

<<固定义齿工艺技术>>

图书基本信息

书名：<<固定义齿工艺技术>>

13位ISBN编号：9787117055444

10位ISBN编号：7117055448

出版时间：2003年

出版单位：人民卫生出版社

作者：韩栋伟

页数：224

字数：345000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<固定义齿工艺技术>>

内容概要

随着现代化经济的发展,需要培养大量高学历人才的同时,我们还将需要一大批掌握高技术、高技能的专门人才,对于这方面人才的培养,与发达国家相比,我们还有较大的差距,特别是口腔工艺技术专业,其表现为机构设置相对滞后,没有系统完整的专业教材,严重影响了口腔技能性人才的培养。

根据教育部和卫生部关于21世纪卫生职业教育改革的总体规划要求,卫生部教材办公室着手组织编写口腔高等职业技术规划教材,为此类人才的培养解决了燃眉之急。

作者编写的《固定义齿工艺技术》一书,其专业内容定位于大学本科教材与中等专业技术教材之间,并根据卫生部教材办公室编写要求,具有思想性、科学性、先进性、启发性、适用性的口腔修复学中有关固定修复工艺技术的高职教材。

因此,教材内容以高等技能性理论为主,突出固定义齿临床与技工室制作工艺技术,特别是结合近年来制作固定义齿的新材料、新技术、新方法,用文字和图谱并举的形式加以阐述,使学生易于掌握和理解。

<<固定义齿工艺技术>>

书籍目录

第一章 绪论	第二章 固定修复学实用基础理论	第一节 固定修复体的种类	第二节 固定修复体的修复原则与固位原理
一、修复原则	一、固定桥的组成	二、固位原理	第三节 固定桥的组成和分类
二、固定桥的分类	二、基牙的条件	第四节 固定桥修复的适应证	一、缺牙部位和数目
三、咬合关系	三、口腔卫生情况	五、年龄	二、余留牙情况
四、缺牙区牙槽嵴的情况	四、职业	六、全身健康状况	七、口腔卫生情况
五、患者的要求	五、全身健康状况	七、患者的要求	八、职业
第六节 固定桥修复的生理基础	六、职业	八、全身健康状况	九、全身健康状况
第六节 固定桥修复的力学分析	七、患者的要求	九、全身健康状况	十、患者的要求
一、机械力学原理	第八节 固定桥修复的力学分析	一、机械力学原理	第五节 固定桥修复的生理基础
二、生物力学分析	一、基牙的受力运动与固位	二、固定桥的稳定性与固位	第六节 固定桥修复的力学分析
第三章 固定义齿修复前的口腔检查及准备	第一节 病史采集	第二节 检查	第七节 固定桥的固位
一、口腔外部检查	二、信息的传递	第三节 治疗计划	一、基牙的受力运动与固位
二、口腔内检查	三、桥体的设计	第四节 病史记录及信息的传递	二、固定桥的稳定性与固位
三、其他检查	四、连接体的设计	第五节 修复前的准备与处理	第三章 固定义齿修复前的口腔检查及准备
第四章 固定桥的设计	第五章 固定义齿的牙体预备	第六节 修复前的准备与处理	第一节 病史采集
一、基牙的选择	第一节 牙体预备的原则	第七节 修复前的准备与处理	第二节 检查
二、固位体的设计	二、根据设计要求切割牙体组织	第八节 修复前的准备与处理	第三节 治疗计划
三、桥体的设计	三、抗力形和固位形要求	第九节 修复前的准备与处理	第四节 病史记录及信息的传递
四、连接体的设计	四、清晰的颈部边缘形成线	第十节 修复前的准备与处理	第五节 修复前的准备与处理
第五章 固定义齿的牙体预备	第五节 牙髓保护	第一节 牙体预备的原则	第六节 修复前的准备与处理
第一节 牙体预备的原则	第六节 车针的选择	二、健康牙体组织的保存	第七节 修复前的准备与处理
二、根据设计要求切割牙体组织	第七节 部分冠的预备	三、抗力形和固位形要求	第八节 修复前的准备与处理
三、抗力形和固位形要求	一、前牙3/4冠的牙体预备	四、清晰的颈部边缘形成线	第九节 修复前的准备与处理
四、清晰的颈部边缘形成线	二、后牙3/4冠的牙体预备	第五节 牙髓保护	第十节 修复前的准备与处理
第五节 牙髓保护	第六节 桩冠的预备	第六节 车针的选择	第一节 牙体预备的原则
第六节 车针的选择	一、残冠的处理	第七节 部分冠的预备	二、健康牙体组织的保存
第七节 部分冠的预备	二、根面预备	一、前牙3/4冠的牙体预备	三、抗力形和固位形要求
一、前牙3/4冠的牙体预备	三、根管预备	二、后牙3/4冠的牙体预备	四、清晰的颈部边缘形成线
二、后牙3/4冠的牙体预备	四、颈部肩台预备	三、根管预备	第五节 牙髓保护
三、根管预备	五、精修完成	四、颈部肩台预备	第六节 车针的选择
四、颈部肩台预备	第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备	五、精修完成	第七节 部分冠的预备
五、精修完成	一、牙体预备基本形态及要求	第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备	一、前牙3/4冠的牙体预备
第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备	第七节 全瓷冠的预备	一、牙体预备基本形态及要求	二、后牙3/4冠的牙体预备
一、牙体预备基本形态及要求	一、切(牙-合)面预备	第七节 全瓷冠的预备	三、根管预备
第七节 全瓷冠的预备	二、唇面预备	一、切(牙-合)面预备	四、颈部肩台预备
一、切(牙-合)面预备	三、邻面预备	二、唇面预备	五、精修完成
二、唇面预备	四、舌面预备	三、邻面预备	第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备
三、邻面预备	五、肩台预备	四、舌面预备	一、牙体预备基本形态及要求
四、舌面预备	第六节 牙体预备后处理	五、肩台预备	第七节 全瓷冠的预备
五、肩台预备	一、嵌体牙体预备后的处理	第六节 牙体预备后处理	一、切(牙-合)面预备
第六节 牙体预备后处理	二、冠外修复体牙体预备后的处理	一、嵌体牙体预备后的处理	二、唇面预备
一、嵌体牙体预备后的处理	第七节 固定义齿印模及模型	二、冠外修复体牙体预备后的处理	三、邻面预备
二、冠外修复体牙体预备后的处理	第一节 印模的种类及要求	第七节 固定义齿印模及模型	四、舌面预备
第七节 固定义齿印模及模型	一、印模的用途及分类	第一节 印模的种类及要求	五、肩台预备
第一节 印模的种类及要求	二、印模的要求	一、印模的用途及分类	第六节 牙体预备后处理
一、印模的用途及分类	第二节 印模材料	二、印模的要求	一、嵌体牙体预备后的处理
二、印模的要求	一、种类和性能	第二节 印模材料	二、冠外修复体牙体预备后的处理
第二节 印模材料	二、常用弹性印模材料	一、种类和性能	第七节 固定义齿印模及模型
一、种类和性能	第三节 印模用托盘	二、常用弹性印模材料	第一节 印模的种类及要求
二、常用弹性印模材料	一、口腔印模托盘的作用和要求	第三节 印模用托盘	一、印模的用途及分类
第三节 印模用托盘	二、口腔印模用托盘的分类	一、口腔印模托盘的作用和要求	二、印模的要求
一、口腔印模托盘的作用和要求	三、托盘的选择	二、口腔印模用托盘的分类	第二节 印模材料
二、口腔印模用托盘的分类	四、个别托盘的制作方法	三、托盘的选择	一、种类和性能
三、托盘的选择	第四节 牙龈压排	四、个别托盘的制作方法	二、常用弹性印模材料
四、个别托盘的制作方法	一、排龈	第四节 牙龈压排	第三节 印模用托盘
第四节 牙龈压排	二、排龈的方法	一、排龈	一、口腔印模托盘的作用和要求
一、排龈	三、排龈线放置的位置	二、排龈的方法	二、口腔印模用托盘的分类
二、排龈的方法	四、排龈线放置的方法	三、排龈线放置的位置	三、托盘的选择
三、排龈线放置的位置	五、排龈注意事项	四、排龈线放置的方法	四、个别托盘的制作方法
四、排龈线放置的方法	六、印模前排龈	五、排龈注意事项	第五节 固定义齿印模法
五、排龈注意事项	第七节 固定义齿印模法	六、印模前排龈	一、琼脂印模法
六、印模前排龈	一、琼脂印模法	第七节 固定义齿印模法	二、藻酸盐印模法
第七节 固定义齿印模法	二、藻酸盐印模法	一、琼脂印模法	三、硅橡胶印模法
一、琼脂印模法	三、硅橡胶印模法	二、藻酸盐印模法	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、藻酸盐印模法	第六节 模型	三、硅橡胶印模法	第五节 固定义齿印模法
三、硅橡胶印模法	一、模型的类型	四、两种或两种以上材料的联合印模	一、琼脂印模法
四、两种或两种以上材料的联合印模	二、模型材料	第六节 模型	二、藻酸盐印模法
第五节 固定义齿印模法	三、模型的灌制和修整	一、模型的类型	三、硅橡胶印模法
一、琼脂印模法	第七节 口腔模型颌位关系的确定	二、模型材料	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、藻酸盐印模法	一、颌位关系的确定	三、模型的灌制和修整	第五节 固定义齿印模法
三、硅橡胶印模法	二、上牙合架技术	第七节 口腔模型颌位关系的确定	一、琼脂印模法
四、两种或两种以上材料的联合印模	第一节 可卸代型的制备	一、颌位关系的确定	二、藻酸盐印模法
第六节 模型	一、工作模型直接加钉技术	二、上牙合架技术	三、硅橡胶印模法
一、模型的类型	二、Di-Lok牙托技术	第一节 可卸代型的制备	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、模型材料	第二节 熔模的材料与制作方法	一、工作模型直接加钉技术	第五节 固定义齿印模法
三、模型的灌制和修整	一、熔模的材料	二、Di-Lok牙托技术	一、琼脂印模法
第七节 口腔模型颌位关系的确定	二、熔模的制作方法	第二节 熔模的材料与制作方法	二、藻酸盐印模法
一、颌位关系的确定	三、制作熔模的注意事项	一、熔模的材料	三、硅橡胶印模法
二、上牙合架技术	第三节 熔模的制作要点	二、熔模的制作方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
第一节 可卸代型的制备	一、嵌体和冠熔模的制作	三、制作熔模的注意事项	第五节 固定义齿印模法
一、工作模型直接加钉技术	二、桥体和PFM金属基底冠熔模的制备	第三节 熔模的制作要点	一、琼脂印模法
二、Di-Lok牙托技术	三、熔模铸道的形成	一、嵌体和冠熔模的制作	二、藻酸盐印模法
第二节 熔模的材料与制作方法	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、桥体和PFM金属基底冠熔模的制备	三、硅橡胶印模法
一、熔模的材料	一、熔模包埋的时机	三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模的制作方法	二、熔模包埋的方法	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、制作熔模的注意事项	三、熔模铸道的形成	一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第三节 熔模的制作要点	第八章 铸造技术	二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、嵌体和冠熔模的制作	第一节 铸造的概念和特点	三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、桥体和PFM金属基底冠熔模的制备	一、概念	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成	二、铸造步骤	一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、铸造的类型	二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机	二、铸造步骤	三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法	三、铸造技术	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成	第一节 常用的铸造设备	一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、箱形电阻炉	二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机	二、牙科铸造机	三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法	第九章 瓷涂塑技术	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成	第一节 烤瓷熔附金属全冠瓷面的设计	一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第二节 烤瓷熔附金属全冠瓷涂塑前的准备	二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机	一、瓷涂塑前的处理	三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法	二、常用的烤瓷涂塑工具	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成	三、烤瓷设备-真空烤瓷炉	一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第一节 涂塑技术的主要影响因素	二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机	二、各部分瓷的涂塑	三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法	第三节 色彩的控制	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成	一、瓷厚度对修复体色彩的影响	一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、焙烧对修复体色彩的影响	二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机	三、表面光滑度对色彩的影响	三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法	第十章 计算机辅助设计和计算机辅助制作技术	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成	第一节 CAD/CAM系统的组成及基本原理	一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第二节 CAD/CAM修复系统的基本操作步骤	二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机	第一节 磨光和抛光技术	三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法	第一节 磨光、抛光原理及生理意义	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成	一、基本原理	一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、生理意义	二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机	第二节 磨光、抛光的类型	三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法	一、义齿金属的磨光、抛光	第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成	二、陶瓷的	一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	二、藻酸盐印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、硅橡胶印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	四、两种或两种以上材料的联合印模
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	第五节 固定义齿印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	一、琼脂印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	二、藻酸盐印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	三、硅橡胶印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	第五节 固定义齿印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	一、琼脂印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	二、藻酸盐印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	三、硅橡胶印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	四、两种或两种以上材料的联合印模
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	第五节 固定义齿印模法
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	一、琼脂印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	二、藻酸盐印模法
一、熔模包埋的时机		三、熔模铸道的形成	三、硅橡胶印模法
二、熔模包埋的方法		第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	四、两种或两种以上材料的联合印模
三、熔模铸道的形成		一、熔模包埋的时机	第五节 固定义齿印模法
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法		二、熔模包埋的方法	一、琼脂印模法

<<固定义齿工艺技术>>

磨光、抛光	第四节 磨光器材的使用	一、磨光用器械	二、磨光、抛光材料	第十二
章 固定义齿制作中易出现的问题及处理		第一节 口腔模型制取中易出现的问题及处理		一
、模型变形	二、模型出现气泡	三、模型强度低	四、模型表面清晰度较差	五
、模型损伤	第二节 冠桥熔模制备中常见的问题及处理	一、边缘不密合	二、冠桥熔模	
翘动	三、冠轴面突度不适	四、熔模制作中常见问题的预防措施	第三节 铸造时常见的	
问题及处理	一、铸造不全	二、铸件收缩	三、粘沙	四、表面粗糙
金属瘤	六、缩孔	七、缩松	八、缩陷	九、砂眼
节 烤瓷冠、桥制作失败原因及解决方法		第五节 冠桥初戴时出现的问题及处理	一、试戴困	第四
难	二、翘动	三、邻接点不良	四、修复体与预备牙体不密合	五、固位不良
第十三章 种植固定义齿	第一节 概述	一、种植义齿的分类	二、种植义齿的组成及	
结构	三、种植义齿的适应证及禁忌证	第二节 种植义齿的植入手术	一、植入术的基本	
原则	二、术前准备	三、常用种植体植入术	四、牙种植体的特殊手术	第三节
种植义齿上部结构的设计和制作	一、种植义齿上部结构的设计	二、种植义齿上部结构的		
制作	第四节 种植义齿的复查及评价	第五节 种植义齿的临床	一、单个缺失的种植义	
齿	二、UCLA基台的上部结构附录	实验指导		

<<固定义齿工艺技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>