

<<Pro/SHEETMETAL Wildfire钣金设计>>

图书基本信息

书名：<<Pro/SHEETMETAL Wildfire钣金设计>>

13位ISBN编号：9787121000195

10位ISBN编号：7121000199

出版时间：2004-7-1

出版时间：电子工业出版社

作者：二代龙震工作室

页数：301

字数：415000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/SHEETMETAL Wildf>>

内容概要

这是一本兼顾理论与实务，且内容完整的 Pro/E 专业权威图书，随书附赠光盘的内容为本书所有范例的源文件，使用它可以方便读者的学习与工作。

本书主要介绍 Pro/SHEETMETAL 的钣金设计功能。
由于钣金设计是现代机械领域中的热门专业，因此本书将着重钣金专业的专业常识、理论和实务应用。
所有钣金功能的操作都会在书中练习到。

本书适合于机械等相关行业的所有设计和制图人员阅读，同时也是机械本科或相关专业学生的理想教材。

书籍目录

第1章 Pro/SHEETMETAL 钣金基础 1.1 钣金件概论 1.2 钣金件的设计制造流程 1.3 钣金件的设计考虑重点 1.4 Pro/SHEETMETAL的钣金件功能 1.4.1 基准特征 1.4.2 钣金件特征 1.4.3 钣金件草绘 1.5 本书采用的范例说明 习题第2章 钣金的图学基础——展开 2.1 展开图的功用和定义 2.2 接缝 2.3 折边 2.4 缺口 2.5 平行线展开法 2.5.1 直角柱体展开 2.5.2 单斜角柱体展开 2.5.3 复斜角柱体展开 2.5.4 圆柱体展开 2.6 射线展开法 2.6.1 直角锥体展开 2.6.2 直立圆锥体展开 2.6.3 截头直角锥/圆锥体展开 2.7 三角形展开法 2.7.1 斜角锥体展开 2.7.2 斜圆锥体展开 2.7.3 截头斜锥体展开 2.8 变口体展开 2.9 球体的展开 2.9.1 分条法 2.9.2 分带法 习题第3章 Pro/SHEETMETAL初步 3.1 开一个Pro/SHEETMETAL的新图形文件 3.2 Pro/SHEETMETAL的操作接口 3.3 Pro/SHEETMETAL的系统和设计设置习题第4章 钣金的转换和设计 4.1 钣金转换 4.2 将钣金件转换回实体 4.3 钣金的设计步骤 4.4 钣金的实务常识习题第5章 钣金薄壁特征和止裂槽 5.1 薄壁概论 5.2 基础壁 5.3 附加壁 5.4 止裂槽 (Relief) 5.5 Pro/E Wildfire 2.0版以后的薄壁功能变化 习题第6章 钣金的裂缝、展平、折弯回去和折弯 6.1 裂缝特征 6.2 钣金的展平与折弯回去 6.3 折弯概论 6.4 折弯操作 习题第7章 钣金的切割、凹槽和冲孔 7.1 钣金切割概论 7.2 钣金特征的复制功能群 7.3 钣金的凹槽与冲孔 本节学后感想 习题第8章 钣金的成型和变形 8.1 钣金成型概论 8.2 平整成型和平整形态 8.3 钣金的变形 习题第9章 圆满的尾声，设计的开始 9.1 设计回顾 9.2 我们提供的计算机机箱范例 9.3 钣金工程图 9.4 厂长的心里话 9.5 工厂安全须知 习题附录A 冲压加工和冲压模具用材料 A.1 钢铁材料的国际规格 A.2 美国SAE - AISI的钢铁材料命名法则 A.3 日本JIS的钢铁材料命名法则 A.4 JIS铁钢记号的识别 A.5 中国钢铁规格编号命名法则 A.5.1 标准类别 A.5.2 规格钢种的表示方式 A.5.3 牌号命名方式 A.5.4 命名符号 A.5.5 牌号表示方法举例 A.6 中国台湾地区CNS钢铁材料命名法则 A.7 钢铁材料的颜色识别记号 A.8 锻造用铝合金的认识 A.8.1 AA与JIS铝合金材料命名法则 A.8.2 锻造用铝合金的特殊材质记号附录B 如何使用本书范例光盘和服务 B.1 本书范例光盘的使用方式 B.2 本书习题解答的下载方式说明 B.3 本书技术咨询的操作方式说明附录C 后续出书计划的说明 C.1 前言 C.2 龙震老师的期许 C.3 本系列丛书名 C.4 本系列丛书作者组合 C.5 本系列丛书的特色 C.6 《模具设计资格培训》系列的八本书 C.7 本系列丛书的导读说明 C.8 如何学习我们写作的书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>