

<<冲压模具设计基础>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计基础>>

13位ISBN编号：9787121039195

10位ISBN编号：7121039192

出版时间：2007-3

出版时间：第1版 (2007年3月1日)

作者：二代龙震工作室

页数：451

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计基础>>

内容概要

本书是传统长者经验和现代论著表达的结合，传统的专业技术融入现代专业的CAD/CAM/CAE软件的应用，使其更具有实用性和可读性。

全书共10章，内容包括冲压加工概论、冲压加工机械、冲剪加工、弯曲加工、引伸加工、压缩加工和特殊成形法、连续模具、冲压加工的安全与管理、冲压加工和冲压模具用材、Pro/E冲压模具设计实例等内容；在附录中还介绍了本书范例光盘文件和服务，供读者参考。

本书适合于从事冲压加工的设计人员、制图人员和加工人员阅读，还可作为有关专业的职业技术学院的培训教材。

<<冲压模具设计基础>>

书籍目录

第1章 冲压加工概论1.1 前言1.2 冲压加工的特点1.3 冲压加工的种类1.4 模具的定义与内涵1.5 冲压模具的种类1.6 中国台湾地区的模具业现况1.7 中国大陆的模具业现况习题第2章 冲压加工机械2.1 冲剪机械2.2 冲压机械2.3 常用冲床的结构及特色2.4 冲床的主要规格2.4.1 冲床的能力规格2.4.2 冲床的高度规格2.4.3 冲床的冲程规格2.4.4 承梁板与冲座的面积(左右×前后)2.5 曲柄冲床的结构原理2.5.1 曲柄冲床的加工力分析2.5.2 曲柄冲床的加工速度分析2.5.3 C形机架曲柄冲床的主要零件及受力情况分析2.6 冲压机械的选用要点2.7 冲床的精度及其操作法2.7.1 冲床的精度2.7.2 冲床的操作法习题第3章 冲剪加工3.1 冲剪加工的内容与方法3.1.1 冲剪加工的内容3.1.2 冲剪加工的种类3.1.3 冲剪加工的工作要点3.2 冲剪加工的计算3.2.1 冲剪加工所需的力与功3.2.2 冲剪加工力的减轻方法(使用带有倾斜刃口的模具)3.2.3 冲剪加工的侧向推力与脱模力3.3 料条布置3.3.1 料条布置与材料利用率3.3.2 最小间距宽度3.4 冲剪模具的间隙与模件公差3.4.1 冲剪模具的间隙3.4.2 零件公差与模件公差的关系3.4.3 母模的斜隙3.5 冲剪加工的加工限界3.6 冲剪加工用模件的设计3.6.1 冲头的设计3.6.2 母模的设计3.6.3 模座的设计3.6.4 冲头的固定方法3.6.5 母模块的固定方法3.6.6 脱模板的固定方法3.6.7 导柱的固定方法3.6.8 导套的固定方法3.6.9 导柱的导引方式3.6.10 脱模用弹簧的安装方法3.6.11 模钮的固定方法3.6.12 母模块的分割方法3.6.13 脱模板的结构与安装方式3.6.14 冲剪模具用固定螺栓的相关尺寸3.7 典型冲剪模具的结构3.7.1 固定脱模板式下料模具3.7.2 弹簧引动脱模板式下料模具3.7.3 固定脱模板式冲孔模具3.7.4 弹簧引动脱模板式冲孔模具3.7.5 凸轮驱动式冲孔模具3.7.6 横式冲孔模具3.7.7 复合模具3.7.8 切断模具3.7.9 空心冲切模具习题第4章 弯曲加工第5章 引伸加工第6章 压缩加工和特殊成型法第7章 连续模具第8章 冲压加工的安全与管理第9章 冲压加工和冲压模具用材料第10章 Pro/E冲压模具设计实例附录A 如何使用本书范例光盘和服务

<<冲压模具设计基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>