

<<数控机床与加工仿真技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与加工仿真技术>>

13位ISBN编号：9787118053968

10位ISBN编号：7118053961

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业

作者：赵萍

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床与加工仿真技术>>

### 内容概要

本书从高职高专教育的实际出发,根据国家示范性高等职业院校教学改革的要求,以数控车床、数控铣床和加工中心的应用为重点,选用目前企业中广泛使用的FANUC、华中世纪星数控系统为对象,介绍数控车床、数控铣床和加工中心的结构特点、数控编程要点和数控操作要领。

全书包括两部分内容:第一部分主要介绍数控机床的类型、典型结构和部件,目的是让学生认识数控机床,熟悉数控机床的机械结构;第二部分通过上海宇龙数控加工仿真软件介绍数控编程的要点及FANUC、华中世纪星数控系统的操作要领。

书中引用大量典型实用的例题,使学习者能够结合实例进行学习,掌握数控机床的编程和操作方法。

本书可作为高等职业院校、高等学校专科、职工大学、业余大学、函授大学等数控技术应用专业、机械制造专业、机电一体化专业的教材,也可作为从事数控机床编程与操作工作的技术人员的参考书。

## <<数控机床与加工仿真技术>>

### 书籍目录

第1章 数控机床概述1.1 数控机床简介1.2 数控机床的特点1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的工作原理及组成1.5 数控机床的功能1.6 数控机床的主要性能指标1.7 数控机床的发展趋势第2章 数控机床的典型结构与部件2.1 数控机床的结构特点及要求2.2 数控机床的主传动系统及主轴部件2.3 数控机床的进给传动系统及其部件2.4 机床导轨2.5 排屑装置第3章 数控车床3.1 数控车床的组成与结构特点3.2 数控车床的分类3.3 数控车床的布局3.4 数控车床的传动系统3.5 数控车床的自动换刀装置3.6 卡盘3.7 尾座第4章 数控铣床4.1 概述4.2 数控铣床的组成与结构特点4.3 数控铣床的分类4.4 数控铣床的布局4.5 数控铣床的传动系统4.6 万能铣头4.7 回转工作台第5章 加工中心5.1 加工中心的结构与特点5.2 加工中心的分类5.3 加工中心的传动系统5.4 加工中心的自动换刀装置第6章 数控编程基础6.1 数控编程基础知识6.2 辅助功能M指令6.3 进给功能F、主轴转速功能S和刀具功能T6.4 数控车削编程基础6.5 数控铣削与加工中心的编程基础第7章 数控加工仿真系统的基本功能7.1 文件管理的功能7.2 视图操作的功能7.3 机床类型选择的功能7.4 刀具管理的功能7.5 零件操作的功能7.6 零件测量的功能第8章 FANUC 0i数控系统的加工仿真第9章 华中世纪星数控系统加工仿真技术附录 华中系统数控指令代码参考文献

<<数控机床与加工仿真技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>