

<<钳工加工工艺及应用>>

图书基本信息

书名：<<钳工加工工艺及应用>>

13位ISBN编号：9787118072105

10位ISBN编号：7118072109

出版时间：2011-5

出版时间：国防工业出版社

作者：黄虹，等编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工加工工艺及应用>>

内容概要

《钳工加工工艺及应用》主要内容包括钳工常用设备；常用量具；划线；錾削；锯削；锉削；钻孔、扩孔、铰孔与铰孔及模具的特种加工；攻丝与套丝；刮削与研磨、矫正与弯曲、铆接与黏结；装配与维修；常用金属材料；冷冲模简介等基本知识。并通过实例、实图、操作要点、技术窍门以及工作经验实例等，详细地讲解了钳工加工工艺及加工方法，以利于读者提高解决实际问题的能力。

《钳工加工工艺及应用》可作为初级、中级技术人员进行职业技能教学用书和自学用书。

<<钳工加工工艺及应用>>

书籍目录

绪论第1章 钳工常用设备1.1 钳工桌、台虎钳和分度头1.1.1 钳工桌1.1.2 台虎钳1.1.3 分度头1.2 台式钻床1.2.1 台式钻床的结构特点1.2.2 台式钻床的操作1.2.3 台式钻床的使用维护注意事项1.3 立式钻床1.3.1 立式钻床的结构组成及传动原理1.3.2 立式钻床的使用操作要领1.3.3 立式钻床的维护保养注意事项1.4 摇臂钻床1.4.1 摇臂钻的结构组成1.4.2 摇臂钻床的操作要领1.5 剪板机、砂轮机和带锯机1.5.1 剪板机1.5.2 砂轮机1.5.3 带锯机第2章 常用量具2.1 长度单位及换算2.2 常用量具2.2.1 游标尺2.2.2 使用游标卡尺的注意事项2.2.3 千分尺2.2.4 万能角度尺2.2.5 百分表2.2.6 标准量具2.3 量具的保养第3章 划线3.1 概述3.1.1 划线的作用3.1.2 划线的名称3.2 划线前的准备工作3.3 划线步骤和基准的确定3.3.1 划线步骤3.3.2 划线基准的选择及类型3.4 样冲冲眼的方法及目的3.4.1 样冲冲眼的方法3.4.2 打样冲眼的目的3.5 找正和借料3.5.1 找正及校正方法3.5.2 借料及常用方法3.6 划线用具及使用保养3.6.1 划线量具3.6.2 划线工具3.7 划线实例图解3.7.1 天圆地方展开图实例(平面划法)3.7.2 箱体划线实例(立体划线)第4章 锯削4.1 概述4.1.1 手锯的种类及构造4.1.2 锯条的规格与锯路4.2 锯条的正确使用4.2.1 锯条的安装和选择4.2.2 手锯的握法和起锯4.3 站姿、装夹和锯削方式4.3.1 站立姿势4.3.2 工件的装夹4.3.3 锯削的方式4.3.4 影响切削力的主要因素4.4 安全注意事项4.4.1 锯条损坏原因4.4.2 安全操作注意事项4.5 锯削实例4.5.1 棒料的锯削4.5.2 板料及薄板的锯削4.5.3 管料及薄管的锯削4.5.4 深度的锯削第5章 錾削5.1 概述5.2 淬火与回火5.3 锤子5.4 握锤和挥锤5.4.1 握锤的方法5.4.2 挥锤和锤击5.5 錾削的站姿与錾削方法5.5.1 站姿5.5.2 平面錾削5.5.3 薄板錾削5.6 安全保护与錾削废品分析5.6.1 安全保护5.6.2 錾削废品分析第6章 锉削6.1 概述6.1.1 锉刀6.1.2 锉刀的种类6.1.3 锉刀的选用6.2 安全技术与文明生产6.2.1 正确使用锉刀与锉刀的保养6.2.2 锉刀柄装拆6.3 正确掌握锉削方法6.3.1 夹持与锉削6.3.2 锉刀的正确握法6.3.3 锉削姿势6.4 平面锉削及检查方法6.4.1 平面锉削和锉纹的清理6.4.2 平面锉削和垂直度的检查6.5 鸭嘴锤的锉削方法与步骤6.5.1 鸭嘴锤的锉削方法6.5.2 锤孔的锉削方法6.5.3 倒棱角和倒圆弧的锉削方法6.6 外球面的锉削方法第7章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔7.1 钻孔7.1.1 钻孔机具7.1.2 钻孔中常使用的钻头7.1.3 麻花钻的辅助平面和切削部分7.1.4 钻孔的方法7.1.5 标准群钻7.1.6 冷却润滑7.1.7 钻孔时废品产生原因和防止方法7.2 扩孔7.3 铰孔和铰孔7.4 铰孔7.4.1 铰刀的种类及特点7.4.2 铰削用量……第8章 攻丝和套丝第9章 精整工艺工具第10章 装配基础知识第11章 常用金属材料的基本知识第12章 冷冲模具及模具的特种加工参考文献

<<钳工加工工艺及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>