第一图书网, tushu007.com

# <<数控加工编程与操作>>

## 图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787118066081

10位ISBN编号：7118066087

出版时间：2010-1

出版时间：国防工业出版社

作者：陈江进，雷黎明 编

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书以培养学生的数控编程及实际操作能力为核心，以工作过程为导向，以华中数控系统为主，FANU数控系统为辅，详细介绍了数控车、铣、加工中心、线切割的工艺分析、编程指令及宇龙数控仿真软件的操作等内容。

本书共设10个项目，其中数控车床4个项目、数控铣床及加工中心5个项目、数控电火花线切割1个项目。

内容按照由简单到复杂的零件层层递进，每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、知识拓展、小结、自测题6个部分组成。

每个项目都涵盖了具体的编程及操作步骤，为学生自学创造了条件。

本书可作为高等职业技术院校数控专业、机械制造专业、模具设计与制造等专业的教学用书，也可作为企业有关工种职工的培训教材，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

# <<数控加工编程与操作>>

## 书籍目录

绪论一、数控技术的发展二、数控机床的特点及应用范围三、数控机床的工作原理、组成及分类四、数控加工编程基础【自测题】项目一 阶梯轴的数控加工工艺、编程及操作【项目导人】【相关知识】一、零件数控车削加工工艺分析二、数控车床的鳊程特点三、车床数控系统的功能四、数控车床加工编程指令【项目实施】一、加工工艺分析二、编制加工程序三、零件的仿真加工【知识拓展】一、FA_NUC Oi—T系统数控车床编程相关指令二、FANUC 0i—T系统数控车台阶轴应用实例【小结】【自测题】一、选择题二、编程题项目二 带圆弧轴的数控加工工艺、编程及操作【项目导入】【相关知识】一、圆弧插补指令G02、G03二、刀尖半径补偿（G41、G42、G40）三、复合固定循环指令【项目实施】一、加工工艺分析二、编程加工程序三、零件的仿真加工【知识拓展】一、FANUC 0i—T系统的相关指令二、FANUC Oi—T系统编程应用实例【小结】【自测题】一、选择题二、编程题项目三 螺纹轴的数控加工工艺、编程及操作【项目导人】【相关知识】一、螺纹数控车削加工工艺二、螺纹加工基本指令【项目实施】一、加工工艺分析二、编制加工程序三、零件的仿真加工【知识拓展】一、FANUCOi—T系统螺纹车削编程指令二、FANUC 0i—T系统螺纹车削编程实例【小结】【自测题】项目四 轴套的数控加工工艺、编程及操作【项目导人】【相关知识】一、内孔刀具的选择二、内孔加工指令【项目实施】一、加工工艺分析二、编制加工程序……项目五 凸模板的数控加工工艺、编程及操作项目六 腔槽的数控加工工艺、编程及操作项目七 盖板的数控加工工艺、编程及操作项目八 端盖的数控加工工艺、编程及8 操作项目九 凸模板的宏程序加工项目十 凸模的电火花线切割加工参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com