

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787118055115

10位ISBN编号：7118055115

出版时间：2008-2

出版时间：国防工业出版社

作者：徐政坤

页数：335

字数：498000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

本书系统介绍了塑料成型工艺与模具设计的基本原理、基本方法和一些最新成果。

全书共8章,内容包括塑料成型的基本概念、塑料及模型成型工艺、塑料模基本结构及零部件设计、塑料压缩模设计、塑料注射模设计、塑料挤出机头设计、中空吹塑模具设计、塑料成型新技术应用等

。各章配有精选的应用实例、习题和大型连续作业。

本书内容力求适应高等职业技术教育的教学要求,从生产实际出发,注重模具技能型人才的培养,突出了应用型、实用性和先进性。

本书可作为高职高专院校模具设计与制造专业及机械类、机电类各相关专业的教材,也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 塑料工业在国民经济中的地位 1.2 塑料成型方法及模具 1.3 塑料成型技术的现状及发展方向 1.4 学习塑料模具设计的理由和忠告 思考与练习第2章 塑料及模型成型工艺 2.1 塑料的成分与分类 2.2 塑料的工艺性能 2.3 常用塑料的性能及应用 2.4 塑料的工艺性 2.5 塑料模塑成型工艺 思考与练习题第3章 塑料模的基本结构及零部件设计 3.1 塑料模的分类与基本结构 3.2 成型零件的设计 3.3 结构零件的设计 3.4 加热与冷却装置的设计 3.5 塑料模材料及热处理和表面处理 思考与练习题第4章 塑料压缩模设计 4.1 压缩模的类型与结构组成 4.2 压缩模与压力机的关系 4.3 压缩模的设计 思考与练习题第5章 塑料注射模设计 5.1 注射模的结构组成与类型 5.2 注射模与注射机的关系 5.3 浇注系统的设计 5.4 推出机构的设计 5.5 侧向分型与抽芯机构的设计 5.6 模架的设计与选用 5.7 热固性塑料注射模 5.8 注射模设计的一般步骤及实例 思考与练习题第6章 塑料挤出机头设计第7章 中空吹塑模具设计第8章 塑料成型新技术的应用附录A 塑料及树脂缩写代号附录B 常用塑料的收缩率附录C 部分国产注射成型机的型号及技术参数附录D 国产单螺杆注射机的主要技术参数附录E 液压机的主要技术参数附录F 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数附录G 常用热固性塑料模塑成型工艺参数附录H 注射塑件成型缺陷分析附录I 一般热固性塑料产生废品的类型、原因及处理方法附录J 挤出管材的反常现象、原因及消除附录K 塑料注射成型工艺过程卡片附录L 塑料压缩成型工艺过程卡片参考文献

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>