

## <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX 8数控加工入门与实战>>

13位ISBN编号：9787115310521

10位ISBN编号：7115310521

出版时间：2013-4

出版时间：人民邮电出版社

作者：云杰漫步CAX设计教研室

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

### 内容概要

《UG NX 8数控加工入门与实战》是UG NX 8数控加工入门与实战教程，不但包括了UG NX 8软件的基本应用和使用技巧，而且包括其在数控加工领域的实际案例。

全书共分为11章，包括UG NX 8数控加工操作基础、平面铣削加工、型腔铣削加工、插铣削加工、等高曲面轮廓铣加工、固定轴曲面轮廓铣加工、点位加工、数控车削加工、后处理和车间文档等内容，并通过数控加工技术综合案例对所讲内容进行了系统地回顾。

《UG NX 8数控加工入门与实战》配套光盘中有各章节实例、综合演练的视频教学，共47集。此外还有对应的工程源文件，便于读者练习使用。

《UG NX 8数控加工入门与实战》适合使用UG NX 8中文版进行数控设计的广大初、中级用户阅读，既可以作为广大读者快速掌握UG NX 8数控加工的自学实用指导，也可以作为大专院校计算机辅助教程的指导教材。

# <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

## 书籍目录

目 录	第1章 数控加工基础知识	11.1 数控技术基础知识	21.1.1 数控技术概述	21.1.2 数控机床概述	21.1.3 数控加工工艺	31.1.4 数控加工编程介绍	141.2 UG NX 8加工基础知识	201.2.1 UG CAM概述	201.2.2 UG CAM加工类型	211.2.3 加工术语及定义	211.2.4 UG CAM的其他功能	221.2.5 UG CAM加工流程	231.3 UG NX 8加工环境和界面	241.3.1 初始化加工环境	241.3.2 工作界面	251.4 综合演练1——UG文件操作	291.4.1 进入加工环境	291.4.2 刀轨演示	301.5 综合演练2——零件铣削	311.5.1 进入加工环境	321.5.2 设置坐标系和安全平面	331.5.3 创建刀具	331.5.4 创建面铣削工序	351.5.5 创建孔加工工序	401.6 知识回顾	421.7 课后习题	42					
第2章 UG NX 8数控加工操作基础	432.1 创建程序组	442.2 创建刀具组	452.2.1 创建加工刀具组	452.2.2 设置刀具形状参数	472.3 创建几何体	482.4 创建加工方法	512.4.1 设置进给量	512.4.2 设置颜色	532.4.3 设置显示选项	532.4.4 选择切削方式	542.5 创建工序	542.5.1 插入工序	542.5.2 工序参数设置	552.6 刀具轨迹	582.6.1 生成刀轨	582.6.2 编辑和删除刀轨	582.6.3 列出刀轨	592.7 后处理及车间文档	592.7.1 后处理	592.7.2 车间文档	602.8 综合演练——凹槽铣削	612.8.1 创建刀具	622.8.2 创建加工工序	632.8.3 设置工序参数	642.9 知识回顾	652.10 课后习题	65					
第3章 平面铣削加工	663.1 平面铣削概述	673.1.1 平面铣削加工概述	673.1.2 平面铣削工序创建方法	673.2 平面铣削设置加工几何体	693.2.1 加工几何体的类型	693.2.2 指定部件边界	703.2.3 定义其他参数	773.3 平面切削模式	803.3.1 跟随周边	803.3.2 跟随部件	803.3.3 轮廓加工	813.3.4 标准驱动	813.3.5 摆线	813.3.6 单向	813.3.7 往复	823.3.8 单向轮廓	823.3.9 切削模式分类	823.4 平面铣削参数设置	843.4.1 刀轨步距	843.4.2 刀轨切削层	863.4.3 刀轨切削参数	873.4.4 非切削移动	953.4.5 进给率和速度	1023.4.6 机床控制和铣削	1043.4.7 操作	1063.5 综合演练——凸台铣削	1073.5.1 创建刀具	1083.5.2 创建工序	1093.5.3 设置工序参数	1093.6 知识回顾	1103.7 课后习题	111
第4章 型腔铣削加工	1124.1 型腔铣削概述	1134.1.1 型腔铣削加工和平面铣削加工的相同点	1134.1.2 型腔铣削加工和平面铣削加工的不同点	1134.2 型腔铣削创建工序	1144.3 型腔铣削加工几何体	1164.3.1 部件几何体	1164.3.2 切削区域	1174.4 型腔铣削参数设置	1194.4.1 切削模式	1194.4.2 切削层设置	1204.5 综合演练1——模具加工	1234.5.1 创建新模型	1234.5.2 创建加工装配	1254.5.3 创建刀具	1264.5.4 创建工序	1274.6 综合演练2——凹模加工	1294.6.1 创建加工组件	1304.6.2 创建插铣工序	1324.6.3 创建型腔铣工序	1394.6.4 创建清根和钻孔工序	1444.7 知识回顾	1474.8 课后习题	147									
第5章 插铣削加工	1485.1 插铣削概述	1495.1.1 概述	1495.1.2 插铣削工序创建方法	1495.2 插削层	1515.3 插铣削参数设置	1535.3.1 切削模式	1535.3.2 向前步长和最大切削宽度	1545.3.3 设置进刀点	1555.3.4 转移方法和退刀	1555.4 综合演练1——零件加工	1575.4.1 打开文件	1585.4.2 创建刀具	1585.4.3 设置几何体	1595.4.4 设置其他参数	1595.5 综合演练2——插件加工	1605.5.1 创建凹槽插铣工序	1615.5.2 创建定位插铣工序	1685.6 知识回顾	1765.7 课后习题	176												
第6章 等高曲面轮廓铣加工	1776.1 等高曲面轮廓铣概述	1786.1.1 概述	1786.1.2 创建等高曲面轮廓铣工序	1786.2 等高曲面轮廓铣加工几何体	1806.2.1 部件几何体	1806.2.2 切削区域	1816.3 等高曲面轮廓铣操作参数	1836.3.1 操作参数	1836.3.2 切削参数	1846.4 综合演练1——零件外形加工	1876.4.1 打开文件	1876.4.2 创建刀具	1886.4.3 创建等高曲面轮廓铣工序	1886.5 综合演练2——支角加工	1906.5.1 创建面铣削工序	1906.5.2 创建斜面铣削工序	1966.5.3 创建孔工序	2046.6 知识回顾	2136.7 课后习题	213												
第7章 固定轴曲面轮廓铣加工	2147.1 固定轴曲面轮廓铣概述	2157.1.1 概述	2157.1.2 创建固定轴曲面轮廓铣工序	2157.2 固定轴曲面轮廓铣加工几何	2177.2.1 加工几何体的类型	2177.2.2 指定部件几何	2187.2.3 指定检查几何	2187.3 固定轴曲面轮廓铣驱动方式	2197.3.1 边界驱动方式	2197.3.2 区域铣削驱动方式	2237.3.3 清根驱动方式	2247.3.4 文本驱动方式	2267.3.5 用户定义驱动方式	2277.4 固定轴曲面轮廓铣投影矢量	2307.4.1 指定矢量	2307.4.2 刀轴	2307.4.3 远离点	2307.4.4 朝向点	2307.4.5 远离直线	2307.4.6 朝向直线	2317.5 综合演练1——零件曲面加工	2317.5.1 打开文件	2317.5.2 创建刀具	2327.5.3 创建等高曲面轮廓铣工								

# <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

序 2337.5.4 创建清根铣削工序 2357.5.5 刀路验证 2357.6 综合演练2——模具件加工 2367.6.1  
 创建插铣工序 2367.6.2 创建曲面铣工序 2447.7 知识回顾 2477.8 课后习题 248第8章 点位  
 加工 2498.1 点位加工概述 2508.1.1 概述 2508.1.2 点位加工创建工序 2508.2 点位加工加工  
 几何体 2528.2.1 指定孔 2528.2.2 指定部件顶面 2588.2.3 指定部件底面 2588.3 点位加工循环  
 类型 2608.4 点位加工切削参数 2628.5 综合演练——孔加工 2638.5.1 打开文件 2638.5.2 创  
 建刀具 2648.5.3 设置安全平面 2658.5.4 创建中心钻工序 2668.5.5 创建孔加工工序 2678.6 知  
 识回顾 2688.7 课后习题 269第9章 数控车削加工 2709.1 数控车削概述 2719.1.1 概述  
 2719.1.2 数控车削操作流程 2719.2 数控车削加工几何体 2729.2.1 创建加工坐标系 2729.2.2  
 创建工件 2739.2.3 创建其他几何体 2759.3 数控车削加工刀具 2809.3.1 从刀库调用刀具  
 2809.3.2 自定义刀具 2829.4 粗车加工 2859.4.1 创建粗车操作的方法 2859.4.2 粗车操作的车  
 削策略 2869.5 精车加工 2889.5.1 创建精车操作的方法 2889.5.2 精车操作的车削方式 2909.6  
 综合演练1——轴加工 2919.6.1 打开文件 2919.6.2 设置工件和坐标系 2929.6.3 创建刀具  
 2939.6.4 创建粗车加工工序 2939.6.5 创建精车工序 2949.7 综合演练2——传动轴加工  
 2959.7.1 打开文件 2969.7.2 设置工件和坐标系 2979.7.3 创建刀具 2989.7.4 创建粗车加工工  
 序 3009.7.5 创建精车工序 3019.7.6 创建车槽工序 3039.8 知识回顾 3059.9 课后习题 305  
 第10章 后处理和车间文档 30610.1 后处理 30710.1.1 概述 30710.1.2 后处理方法 30710.2 车  
 间文档 30910.2.1 概述 30910.2.2 车间文档创建方法 30910.3 综合演练——轴加工后处理  
 31010.3.1 过切检查 31110.3.2 创建后处理和车间文档 31110.4 知识回顾 31310.5 课后习题  
 313第11章 UG NX 8数控加工综合范例 31411.1 模具加工 31511.1.1 范例介绍 31511.1.2 范  
 例制作 31511.1.3 知识回顾 32611.2 杆件加工 32611.2.1 范例介绍 32611.2.2 范例制作  
 32711.2.3 知识回顾 334附录 335

## <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

### 编辑推荐

易学：400多页文本详解基本的概念、原理，以及操作步骤。

实用：47个实战案例全面讲解UG NX 8在数控加工领域的应用。

练习：光盘中也配备所有案例的最终文件，便于读者跟踪练习。

## <<UG NX 8数控加工入门与实战>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>