

<<塑料成型工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787121026898

10位ISBN编号：7121026899

出版时间：2006-6

出版时间：电子工业出版社

作者：邓万国

页数：146

字数：251200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具结构>>

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，内容包括塑料概述、塑料的模塑（注射模塑、压缩模塑、压注模塑）工艺、塑料制品的工艺性、塑料模的分类和注射模及压缩模等模具的结构，可作为中等职业学校模塑工艺与模具结构专业教学用书。

本书还配有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案、习题答案），详见前言。

<<塑料成型工艺与模具结构>>

书籍目录

第1章 塑料概述

1.1 塑料的组成及分类

1.2 塑料的性能

习题1

第2章 塑料的模塑工艺

2.1 注射模塑工艺

2.2 注射机与注射模具的关系

2.3 压缩模塑工艺

2.4 压注模塑工艺

习题2

第3章 塑料制品的工艺

3.1 塑料制品的结构工艺特点

3.2 典型零件的结构工艺性

习题3

第4章 塑料模的分类和注射模的结构

4.1 塑料模的分类

4.2 盖柄注射塑料模

4.3 透明盒盖注射塑料模

4.4 热固性塑料手柄注射模

4.5 大水口透明塑料盒注射模

4.6 塑料手柄注射模

4.7 电器盒面盖注射模

习题4

第5章 其他塑料模具结构

5.1 压缩模的结构

5.2 压注模的结构

5.3 中空吹塑模具结构

习题5

附录A 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数

附录B 常用热塑性塑料的主要技术指标

附录C 常用热固性塑料模塑成型工艺参数

附录D 常用热固性塑料的主要技术指标

附录E 塑料制品尺寸公差数值表 (GB/T14486 1993) 参考文献

<<塑料成型工艺与模具结构>>

章节摘录

版权页：插图：塑料一般由树脂和添加剂组成，树脂在塑料中起决定性作用。

添加剂对塑料也有非常重要的影响。

有些塑料（如聚四氟乙烯）在树脂中不加任何添加剂，树脂就是塑料。

但大多数塑料若不加添加剂，就没有实用价值。

例如，酚醛塑料必须加填充剂，聚氯乙烯必须加稳定剂，硝化纤维素必须加增塑剂，等等。

所以我们可以根据塑料的不同用途和不同的性能要求，适当地在树脂中加入一定量的添加剂，来获取某种性能的塑料。

1.1.1 塑料的主要成分1.树脂树脂属于高分子化合物，称为高聚物，是塑料中主要的、必不可少的成分。

它决定塑料的类型，影响塑料的基本性能。

简单组分的塑料中树脂含量高达90%~100%，复杂组分的塑料中树脂含量也在40%~60%。

树脂可分为天然树脂和合成树脂两种。

天然树脂有的是从树木中分泌出来的，例如；松香；有的是昆虫的分泌物，例如，虫胶。

合成树脂是用人工合成的方法按天然树脂的分子结构制成的树脂，例如，环氧树脂、聚乙烯、酚醛树脂、氨基树脂等。

天然树脂产量有限，性能较差，远远不能满足工业生产的需要，因此在生产中，一般采用合成树脂。

<<塑料成型工艺与模具结构>>

编辑推荐

《塑料成型工艺与模具结构》：教育部职业教育与成人教育司推荐教材，中等职业学校模具设计与制造专业教学用书

<<塑料成型工艺与模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>