

<<车工现场操作技能>>

图书基本信息

书名：<<车工现场操作技能>>

13位ISBN编号：9787118052817

10位ISBN编号：7118052817

出版时间：2007-11

出版时间：国防工业

作者：郑文虎

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工现场操作技能>>

内容概要

本书以问答的形式，简明、全面、系统和实用地介绍了车工应具备的技术理论与操作技能。其内容有：金属切削基础知识、工件材料的切削加工性和难切削材料的车削加工、车刀及其选用、车削外圆和内孔、深孔的加工、车削螺纹、车削圆锥面、车削偏心件、车削球面、车削特殊型面、在车床上进行的其他加工、精密车削与高速车削、立式车床的车削、数控车床及其使用共14章。

本书图文并茂，突出了车工现场操作技能，除可供初、中、高级车工和车工技师学习外，还可供从事机械加工的技术人员和专业学校师生参考。

<<车工现场操作技能>>

书籍目录

第1章 金属切削基础知识

- 1.什么是金属切削加工？
- 2.什么是主运动和进给运动，各有什么特点？
- 3.什么是切削用量三要素？
怎样计算？
- 4.什么是切削宽度、切削厚度和切削面积？
- 5.车刀的结构要素有哪些？
- 6.确定刀具几何角度有哪些几何参考基准平面？
- 7.国有哪几个主要角度？
其定义是什么？
- 8.什么是刀具的标注角度和工作角度？
- 9.刀具材料应具备哪些性能？
常用的刀具材料有哪几大类？
- 10.高速钢有哪些种类？
各有哪些性能和用途？
- 11.国家标准对切削加工用硬质合金分类、分组代号是怎样规定的？
- 12.常用的硬质合金有哪些？
其性能和作用是什么？
- 13.什么是涂层刀具？
它有哪些切削特点？
- 14.怎样合理使用涂层硬质合金？
- 15.刀具陶瓷有哪几类？
主要性能特点和用途是什么？
- 16.金刚石刀具材料有哪几种？
各有哪些性能和用途？
- 17.立方氮化硼刀具具有哪些性能特点和用途？
- 18.什么是弹性变形和塑性变形？
什么是脆性材料和塑性材料？
- 19.切屑有几种类型？
车削加工为什么要考虑断屑问题？
- 20.硬质合金可转位刀片的断屑槽有哪几类？
各有何特点？
- 21.在车削加工中，有哪些断屑措施？
- 22.什么是切削力？
影响切削力的因素有哪些？
- 23.什么是单位切削力？
什么是切削功率？
怎样计算？

第2章 工件材料的切削加工性和难切削材料的车削加工

- 第3章 车刀及其选用
- 第4章 车削外圆和内孔
- 第5章 深孔的加工
- 第6章 车削螺纹
- 第7章 车削圆锥面
- 第8章 车削偏心件
- 第9章 车削球面
- 第10章 车削特殊型面
- 第11章 在车床上进行的其他加工
- 第12章 精密车削与高速车削
- 第13章 立式车床的车削
- 第14章 数控车床及其使用参考文献

<<车工现场操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>