

<<金属切削与刀具实用技术>>

图书基本信息

书名：<<金属切削与刀具实用技术>>

13位ISBN编号：9787118040814

10位ISBN编号：7118040819

出版时间：2006-1

出版时间：国防工业出版社

作者：刘杰华

页数：432

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削与刀具实用技术>>

内容概要

《金属切削与刀具实用技术》系统地介绍了金属切削与刀具的基础理论、常用刀具的种类与结构特点、设计计算原理、使用与重磨等方面的内容。

全书共分9章，分别是：金属切削与刀具的理论基础；车刀与车削加工实用技术；孔加工刀具与孔加工实用技术；锐刀与锐削加工实用技术；拉刀与拉削加工实用技术；插齿刀与插齿加工实用技术；齿轮滚刀与滚削加工实用技术；剃齿刀与剃齿加工实用技术；非渐开线齿轮滚刀与滚削加工实用技术。

《金属切削与刀具实用技术》资料丰富，数据详实，注重理论与实际相结合，可供从事机械制造行业的技术人员、工人技师参考使用，也适合机械专业的高校师生学习与参考使用。

<<金属切削与刀具实用技术>>

书籍目录

第1章 金属切削与刀具的理论基础1.1 切削运动、工件上的加工表面、切削用量与金属切除率1.2 刀具几何参数的基本定义1.3 刀具标注角度的换算1.4 刀具材料及其合理选用1.5 切削液及其合理选用1.6 刀具几何参数的选择原则1.7 刀具的磨钝标准、刀具耐用度与切削用量的选择原则1.8 刀具的刃磨与研磨1.9 工件材料的切削加工性与难加工材料的切削加工第2章 车刀与车削加工实用技术2.1 车刀的种类、结构与设计计算2.2 车刀几何参数的选择2.3 刀杆截面形式选择与车刀的安装2.4 典型车刀实例与分析2.5 车削难加工材料的刀具材料、几何参数与切削用量的选择第3章 孔加工刀具与孔加工实用技术3.1 孔加工刀具的种类与用途3.2 扁钻3.3 麻花钻3.4 深孔钻3.5 环孔钻3.6 护孔钻3.7 铤钻3.8 铰刀第4章 铣刀与铣削加工实用技术.....第5章 拉刀与拉削加工实用技术第6章 插齿刀与插齿加工实用技术第7章 齿轮滚刀与滚削加工实用技术第8章 剃齿刀与剃齿加工实用技术第9章 非渐开线齿轮滚刀与滚削加工实用技术参考文献

<<金属切削与刀具实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>