

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787121019869

10位ISBN编号：7121019868

出版时间：2006-1

出版时间：电子工业出版社

作者：黄志辉

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程与操作>>

### 内容概要

本教材涉及的内容有数控车床、加工中心、线切割机床及CAD/CAM技术应用等。作为一名从事数控机床应用的从业人员，应该具备这些基本的知识和技能。

同时，从实用的角度考虑。

书中还着重强调了数控加工工艺方面的知识，这是数控加工编程和操作的基础知识，也是从事数控机床应用的人员必须具备的常识。

全书共分七章，第1章重点介绍了各类数控机床的特征。

第2章是数控机床应用人员应该了解的基础工艺知识。

第3章结合了国内普遍使用的数控系统，介绍了相应的编程方法。

第4、5、6章结合相应的数控机床，分别较为详细地介绍了数控车床、加工中心及慢走丝线切割机床的编程和使用方法。

最后一章提供了CAD / CAM技术应用的步骤和一些实例，可以作为CAD / CAM技术应用方面的入门学习材料。

因此，《高等职业院校国家技能型紧缺人才培养培训工程规划教材·数控技术应用专业：数控加工编程与操作》是一本实用性很强的数控技术应用性教材。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控机床概述1.1 数控机床的产生、特点和发展历程1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的工作过程1.4 数控机床的种类1.5 柔性制造系统小结习题1第2章 数控加工工艺基础2.1 数控加工工艺分析2.2 金属切削刀具2.3 切削用量的选择2.4 数控加工工艺设计小结习题2第3章 数控编程基础3.1 坐标系与原点3.2 数控程序结构3.3 手工编程小结习题3第4章 数控车床应用4.1 SSCK20/500数控车床（FANUC-OTE系统）4.2 世纪星数控车床（HNC-21T数控系统）4.3 数控车削综合编程实例小结习题4第5章 加工中心应用5.1 数控指令（SINUMERIK840D/810D/FM-NC系统）5.2 程序举例（SINUMERIK810D）5.3 加工中心操作5.4 加工中心操作练习小结习题5第6章 线切割机床应用.....第7章 CAD/CAM技术应用参考文献

<<数控加工编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>