

<<金工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实训教程>>

13位ISBN编号：9787115258960

10位ISBN编号：7115258961

出版时间：2011-9

出版时间：张涛、顾伟强 人民邮电出版社 (2011-09出版)

作者：张涛，顾伟强 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训教程>>

内容概要

《金工实训教程》是普通高等职业教育“十二五”规划教材，包括金工实训基本知识、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、焊接、特种加工技术等7章，并另附习题。

《金工实训教程》叙述由浅入深，通俗易懂，特别适合初学者。

本书可供高职高专院校工科各专业作为技术基础课“金工实训”的教材，也可作为工程技术人员的自学参考书。

<<金工实训教程>>

书籍目录

目 录	第1章 金工实训基本知识	11.1 “金工实训”课程简介	21.1.1 金工实训的目的和要求
		21.1.2 实习安全技术	31.2 常用量具
		31.2.1 常用量具及其使用方法	31.2.2 量具维护与保养
9	第2章 钳工	102.1 钳工概述	112.1.1 钳工的加工特点
		112.1.2 钳工常用的设备和工具	
		112.2 划线、锯削和锉削	122.2.1 划线
			122.2.2 锯削
			162.2.3 锉削
			172.3 钻孔、扩孔和铰孔
	202.3.1 钻孔	202.3.2 扩孔和铰孔	222.4 攻螺纹和套螺纹
			232.4.1 攻螺纹
			232.4.2 套螺纹
	252.5 装配	262.5.1 装配概述	262.5.2 典型连接件装配方法
			282.5.3 部件装配和总装配
30	习题	31	第3章 车削加工
		333.1 车削加工概述	343.2 卧式车床
			353.2.1 机床的型号
			353.2.2 卧式车床的结构
			363.2.3 卧式车床的传动系统
			383.2.4 卧式车床的各种手柄和基本操作
	403.3 车刀	413.3.1 车刀的结构	413.3.2 刀具材料
			413.3.3 车刀组成及车刀角度
			423.3.4 车刀的刃磨
	453.3.5 车刀的安装	463.4 车外圆、端面和台阶	473.4.1 三爪自定心卡盘安装工件
			473.4.2 车外圆
	483.4.3 车端面	503.4.4 车台阶	513.5 切槽、切断、车成形面和滚花
			523.5.1 切槽
			523.5.2 切断
			533.5.3 车成形面
			543.5.4 滚花
	553.6 车圆锥面	553.6.1 宽刀法	563.6.2 转动小刀架法
			563.6.3 偏移尾座法
			563.6.4 靠模法
	573.7 孔加工	583.7.1 钻孔	583.7.2 镗孔
			593.7.3 车内孔时的质量分析
	593.8 车螺纹	593.8.1 普通三角螺纹的基本牙形	603.8.2 车削外螺纹的方法与步骤
			603.8.3 螺纹车削注意事项
			613.8.4 车外螺纹的质量分析
	623.9 车床附件及其使用方法	633.9.1 用四爪单动卡盘安装工件	633.9.2 用顶尖安装工件
			633.9.3 用心轴安装工件
			643.9.4 中心架和跟刀架的使用
			653.9.5 用花盘、弯板及压板、螺栓安装工件
	663.10 零件车削工艺	67	习题
69	第4章 铣削加工	714.1 铣工概述	714.2 铣床
			754.2.1 万能卧式铣床
			754.2.2 升降台铣床及龙门铣床
	764.3 铣刀及其安装	774.3.1 铣刀	774.3.2 铣刀的安装
			784.4 铣床附件及工件安装
		794.4.1 铣床附件及其应用	794.4.2 工件的安装
			824.5 铣削的基本操作
		834.5.1 铣平面	834.5.2 铣斜面
			854.5.3 铣键槽
			864.5.4 铣成形面
			874.5.5 铣齿形
87	习题	89	第5章 刨削加工
		915.1 刨削加工概述	925.1.1 刨削加工的特点
			925.1.2 刨削加工范围
	925.2 刨床	935.2.1 牛头刨床	935.2.2 龙门刨床
			965.3 刨刀及其安装
			975.4 刨削的基本操作
		985.4.1 刨平面	985.4.2 刨沟槽
			995.4.3 刨成形面
100	习题	101	第6章 焊接
		1036.1 焊接概述	1046.2 电弧焊
			1066.2.1 焊接电弧
			1066.2.2 焊条电弧焊
			1076.2.3 焊接设备
		1116.2.4 常用电弧焊方法	1136.3 其他焊接方法
			1166.4 焊接缺陷
118	习题	121	第7章 特种加工技术
		1237.1 数控电火花线切割加工	1237.1.1 数控电火花线切割加工机床的分类与组成
			1247.1.2 数控电火花线切割的加工工艺与工装
			1257.1.3 数控电火花线切割机床的操作
			1287.1.4 数控电火花线切割加工实例
		1367.2 电火花成形加工	1387.2.1 电火花成形加工的原理
			1387.2.2 电火花成形加工的特点及应用范围
			1407.2.3 电火花成形加工的局限性
			1407.2.4 电火花成形加工在模具制造业中的应用
141	习题	142	附录1 钳工习题集
			144附录2 车工习题集
			156附录3 焊接习题集
166	参考文献	174	

<<金工实训教程>>

编辑推荐

张涛编著的《金工实训教程(21世纪高职高专机电工程类规划教材)》系统全面介绍了金属加工相关知识。

本书叙述由浅入深，通俗易懂，特别适合初学者。

本书可供高职高专院校工科各专业作为技术基础课“金工实训”的教材，也可作为工程技术人员的自学参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>