

<<锻压设备理论与控制>>

图书基本信息

书名：<<锻压设备理论与控制>>

13位ISBN编号：9787118038958

10位ISBN编号：7118038954

出版时间：2005-7

出版时间：国防工业出版社

作者：李永堂

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻压设备理论与控制>>

内容概要

本书主要是针对现阶段大、中专院校锻压设备类教材普遍滞后于生产、科研的现状,为更好地适应当前锻压设备的教学与科研工作而特意编写的。

全书共分五章,分别介绍了各类锻压设备的基本理论、结构原理、性能分析方法及设计计算方法,并对近几年来出现的新设备、新技术、新的设计方法尤其是新的控制理论与方法进行了介绍,使学生能充分掌握锻压设备的基本理论,并在此基础上触类旁通,掌握锻压设备设计和研究的基本方法及理论。

该书可作为大、中专院校学生的教材,也可供工程技术人员参考。

<<锻压设备理论与控制>>

书籍目录

第一章 绪论 1.1 锻压设备的地位和作用 1.2 锻压设备的分类和特点 1.3 锻压设备的发展概况
第二章 锻锤 2.1 锻锤概述 2.2 锻锤基础知识 2.3 蒸气—空气锤结构和工作原理 2.4 空气锤的结构和工作原理 2.5 液压模锻锤结构和工作原理 2.6 液压模锻锤液压系统和程控系统 2.7 螺旋压力机
第三章 液压机 3.1 流体力学基础 3.2 液压元件 3.3 液压机的结构和工作原理 3.4 液压机参数设计计算 3.5 液压机的液压系统 3.6 液压机的数控系统 3.7 专用液压机
第四章 曲柄压力机 4.1 机构学基础 4.2 曲柄压力机结构与工作原理 4.3 曲柄压力主要零部件结构 4.4 曲柄压力机的参数计算 4.5 曲柄压力机的控制系统 4.6 专用压力机的结构和原理
第五章 旋转成形机械 5.1 旋转成形机械的特点和类型 5.2 辊锻机的工作原理和结构 5.3 楔横轧机及斜轧机 5.4 辗环机 5.5 摆动辗压机 5.6 径向锻造机 5.7 旋压机
附录 主要物理量符号参考文献

<<锻压设备理论与控制>>

编辑推荐

本书共分五章，分别介绍了各类锻压设备的基本理论、结构原理、性能分析方法及设计计算方法，并对近几年来出现的新设备、新技术、新的设计方法尤其是新的控制理论与方法进行了介绍，使学生能充分掌握锻压设备的基本理论，并在此基础上触类旁通，掌握锻压设备设计和研究的基本方法及理论。

<<锻压设备理论与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>