2 标准件的管理和编辑 7.3 常用标准件 7.4 标准件的成型 7.5 实训10——添加标准件第8章 滑块、抽芯及镶块 8.1 镶块的设计 8.2 滑块和斜顶抽芯 8.3 实训11——滑块与抽芯机构第9章 MoldWizard的其他功能 9.1 浇注系统 9.2 冷却系统 9.3 电极 9.4 材料清单 9.5 模具图纸 9.6 实训12——浇注系统设计 9.7 实训13——冷却系统设计 9.8 实训14——电极设计第10章 桶盖注塑模具设计实例 10.1 设计前准备 10.2 设计过程及步骤第11章 打蛋机下盖注塑模具设计实例 11.1 产品分析 11.2 装载产品 11.3 项目初始化 11.4 定义模具坐标系 11.5 设置产品收缩率 11.6 定义工件 11.7 定义布局 11.8 型芯/型腔区域的划分 11.9 修补曲面 11.10 抽取区域 11.11 分型线 11.12 转换分型线 11.13 创建分型面 11.14 创建型腔和型芯 11.15 添加模架 11.16 添加定位环 11.17 添加唧嘴 11.18 添加顶针 11.19 内镶件设计(包络体法) 11.20 内镶件设计(标准件法) 11.21 滑块设计 11.22 流道设计 11.23 创建冷却系统 11.24 电极设计 11.25 创建物料清单 11.26 创建模具装配图

<<UGNX 4注塑模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>