第一图书网, tushu007.com

<<数控车床加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787118063806

10位ISBN编号：7118063800

出版时间：2009-8

出版时间：国防工业出版社

作者：李泷，祝占科 著

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控车床加工实训教程》依据数控专业高级技能型人才培养的要求，以华中数控车床系统和FANUC数控车床系统为基础，介绍了数控车削加工的编程指令、车削加工中的数值计算和图形处理方法以及数控车床的操作使用。
《数控车床加工实训教程》以突出操作技能为主导，立足于应用，通过对典型数控车削实例的剖析，详细介绍了数控车削工艺的编制方法和数控加工程序的编写内容。
此外，《数控车床加工实训教程》精选了历年数控车工技能考级试题和各地数控车工技能大赛试题，供读者参考。
《数控车床加工实训教程》可作为高职高专院校、中职中专院校机电类专业实训教材，也可供工程技术人员参考。

<<数控车床加工实训教程>>

书籍目录

绪论0.1　数控机床的产生0.2　我国数控机床的发展0.3　数控技术的基本概念0.4　数控车床0.5　数控车床的加工特点0.6　数控车床的发展趋势第1章　数控车床的操作基础1.1　数控车床概述1.1.1 结构组成与功能1.1.2　数控车床分类1.1.3　典型数控车床系统操作面板简介1.2　安全操作规程1.2.1　数控车床安全操作规程1.2.2　数控车床的日常维护第2章　数控车床编程基础2.1　数控车床坐标系2.1.1 数控车床坐标系的分类及应用2.1.2　数控车床工件坐标的确定2.2　数控车床编程的内容及步骤2.2.1　数控车床常用编程指令2.2.2　数控程序的结构及其格式2.2.3　数控程序数学处理第3章　数控车床加工工艺3.1　数控车削刀具3.1.1　刀具材料3.1.2　数控车床刀具结构与刃磨3.1.3　数控车床刀具安装与调整3.2　数控车削加工工艺3.2.1　数控车削加工特点3.2.2　车削加工顺序的确定3.2.3　车削加工路线的确定3.2.4　数控车床用夹具系统第4章　数控车床实训4.1　量具与测量方法4.1.1　测量的基本方法4.1.2　量具的维护保养4.1.3　车工常用测量量具4.2　阶梯轴零件的数控车削加工4.2.1　阶梯轴零件的分析4.2.2　阶梯轴加工工艺分析4.2.3　阶梯轴加工实例4.3　盘类零件的数控车削加工4.3.1　盘类零件的特点4.3.2　盘类零件加工工艺分析4.3.3　盘类零件加工实例4.4　螺纹零件的数控车削加工4.4.1　螺纹零件加工分析4.4.2　螺纹轴加工工艺分析4.4.3　螺纹轴加工实例4.5　综合加工训练4.5.1　加工训练基础4.5.2 加工训练一4.5.3　加工训练二4.5.4　加工训练三4.5.5　加工训练四附录1　常用数控车床编程指令附录2　历年全国数控大赛（数控车床加工部分）试题参考文献

章节摘录

第1章 数控车床的操作基础　1.1　数控车床概述　1.1.1　结构组成与功能　1.数控车床的组成　虽然数控车床种类较多，但一般均由车床主体、数控装置和伺服系统3大部分组成。
图1—1是数控车床的基本组成方框图。
1）车床主体　除了基本保持普通车床传统布局形式的部分经济型数控车床外，目前大部分数控车床均已通过专门设计并定型生产。
（1）主轴与主轴箱。
数控车床的主要部件之一，影响机床的整体精度和稳定性。
①主轴。
数控车床主轴的回转精度，直接影响到零件的加工精度；功率较大、调速范围比较广。
②主轴箱。
支撑主轴及主轴传动部件，高性能数控车床主轴通过变频调速电机实现转速的调整，其主轴箱内的机械传动已经简化；经济型数控车床，基本上保留其原有的主轴箱，通过变速齿轮实现主轴转速调节。
（2）导轨。
数控车床的导轨是保证进给运动准确性的重要部件。
为了保证数控机床具有较高的加工精度和较大的承载能力，要求其导轨具有较高的导向精度、足够的刚度、良好的耐磨性、良好的低速运动平稳性，同时应尽量使导轨结构简单，便于制造、调整和维护。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com