

<<西门子PLC与工业控制网络应用>>

图书基本信息

书名：<<西门子PLC与工业控制网络应用>>

13位ISBN编号：9787121023361

10位ISBN编号：7121023369

出版时间：2006-3

出版时间：电子工业出版社

作者：高鸿斌孔美静郝孟合

页数：273

字数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<西门子PLC与工业控制网络应用>>

内容概要

本书从实际工程应用出发，系统地阐述了可编程序控制器（PLC）的工作原理、功能和发展过程，以及PLC控制系统的结构、设计方法和实际应用，对控制系统中与PLC配套的常用外部设备和工业控制网络结构、通信等进行了重点介绍，提出了实际应用中应注意的若干问题并给出了处理方法。

本书可作为大专院校电气工程、工业自动化、机电一体化等专业及其他相关专业的教材，也可供相关专业工程技术人员阅读参考。

<<西门子PLC与工业控制网络应用>>

书籍目录

第1章 PLC概述 1.1 PLC的一般组成 1.2 PLC的定义及工作原理 1.3 PLC的特点及发展趋势 1.4 PLC的性能指标 1.5 PLC的编程语言 习题第2章 PLC控制基础 2.1 PLC控制系统的基本组成形式 2.2 可编程控制与其他工业控制系统的比较 2.3 PLC对继电器控制系统的仿真 2.4 输入/输出的编址 2.5 接口模块 2.6 组态 2.7 S7-300的CPU 习题第3章 PLC编程基础 3.1 指令执行原理 3.2 存储器的划分 3.3 S7-300CPU中的程序组织 3.4 用户程序结构 3.5 CPU内部功能结构与周期扫描 3.6 数据类型及寻址方式 3.7 S7-315-2DP的技术性能指标 习题第4章 S7-300指令系统 4.1 概述 4.2 位逻辑指令 4.3 比较指令 4.4 字逻辑指令 4.5 定时器指令 4.6 计数器指令 4.7 数据块指令 4.8 浮点算术运算指令 4.9 整数算术运算指令 4.10 赋值和转换指令 4.11 移位和循环指令 4.12 状态位指令 4.13 逻辑控制指令 4.14 程序控制指令 习题第5章 通信及网络技术 5.1 通信基础知识 5.2 网络基础知识 5.3 工厂企业自动化系统网络 5.4 自动化系统网络协议 5.5 通信部件介绍 5.6 智能设备互联第6章 STEP7开发环境简介 6.1 STEP7概述 6.2 项目结构 6.3 硬件组态 6.4 STEP7编程 6.5 下载与测试 习题第7章 PLC的典型配套外设 7.1 异步电机控制 7.2 电动机的启动第8章 PLC应用系统的设计与应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>