

<<刀具精确设计理论与实践>>

图书基本信息

书名：<<刀具精确设计理论与实践>>

13位ISBN编号：9787118037593

10位ISBN编号：7118037591

出版时间：2005-1

出版时间：国防工业出版社

作者：刘杰华

页数：164

字数：206000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<刀具精确设计理论与实践>>

内容概要

本书的内容具有新型结构的刀具以及非标刀具的精确设计计算方法为主，着重介绍刀具设计的关键——刀具刃形设计理论，不再重复选取等。

全书共分为6章：第1章刀具设计计算的理论基础；第2章成形车刀的精确设计与计算；第3章成形铣刀的精确设计与计算；第4章不铲齿成形刀具的精确设计与计算；第5章非标齿轮滚刀的精确设计与计算；第6章精确度插齿刀的设计与计算。

该书适合于广大的机械制造人员、刀具设计人员、科研人员和教学员工设计、学习和参考用。

<<刀具精确设计理论与实践>>

书籍目录

第1章 刀具设计计算的理论基础 1.1 矢量、矩阵与坐标变换 1.2 刀具原始表面的形成方法和相切接触的条件 1.3 刀具角度的计算 1.4 刀具刃形曲线的拟合计算 参考文献第2章 成形车刀的精确设计与计算 2.1 成形车刀的类型及特点 2.2 成形车刀的前角和后角 2.3 成形车刀廓形的精确设计 参考文献第3章 成形铣刀的精确设计与计算 3.1 加工直槽面的成形铣刀廓形设计 3.2 加工螺旋面的成形铣刀廓形设计 3.3 成形铣刀铲磨用砂轮截形的计算 3.4 铲齿成形刀具铲磨砂轮干涉的精确校验 参考文献第4章 不铲齿成形刀具的精确设计与计算 4.1 需用专用夹具加工的圆磨法成形铣刀 4.2 无需专用夹具加工的转位式圆磨法成形铣刀 4.3 转位式硬质合金不铲齿成形铣刀设计计算 4.4 无需专用夹具的转位式圆磨法齿轮滚刀设计 参考文献第5章 非标齿轮滚刀的精确设计与计算 5.1 控空间多自由度螺旋齿轮的啮合原理精确计算滚刀刃形 5.2 按奥利弗原理精确计算滚刀刃形 5.3 按空间齿面法线法精确计算滚刀刃形 5.4 按公共齿条的空间啮合原理法精确计算滚刀刃形 5.5 滚刀设计的一些特殊问题及解决办法 5.6 实例——加工非对称摆线圆弧螺杆转子滚刀的精确设计 参考文献第6章 高精度插齿马的设计与计算 6.1 插齿刀的工作原理、种类和应用范围 6.2 插齿刀的切削刃性质及齿形误差 6.3 插齿刀的切削角度 6.4 插齿刀的齿形误差分析与最佳修正 6.5 插齿刀变位系数的精确测量、校验和选用 参考文献附录1 多自由度法精确计算螺杆滚刀轴向刃形程度附录2 奥利弗原理精确计算螺杆滚刀轴向刃形程度附录3 空间齿面法线法精确计算螺杆滚刀轴向刃形程度附录4 公共齿条的空间啮合原理法精确计算螺杆滚刀轴向刃形程度附录5 平面啮合法向齿条法近似计算螺杆滚刀轴向刃形程度附录6 加工压缩机螺杆转子用滚刀设计图纸附录7 高精度9度后角插齿刀设计图纸附录8 高精度6度后角插齿刀设计图纸

<<刀具精确设计理论与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>