

<<冲压模具设计基础>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计基础>>

13位ISBN编号：9787121017988

10位ISBN编号：7121017989

出版时间：2005-11

出版时间：电子工业出版社

作者：二代龙震工作室

页数：431

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计基础>>

内容概要

本书是传统长者经验和现代论著表达的结合，传统的专业技术融入现代专业的CAD / CAM / CAE软件的应用，使其更具有实用性和可读性。

全书共10章，内容包括冲压加工概论、冲压加工机械、冲剪加工、弯曲加工、引伸加工、压缩加工和特殊成形法、连续模具、冲压加工的安全与管理、冲压加工和冲压模具用材、Pro/E冲压模具设计实例等内容；在附录中还介绍了本书范例光盘文件和服务，供读者参考。

本书适合于从事冲压加工的设计人员、制图人员和加工人员阅读，还可作为有关专业的职业技术学院的培训教材。

<<冲压模具设计基础>>

书籍目录

第一章 加压加工概论1.1 前言1.2 冲压加工的特点1.3 冲压加工的种类1.4 模具的定义与内涵1.5 冲压模具的种类1.6 中国台湾地区的模具业现况1.7 中国大陆的模具业现况习题第二章 冲压加工机械2.1 冲剪机械2.2 冲压机械2.3 常用冲床的结构及特色2.4 冲床的主要规格2.5 曲柄冲床的结构原理2.6 冲压机械的选用要点2.7 冲床的精度及其操作法习题第三章 冲剪加工3.1 冲剪加工的内容与方法3.2 冲剪加工的计算3.3 料条布置3.4 冲剪模具的间隙与模件公差3.5 冲剪加工的加工限界3.6 冲剪加工用模件的设计3.7 典型冲剪模具的结构习题第四章 弯曲加工4.1 弯曲加工的内容4.2 弯曲加工限界4.3 弯曲加工所需的力与功4.4 弯曲制品毛坯长度的决定4.5 弯曲制品的不良现象与解决方法4.6 典型弯曲模具的结构4.7 弯床习题第五章 引伸加工5.1 引伸加工的内容5.2 引伸加工中的材料流动与变形5.3 引伸加工所需的力与功5.4 引伸制品的胚料展开法5.5 圆筒制品引伸加工的相关事项5.6 非圆筒制品引伸加工的相关事项5.7 引伸制品的工序安排与设计5.8 典型性引伸模具的结构习题第六章 压缩加工和特殊成形法第七章 连续模具第八章 冲压加工的安全与管理第九章 冲压加工和冲压模具用材第十章 冲压模具设计实例附录如何使用本书范例光盘和服务

<<冲压模具设计基础>>

媒体关注与评论

内容适合冲压模具设计、绘图、加工人员以及相关专业的大专院校师生阅读。
最佳的冲压技术查询手册。
理论与实践并重，并融入老手经验。
配合Pro/E，提供电子文档。
提供网上习题解答及资料下载和问题咨询。

<<冲压模具设计基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>