

<<机械加工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技能实训>>

13位ISBN编号：9787118055986

10位ISBN编号：7118055980

出版时间：2010-1

出版时间：国防工业出版社

作者：袁名伟，张玉洲，方沂 主编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技能实训>>

内容概要

本书遵从“淡化理化、管用够用、培养技能、重在应用”的编写原则，内容特点是实践操作性、系统性、综合性强，操作动作多用图形表示，循序渐进的按照操作步骤进行讲解，讲清讲透，易于掌握和理解，并参考了国外类似教材的思想和特点，是一本具有很强实用性的技能实训教材。

本书所涉及的内容主要有测量及划线、车工、铣工、数控车和加工中心的实践操作或编程，所有操作技能的讲解都以项目进行。

目的明确。

层次清晰。

本书适用于普通高校和高等职业院校机械类、自动化和电子类专业学生金工实习和技能实训。

<<机械加工技能实训>>

书籍目录

- 1 测量及划线的实习 No.1.1 利用刻度尺测量长度 No.1.2 利用游标卡尺测量长度 No.1.3 利用高度游标卡尺测量 No.1.4 利用千分尺测量 No.1.5 利用极限量规测量 No.1.6 利用内径千分表测量 No.1.7 块规使用 No.1.8 利用三针法测量螺纹 No.1.9 利用直角尺测量垂直度 No.1.10 利用角度尺测量角度 No.1.11 利用正弦规测量角度 No.1.12 利用于分表测量平面度、平行度 No.1.13 圆度的测量 No.1.14 利用直尺测量直线度 No.1.15 表面粗糙度的测量 No.1.16 三坐标测量仪的使用(1) No.1.17 三坐标测量仪的使用(2) No.1.18 基本单元的测量 No.1.19 立体测量法 No.1.20 直线的划线(划线针) No.1.21 直线的划线(划线架) No.1.22 圆的划线 No.1.23 打中心孔的方法 No.1.24 利用方箱划线 No.1.25 键槽的划线 No.1.26 孔的定心 No.1.27 圆棒的定心
- 2 车床 No.2.1 车床的使用(保养) No.2.2 车床的使用(操作) No.2.3 车床的使用(进给手轮) No.2.4 车床的使用(挂轮) No.2.5 车床的使用(卡盘) No.2.6 工件的装夹 No.2.7 圆棒的找正 No.2.8 高速钢车刀的磨削 No.2.9 硬质合金车刀磨床的使用 No.2.10 硬质合金车刀的磨削(1) No.2.11 硬质合金车刀的磨削(2) No.2.12 车刀的装夹 No.2.13 圆棒的切削(1) No.2.14 圆棒的切削(2) No.2.15 圆棒的切削(3) No.2.16 圆棒阶梯切削(1) No.2.17 圆棒阶梯切削(2) No.2.18 钻中心孔(中心孔加工) No.2.19 钻孔和切断 No.2.20 扩孔(1) No.2.21 扩孔(2) No.2.22 扩孔(3) No.2.23 铰孔 No.2.24 滚花力口工 No.2.25 两顶尖作业的操作方法(1) No.2.26 两顶尖作业的操作方法(2) No.2.27 利用两顶尖切削圆棒(1) No.2.28 利用两顶尖切削圆棒(2) No.2.29 塞规的制作 No.2.30 锥度切削(1) No.2.31 锥度切削(2) No.2.32 中心架的使用 No.2.33 曲面切削 No.2.35 螺纹加工的基本操作(1) No.2.36 螺纹加工的基本操作(2) No.2.37 螺纹加工(1) No.2.38 螺纹力口工(2) No.2.39 螺纹加工(3) No.2.40 螺纹加工(4) No.2.41 螺纹加工(5) No.2.42 螺纹加工(6) No.2.43 综合应用课题
- 3 铣床操作 No.3.1 铣床的操作使用 No.3.2 平钳的安装 No.3.3 铣床的安装(立式铣床) No.3.4 平面铣削(1) No.3.5 平面铣削(2) No.3.6 直槽铣削(1) No.3.7 直槽铣削(2) No.3.8 侧面铣削 No.3.9 U形槽铣削 No.3.10 曲面铣削(1) No.3.11 曲面铣削(2) No.3.12 直槽配合表面的铣削 No.3.13 T形块铣削 No.3.14 T形槽铣削 No.3.15 燕尾块铣削 No.3.16 燕尾槽铣削 No.3.17 楔形面铣削 No.3.18 楔形槽铣削 No.3.19 钻孔加工 No.3.20 镗削加工 No.3.21 分度铣六方 No.3.22 分度铣离合器 No.3.23 分度铣螺旋槽
- 4 NC车床操作 No.4.1 NC车床的安全操作 No.4.2 NC车床的构成 No.4.3 NC车床的安装(1) No.4.4 NC车床的安装(2) No.4.5 工件加工工序 No.4.6 NC程序的编制 No.4.7 NC操作面板 No.4.8 程序的编制操作 No.4.9 未淬火卡爪成型 No.4.10 刀头的安装及刀具的修正 No.4.11 校验程序 No.4.12 试加工 No.4.13 加工实习时程序实例 No.4.14 车铣复合加工
- 5 加工中心操作 No.5.1 加工中心安全操作 No.5.2 加工中心的结构 No.5.3 电源投入和确认事项 No.5.4 加工产品的操作工序 No.5.5 操作加工 No.5.6 刀具调整安装 No.5.7 工件的安装和工件坐标系输入 No.5.8 编制NC程序 No.5.9 程序校验的运行 No.5.10 产品的连续加工和测量 No.5.11 刀具编号的登录程序和ATC No.5.12 程序编写实例 No.5.13 NC程序练习(1) No.5.14 NC程序练习(2) No.5.15 NC操作 No.5.16 NC操作面板 No.5.17 机床原点复位的操作 No.5.18 程序编制操作

<<机械加工技能实训>>

编辑推荐

机械行业入门人员必备书 介绍机械加工的基础知识 图解工具和设备基本操作

<<机械加工技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>