

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787121042409

10位ISBN编号：7121042401

出版时间：2007-9

出版时间：电子工业

作者：饶华球 编

页数：308

字数：462000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书是高等学校机电类规划教材，具有知识系统、结构紧凑、深入浅出、简便易学等特点。其内容包括金属切削基础知识和基本理论、金属切削机床、金属切削刀具、机械加工工艺规程的制定、机床夹具设计、机械加工质量、机器装配工艺基础和先进制造技术简介等，每章均配有思考题与习题。

本书可作为普通高等学校机电类专业的教材，也可供相关专业技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

绪论第1章 金属切削基础知识 1.1 切削运动与切削要素 1.1.1 切削运动 1.1.2 切削加工表面 1.1.3 切削要素 1.1.4 切削方式 1.2 刀具切削部分的几何参数 1.2.1 刀具切削部分的结构要素 1.2.2 刀具标注角度 1.2.3 刀具工作角度 1.3 刀具材料 1.3.1 刀具材料应具备的性能 1.3.2 常用刀具材料 思考题与练习第2章 金属切削基本理论 2.1 金属切削过程 2.1.1 金属切削层的变形 2.1.2 影响切削变形的主要因素 2.2 金属切削过程的主要物理现象及规律 2.2.1 切削力 2.2.2 切削热和切削温度 2.2.3 刀具磨损和刀具寿命 2.3 影响金属切削加工的主要因素及其控制 2.3.1 工件材料的可切削加工性 2.3.2 刀具几何参数选择 2.3.3 切削用量 2.3.4 切削液 2.4 磨削过程 2.4.1 磨削过程的实质 2.4.2 磨削的特点 2.4.3 砂轮的自锐性与修整 2.4.4 磨削运动与磨削用量 思考题与练习第3章 金属切削机床 3.1 金属切削机床基本知识 3.1.1 金属切削机床的分类 3.1.2 机床型号的编制方法 3.1.3 工件的表面形状与成形方法 3.1.4 机床的运动与传动原理 3.2 车床 3.2.1 CA6140型普通卧式车床的工艺范围 3.2.2 CA6140卧式车床的组成 3.2.3 CA6140卧式车床的传动系统 3.2.4 CA6140卧式车床的主要部件 3.2.5 其他常用车床简介 3.3 其他类型机床 3.3.1 钻床 3.3.2 镗床 3.3.3 铣床 3.3.4 磨床 3.3.5 齿轮加工机床 3.4 数控机床与加工中心 3.4.1 数控机床 3.4.2 加工中心 思考题与练习第4章 金属切削刀具 4.1 概述 4.1.1 刀具的作用与发展趋势 4.1.2 刀具的分类 4.1.3 刀具的合理使用 4.2 车刀 4.2.1 普通车刀 4.2.2 成型车刀 4.3 孔加工刀具 4.3.1 麻花钻 4.3.2 扩孔钻和铰钻 4.3.3 铰刀第4章 金属切削刀具第5章 机械加工工艺规程的制定第6章 机床夹具设计第7章 机械加工质量第8章 机器装配工艺基础第9章 先进制造技术简介参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>