

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787118065909

10位ISBN编号：7118065900

出版时间：2010-2

出版时间：国防工业出版社

作者：王彩霞 编

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书以机械制造加工工艺为主线，对机械制造必备知识进行优化组合，形成新的课程体系。全书共9章，主要内容包括机械加工工艺基础、机械加工工艺规程的制定、机械加工质量及其控制、轴类零件加工工艺、套筒类零件加工工艺、箱体类零件加工工艺、圆柱齿轮加工工艺、先进加工工艺、机械装配工艺基础。

每章后附有思考题与习题。

本书可作为普通高等学校和高职高专院校机械类和近机械类专业教材，也可供相关专业工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 机械加工工艺基础1.1 概述1.1.1 生产过程和工艺过程1.1.2 机械加工工艺过程的组成1.1.3 生产类型及其工艺特征1.2 基准与工件定位1.2.1 基准的概念和分类1.2.2 工件定位的概念和定位的要求1.2.3 工件定位的方法1.2.4 定位原理1.2.5 常用定位元件1.2.6 定位误差的分析与计算1.3 夹紧装置的设计1.3.1 夹紧装置的组成1.3.2 夹紧装置的基本要求1.3.3 夹紧力的确定1.3.4 基本夹紧机构1.3.5 其他夹紧机构1.4 专用夹具的设计1.4.1 专用夹具设计的基本要求1.4.2 专用夹具设计的方法1.4.3 专用夹具设计的步骤1.4.4 夹具总图上尺寸、公差与配合和技术条件的标注1.4.5 专用夹具设计实例思考题与习题第2章 机械加工工艺规程的制定2.1 概述2.1.1 机械加工工艺规程的作用2.1.2 工艺规程制定的原则2.1.3 制定工艺规程的原始资料2.1.4 制定工艺规程的步骤2.1.5 工艺文件的格式2.2 零件的工艺分析2.2.1 零件结构的分析2.2.2 零件的技术要求分析2.3 毛坯的选择2.3.1 机械加工中常用毛坯的种类2.3.2 毛坯种类选择中应注意的问题2.3.3 毛坯形状和尺寸的确定2.4 定位基准的选择2.5 工艺路线的拟订2.5.1 表面加工方案的选择2.5.2 加工阶段的划分2.5.3 工序的划分2.5.4 工序顺序的安排2.6 加工余量的确定2.6.1 加工余量的概念及其影响因素2.6.2 确定加工余量的方法2.7 工序尺寸及公差的确定2.7.1 直接引用法2.7.2 余量法2.7.3 尺寸链法2.7.4 图表跟踪法2.8 工时定额和机床、工艺装备的选择2.8.1 工时定额2.8.2 机床及工艺装备的选择思考题与习题第3章 机械加工质量及其控制3.1 概述3.1.1 机械加工精度及其获得方法3.1.2 机械加工表面质量及对机器使用性能的影响3.2 机械加工精度的影响因素及控制措施3.2.1 加工原理误差3.2.2 工艺系统的几何误差3.2.3 工艺系统受力变形对加工精度的影响3.2.4 工艺系统热变形对加工精度的影响3.2.5 工件内应力对加工精度的影响3.2.6 提高加工精度的工艺措施3.3 加工误差的统计分析3.3.1 加工误差的性质3.3.2 加工误差的数理统计方法.....第4章 轴类零件加工工艺第5章 套筒类零件加工工艺第6章 箱体类零件加工工艺第7章 圆柱齿轮加工工艺第8章 先进加工工艺第9章 机械装配工艺基础参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>