第一图书网, tushu007.com

<<模具工简明速查手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工简明速查手册>>

13位ISBN编号：9787118067569

10位ISBN编号：7118067563

出版时间：2010-5

出版时间：张能武 国防工业出版社 (2010-05出版)

作者：张能武 编

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

模具是一种技术密集、资金密集型的产品，在我国国民经济中的地位非常重要。
模具生产技术水平的高低，已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志，因为模具在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。
由于新技术、新材料、新工艺的不断发展，促使模具技术不断进步，对人才的知识、能力、素质的要求也在不断提高。
为加快和推动模具产业的发展，同时为满足广大模具技术人员，特别是刚步入此行业初级技术人员的需要，为之提供一本内容新颖、丰富和实用的模具技术工具书，通过大量的市场调研，并结合模具企业的实际技能需求，特邀请长三角地区知名模具制造企业、模具协会、职业院校及长三角国家高技能人才培训中心的有关专家组织编写《模具工简明速查手册》。
本书编写时综合考虑实际需要和篇幅容量，在取材上，遵循实用和精炼；在形式上，力争做到通俗易懂的原则。
本书由张能武主编，参加编写的有李树军、周斌兴、陶荣伟、杨光 明、唐亚民等同志。
本书编写过程中参考了相关图书出版物，并得到江 南大学机械学院、江苏模具协会、苏州模具协会等单位的大力支持和帮 助，在此表示感谢。
由于编者水平有限，可能存在欠缺和不足，敬请广大读者指正。

内容概要

《模具工简明速查手册》是一本有关模具制造与加工、装配与调整、维护与修理等内容的小型综合工具书，简要介绍了模具基础知识、模具材料及表面处理、模具加工技术、模具的装配与调试、模具CAD/CAM、模具的维护与修理等内容，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

《模具工简明速查手册》具有内容精炼、方图对照、取材实用、资料新颖、查阅快捷、便于携带等特点，可供模具制造及修理人员使用，也可供模具设计人员参考。

书籍目录

第一章 模具基础知识第一节 模具概述一、模具与模具应用二、模具类型及成形特点三、模具制造工艺四、模具技术水平的评估第二节 模具结构一、冲模结构二、塑料成形模具结构三、压铸模具结构四、锻模结构五、粉末冶金模具结构第二章 模具材料及表面处理第一节 模具材料一、常见模具材料二、模具的失效形式及影响因素三、模具材料的选用原则第二节 模具的表面工程技术一、表面工程技术的分类二、模具的表面化学热处理技术三、模具表面的热喷涂技术四、模具表面的涂镀技术五、模具表面的镀膜技术六、模具表面的高能束强化技术第三章 模具零件的加工方法第一节 模具零件的毛坯准备一、型材的加工余量二、模具用锻件的制造三、模具用铸件的制造第二节 模具机械加工常用方法一、车削加工二、坐标镗床加工三、刨削加工四、铣削加工五、磨削加工第三节 模具的特种加工一、电火花加工二、电火花线切割加工三、超声加工四、电化学加工五、电铸加工六、电解抛光与化学抛光七、文字、皮纹、花纹加工八、挤压铸造九、锌合金塑料模具的加工十、陶瓷型铸造第四节 各类模具加工要点一、冷冲模加工要点二、塑料成形模加工要点三、压铸模加工要点四、锻模加工要点五、粉末冶金模加工要点第四章 模具装配与调试第一节 概述一、模具装配的组织形式二、模具装配的方法三、模具的装配尺寸链第二节 冲压模具的装配与试模一、冲压模具的装配二、冷冲模的试模与调整第三节 塑料模的装配与调试一、塑料模部件装配与调试二、注塑模的装配与调整：第四节 压铸模的装配、试模与调整一、压铸模的装配二、压铸模的试模与调整第五章 模具CAD／CAM第一节 概述一、CAD系统的硬件二、数控加工机床第二节 冷冲模CAD／CAM一、冲裁模CAD／CAM结构与功能二、冲裁工艺方案的设计三、冲裁件图形输入四、冲裁模具的结构设计五、毛坯排样最优化第三节 塑料模CAD／CAM一、塑料模CAD／CAM概述二、塑料制品建模三、塑料注射模CAD／CAE／CAM第六章 模具的维护与修理第一节 模具的正确维护一、模具技术状态的鉴定二、模具的维护与保养第二节 模具修理知识一、模具修理工作的组织二、冷冲模的修理三、型腔模的修理参考文献

章节摘录

插图：一、模具与模具应用1.模具的简介模具是金属、塑料、玻璃、陶瓷等制件的成形工具。
在工业化生产中，很大部分制件都是由模具成形的。
模具是利用材料的流动、变形来获得所需形状和尺寸的制件，因此可实现少切屑、无切屑加工，节约了原材料和工时。
模具是一种高效率的工艺装备，用模具进行各种材料的成形，可实现高速度的大批量生产，并能在大批量的生产条件下稳定地保证制件的质量。
因此，在现代化工业生产中，模具的应用日益广泛，模具工业的水平和发展状况已被认为是衡量一个国家加工工艺水平的重要标志之一。
模具属于精密机械产品，因为它主要由机械零件和机构组成，如成形工作零件（凸模、凹模）、导向零件（导柱、导套等）、支承零件（模座等）、定位零件等；送料机构、抽芯机构、推（顶）料（件）机构、检测与安全机构等。
为提高模具的质量、性能、精度和生产效率，缩短制造周期，其零、部件（又称模具组合）多由标准零、部件组成，所以，模具应属于标准化程度较高的产品。
一副中小冲模或塑料注射模，其构成的标准零、部件可达到90%，其工时节约率可达25%-45%。
2.模具的功能和作用现代产品生产中，模具由于其加工效率高，互换性好，节约原材料，所以得到很广泛的应用。

编辑推荐

《模具工简明速查手册》：技工简明速查手册系列

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com