

<<现代数控原理及控制系统>>

图书基本信息

书名：<<现代数控原理及控制系统>>

13位ISBN编号：9787118037159

10位ISBN编号：711803715X

出版时间：2005-1

出版时间：国防工业

作者：王爱玲，张吉堂，

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控原理及控制系统>>

内容概要

《现代数控技术系列：现代数控原理及控制系统（第2版）》主要介绍机械加工领域中的有关数控原理与系统，主要内容包括机床数字控制的基本原理、机床数控系统的基本概念，数控技术的最新发展动态，数控加工程序的预处理，点位控制与点位/直线切削控制、连续切削控制的各种插补算法，数控系统的刀具补偿原理以及数控机床进给速度的控制等数控技术，并介绍了机床数控系统的硬、软件结构及接口电路、数控系统的通信等相关技术，还介绍了最新型的控制系统——开放式数控系统。

《现代数控技术系列：现代数控原理及控制系统（第2版）》取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合，着重于应用，突出理论的系统性、实例的代表性和技术的先进性。

《现代数控技术系列：现代数控原理及控制系统（第2版）》可作为高等院校机械制造及其自动化专业的教材和教学参考书，可作为机电一体化类专业各种层次继续工程教育的数控培训教材，也可供自动化领域及机械制造业有关工程技术人员和研究人员参考。

<<现代数控原理及控制系统>>

书籍目录

第1章 数控系统概述1.1 机床数字控制的基本原理1.2 机床数控系统的分类1.3 数控系统的发展第2章 数控系统控制信号的构成2.1 数控机床的坐标系2.2 数控机床的原点偏置2.3 数控机床指令代码第3章 控制信息的输入3.1 数控系统控制面板3.2 数控加工程序的输入3.3 数控加工程序的译码第4章 数控机床点位控制与点位/直线切削控制4.1 点位控制与点位/直线切削控制的一般概念4.2 位置计算与比较4.3 点位/直线切削机床的其它功能4.4 补偿机能第5章 数控机床的连续切削控制5.1 概述5.2 逐点比较法5.3 数字积分插补法5.4 数据采集插补法5.5 椭圆插补方法5.6 高次曲线样条插补方法5.7 曲面直接插补 (SDI) 第6章 数控系统的刀具补偿原理第7章 数控机床加减速控制原理第8章 数控系统的软硬件第9章 开放式数控系统参考文献

<<现代数控原理及控制系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>