

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115286932

10位ISBN编号：7115286930

出版时间：2012-9

出版时间：黄春永、许宝利、程美 人民邮电出版社 (2012-09出版)

作者：黄春永，许宝利，程美 编

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

《钳工工艺与技能训练（高级）》根据国家职业标准对钳工中级工和高级工的考核要求，采用理实一体化教学方式，以划线、工具、量具、配合件、设备等为载体设计了划线、工具制作、量具制作、配合件制作和设备装配与调整5个项目。

每个项目都以项目工作任务为过程引导，综合介绍钳工工艺知识、操作技能和职业素养，利于培养学习者的职业习惯和能力。

本书不仅可以作为职业院校机械类相关专业学生的教材，也可作为有关工程技术人员的培训用书。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

目 录	项目一 划线	1任务	平面样板划线	1学习目标	1工具清单	2相关知识和工艺	2任务实施	11注意事项	15质量评价	15任务	轴承座立体划线	16学习目标	16工具清单	16相关知识和工艺	17任务实施	23注意事项	26质量评价	26项目拓展	27强化训练	35项目二 工具制作	37任务	制作铣口榔头	37学习目标	37工具清单	38相关知识和工艺	38任务实施	66注意事项	70质量评价	70任务	制作对开夹板	71学习目标	72工具清单	72相关知识和工艺	73任务实施	84注意事项	86质量评价	87任务	制作M12螺母螺杆	88学习目标	88工具清单	88相关知识和工艺	89任务实施	94注意事项	97质量评价	98项目拓展	98强化训练	108项目三 量具制作	109任务	制作90°刀口角尺	109学习目标	110工具清单	110相关知识和工艺	111任务实施	120注意事项	124质量评价	124任务	制作内卡钳	125学习目标	126工具清单	126相关知识和工艺	127任务实施	145注意事项	147质量评价	147任务	制作30°三角尺	148学习目标	148工具清单	149相关知识和工艺	150任务实施	166注意事项	167质量评价	167任务	制作斜T形检测样板	168学习目标	168工具清单	169相关知识和工艺	170任务实施	178注意事项	180质量评价	180项目拓展	181强化训练	190项目四 配合件制作	192任务	制作T形开口配件	192学习目标	193工具清单	193相关知识和工艺	194任务实施	195注意事项	197质量评价	197任务	制作角度开口配件	198学习目标	199工具清单	200相关知识和工艺	201任务实施	201注意事项	203质量评价	203任务III 制作四方封闭配件	204学习目标	205工具清单	205任务实施	206注意事项	207质量评价	208任务	制作六方组合配件	208学习目标	210工具清单	211任务实施	212注意事项	216质量评价	217项目拓展	218操作提示	223强化训练	225项目五 设备装配与调整	227任务	单级圆柱齿轮减速器的装配	227学习目标	228工具清单	228相关知识和工艺	228任务实施	253注意事项	256质量评价	256任务	单工序冲压模的装配与调整	257学习目标	258工具清单	258相关知识和工艺	258任务实施	274注意事项	275质量评价	275项目拓展	276强化训练	280参考文献	282
-----	--------	-----	--------	-------	-------	----------	-------	--------	--------	------	---------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------	--------	--------	------------	------	--------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------	------	--------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------	------	-----------	--------	--------	-----------	--------	--------	--------	--------	--------	-------------	-------	-----------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------	-------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------	----------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------	-----------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	---------	---------	--------------	-------	----------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------	----------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------------------	---------	---------	---------	---------	---------	-------	----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------------	-------	--------------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	-------	--------------	---------	---------	------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	-----

<<钳工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《钳工工艺与技能训练(高级)》由黄春永、许宝利、程美主编，在编写思路上，本书遵循了以下思路。

(1)以国家职业标准为依据，理论和技能并重，涵盖国家职业标准对中级工和高级工知识和技能的要求。

(2)以技能训练为主线，相关知识为支撑，合理安排教材内容，切实落实“管用、够用、适用”这一教学指导思想。

(3)以实际案例为载体设计项目情境，尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

(4)每一项目包括多个任务，均由任务引入、任务分析、相关知识、任务实施、项目拓展、强化训练组成，通过每一任务的学习，使学生掌握必须的知识点和技能点。

(5)突出教材的先进性，加入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要。

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>