

<<船体冷加工>>

图书基本信息

书名：<<船体冷加工>>

13位ISBN编号：9787118058116

10位ISBN编号：7118058114

出版时间：2008-7

出版时间：国防工业

作者：金鹏华

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<船体冷加工>>

### 内容概要

本书由基础知识、船体冷加工设备基本工作原理及操作方法、工夹模具及辅助设备、船体冷加工工艺流程及作业要领、安全知识共五章组成，着重讲解了船体冷加工工作原理和工艺知识、冷加工常用设备的操作方法，同时注重介绍安全、健康、环保的造船理念。

本书作为船舶行业船体冷加工岗位培训教材，可供初上岗人员培训使用，也可作为工作经历时间不长的在职人员岗位提高性培训教材。

## &lt;&lt;船体冷加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 基础知识第一节 船舶概述第二节 船体建造工艺流程第三节 放样及火工一般知识第四节 起重相关知识第五节 冷加工基本类型第六节 常用加工符号及术语第七节 冷加工零件的公差标准第八节 船体冷加工设备的发展第九节 加工工艺流程第十节 金属材料的一般知识第十一节 钢材的冷加工特性复习题第二章 船体冷加工设备基本工作原理及操作方法第一节 矫正设备工作原理及操作方法第二节 板材边缘加工设备工作原理及操作方法第三节 板材剪切设备工作原理及操作方法第四节 型材加工设备工作原理及操作方法第五节 板材加工设备及工作原理复习题第三章 工夹模具及辅助设备第一节 工夹具第二节 样板、样箱的使用第三节 压弯模具第四节 加工模具的选择第五节 辅助设备复习题第四章 船体冷加工工艺流程及作业要领第一节 船体板材边缘加工第二节 船体板材的平整加工第三节 船体板材的成形加工第四节 船体型材的成形加工第五节 船体典型构件制造复习题第五章 安全知识 (HSE) 第一节 作业对环境的影响第二节 作业对安全的要求第三节 操作前对设备进行检查的要求第四节 安全操作规程复习题参考文献

## &lt;&lt;船体冷加工&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 基础知识 第一节 船舶概述 一、船舶工业发展概况 (一) 古代造船史  
中华民族历史悠久, 有着5000多年的文明史, 航海与造船是5000多年文明史的一个重要组成部分。从史书记载和考古都可以发现我国是世界上最早从事航海和造船的国家。

中国古代的造船技术在世界上长期处于领先地位, 在世界船舶发展史中, 曾作出过重大贡献。

秦、汉时期, 是我国舟船技术获得大发展的时期。

在汉代, 我国航海家不仅经常东渡日本, 而且远达印度和锡兰(斯里兰卡)。

在三国两晋时代, 所建长江战船已有楼五层, 可载兵数千, 航行于海上的帆船, 长六七十米, 能载人六七百, 货物百吨。

唐、宋时期, 中国的舟船技术臻于成熟。

在这样的经济、技术基础上, 才有明代永乐年间郑和七下西洋的壮举。

明代更是我国木帆船鼎盛时期, 举世闻名的郑和船队曾七次下西洋。

船队到达三十余国, 最远曾到达东非海岸, 总航程达十万余里。

每次出洋海员27000余人, 船舶一二百艘, 其中大型宝船长44丈4尺, 宽18丈, 排水量达14000t以上。其规模之大, 人数之多, 船舶技术之先进, 航行海域之广阔, 都是历史上前所未有的。

15世纪初的中国, 以高超的传统造船技术, 建造了难以置信的巨大船舶, 郑和下西洋, 达到了这一航海历史阶段的高峰。

(二) 近代造船史 欧洲自18世纪工业革命开始, 自然科学有了迅速的发展, 到18世纪现代造船科学开始建立, 欧洲人对船舶的航海性能有了更深刻的认识, 因此欧洲的帆船也有了显著的进步。

<<船体冷加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>