

<<船舶切割工>>

图书基本信息

书名：<<船舶切割工>>

13位ISBN编号：9787118058024

10位ISBN编号：7118058025

出版时间：2008-7

出版时间：国防工业出版社

作者：何汉武，陈叶华 著

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶切割工>>

内容概要

《船舶切割工》是由船舶与切割概述、船舶切割基础知识、外场切割设备的使用、内场切割设备的使用和操作共四章组成。

着重讲解了常用的氧气火焰切割和等离子弧切割等相关基础知识；氧气火焰切割和数控等离子切割的相关设备、基本操作、作业标准、施工工艺、切割质量控制、安全防护等方面的重点内容。

还对激光数控切割的操作作了一些简要的介绍。

《船舶主体工种岗位培训教材：船舶切割工》的适用对象为新进船厂员工和具有初级或中级船舶切割技能水平的员工。

<<船舶切割工>>

书籍目录

第一章 船舶与切割概述第一节 船舶概述一、船舶工业发展概况二、现代造船模式三、船舶的通常分类第二节 船舶建造与“5S”一、船舶建造技术的发展二、船舶建造生产流程三、船舶建造场地布置四、5S概述五、5S活动的原则第三节 船舶切割综述一、切割方法的分类二、船舶切割的分类和应用三、船舶切割方法的发展历史和发展趋势复习题第二章 船舶切割基础知识第一节 船用金属材料的性能与分类一、钢材的分类二、钢材的力学性能三、船用钢的分类、牌号、性能及用途第二节 氧气火焰切割基础知识一、氧气火焰切割原理和气割性二、气割面质量和尺寸精度评定标准三、氧气切割的安全技术第三节 等离子弧切割基础知识一、等离子弧切割原理和切割性二、等离子弧切割面质量特性和评定标准三、等离子弧切割安全技术第四节 激光切割的基础知识一、激光切割原理和切割特性二、激光切割的质量标准三、激光切割的安全技术复习题第三章 外场切割设备的使用第一节 氧气火焰切割气体设备及器具一、切割用氧气及有关器具二、切割用燃气及有关器具三、气体胶管与快速接头第二节 氧气切割设备一、割炬二、割嘴第三节 氧气火焰切割的操作和作业标准一、手工氧气火焰切割的注意事项二、切割质量和切割变形的控制三、割炬和割嘴的安全使用四、手工气割作业标准书第四节 各种气割设备一、常用气割机种类二、各种常用气割机的性能和操作第五节 氧气火焰切割工艺一、常用氧气火焰切割工艺二、特殊氧气火焰切割工艺第六节 火焰气刨与氧矛切割一、火焰气刨二、氧矛穿孔和切割复习题第四章 内场切割设备的使用和操作第一节 等离子弧切割系统的操作一、等离子弧切割系统的组成二、影响等离子弧切割的工艺三、等离子弧切割操作技术与易损件的耐久性第二节 激光切割系统的操作一、激光切割系统的组成二、激光切割工艺三、激光切割操作的注意事项第三节 数控切割系统的组成一、数控切割系统简介……附录 某数控切割机的程序代码参考文献

<<船舶切割工>>

章节摘录

第一章 船舶与切割概述 第一节 船舶概述 在小学地理课文中我们就知道了地球是一个水的星球，海洋总面积占到了地球总面积的70.8%。

而地球的陆地面积只占了29.2%。

浩瀚的海洋蕴含了极为丰富的生物资源和矿产资源。

海洋中已知的动物就有18万种，植物2万种，每年可向人类提供2亿吨鱼类，各种生物资源极其丰富。

海水中含有盐、金、铀、镁等丰富的矿产资源。

海底除了有油田、煤田和天然气外，砂金、金刚石、硫磺、锡、锰等资源也极其丰富。

陆地上的自然资源经过人类长期的开发，都已经开始显现出资源匮乏的迹象，特别是石油、天然气、煤炭等各种不可再生资源。

因此，世界各国纷纷向海洋进军，向海洋要资源。

由此，各种海洋工程应运而生。

海洋工程不仅包括造船工业，还包括海港码头、海底隧道、海上石油平台、海上桥梁、海底电缆……，它是为海洋开发服务的，在国民经济中占有极其重要的地位。

在当今世界，随着经济全球化，世界各国之间的贸易往来更加频繁，商品运输需求量也随之急剧增加。

据统计，世界各国贸易货物运输量的2/3由商船承运。

在大洲之间、国家之间的货物运输方式上，船舶运输有着不可替代的优势。

正是种种客观因素促成了近半个世纪来世界船舶行业的快速发展。

我国东临太平洋，大陆海岸线长达18000多千米，海区面积几乎等于陆地面积的一半，大小岛屿有5000多个，我国还有900多个湖泊及可通航内河道100000多千米。

因此，我国发展船舶工业的自然条件相当有利。

<<船舶切割工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>