

<<机械加工现场实用经验>>

图书基本信息

书名：<<机械加工现场实用经验>>

13位ISBN编号：9787118059007

10位ISBN编号：7118059005

出版时间：2009-1

出版时间：国防工业出版社

作者：郑文虎 编著

页数：363

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工现场实用经验>>

### 内容概要

本书以图文并茂的形式，总结收集了刀具、夹具、车削加工、铣削加工、刨削加工、镗削加工、磨削加工、钻削加工、数控加工、钳工、测量与计械加工常用经验478条。

本书简明实用，可供机械加工技术工人学习、参考、应用。  
也可供机械加工工艺技术人员参考。

## &lt;&lt;机械加工现场实用经验&gt;&gt;

## 书籍目录

一 刀具 1 铰链式杯形圆球车刀 2 内半球浮动刀 3 直柄钻头接长杆的方法 4 用麻节钻改磨成锥孔铰刀 5 负前角钻头 6 钻玻璃孔的砂轮钻头 7 用铸铁棒修磨圆弧样板刀 8 单珠滚压工具 9 在海绵橡胶板上钻小孔的钻头 10 车齿轮端面槽刀座 11 机夹重磨式高速钢切断刀 12 切削橡胶圈可调刀具 13 自制少齿数插齿刀 14 钻取淬火齿轮试块的高速钢钻头 15 废硬质合金铰刀改微调铰刀 16 有机玻璃球面车刀 17 钻玻璃孔钻头 18 可转位外螺纹刀 19 废旧丝锥再生 20 钻混凝土钻头 21 巧改丝锥 22 定心丝锥 23 五方铰刀 24 大螺旋铰刀 25 薄锯片疏齿铣刀 26 三个45度车刀 27 玻璃钢套料刀 28 薄板套孔刀具 29 可转位切槽刀 30 小长锥孔的铰刀 31 薄壁管滚切割刀 32 大直径硬质合金铰刀的修复方法 33 内球面圆形球面刀 34 使用金刚石或立方氮化硼铰刀应注意的问题 35 提高高速钢刀具耐用度的有效措施 36 管子封口刀 37 车削蜗轮外径R的刀架 38 分屑三面刃铣刀 39 倒角式锯片铣刀 40 铰孔后尺寸偏大的原因及解决方法 41 镗刀的方法 42 高速挤压封口刀 43 提高齿轮滚刀耐用度的方法 44 用陶瓷刀具切削铸铁可以成倍提高加工效率二 夹具 1 快装心轴 2 C616车床尾座丝杠螺母车削夹具 3 加工圆柱横穿孔可调夹具 .....三 车削加工四 铣削加工五 刨削、镗削加工六 磨削加工七 钻削加工八 数控加工九 钳工十 测量与计算十一 其它参考文献

<<机械加工现场实用经验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>