

<<车工加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<车工加工工艺>>

13位ISBN编号：9787115252234

10位ISBN编号：7115252238

出版时间：2011-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：于万成，王桂莲 著

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工加工工艺>>

内容概要

《中等职业学校机电类规划教材·车工加工工艺》是根据人力资源和社会保障部职业技能鉴定中心颁布的车工中级工职业标准编写而成的，主要内容包括车工基本知识，车轴类工件，车套类工件，车圆锥及成形面，车三角形螺纹，车矩形、梯形、多线螺纹和蜗杆工艺分析。本书在编写中结合生产实际，按照课题—任务驱动的模式来编写，注重基本方法的介绍和分析工艺能力的训练，强调培养学生分析问题和解决问题的能力。

<<车工加工工艺>>

书籍目录

课题一 车工基本知识 任务一 车床的组成与操作 任务二 车床的润滑与维护保养 任务三 机床的基本知识 任务四 认识车刀 任务五 切削用量的基本概念 任务六 工艺文件 任务七 车床夹具 习题 课题二 车轴类工件 任务一 轴类工件的车削工艺分析 任务二 车削外圆、端面和阶台面 任务三 车沟槽和切断 任务四 轴类工件的检测及车削质量分析 习题 课题三 车套类工件 任务一 车套类工件用车刀 任务二 钻孔和车孔的方法 任务三 钻孔和车孔的工艺分析 任务四 套类工件的检测及车削质量分析 习题 课题四 车圆锥及成形面 任务一 圆锥面的各部分名称及计算 任务二 车削圆锥面的方法 任务三 车削圆锥面的工艺分析 任务四 圆锥的检测及车削质量分析 任务五 车成形面和表面修饰加工 习题 课题五 车三角形螺纹 任务一 螺纹的基本知识 任务二 三角形螺纹车刀的选择 任务三 车三角形螺纹的方法 任务四 三角形螺纹的车削工艺分析 任务五 三角形螺纹检测及车削质量分析 习题 课题六 车矩形、梯形、多线螺纹和蜗杆 任务一 车矩形螺纹的工艺分析 任务二 车梯形螺纹的工艺分析 任务三 车蜗杆的工艺分析 任务四 车多线螺纹的工艺分析 任务五 螺纹的检测及车削质量分析 习题 附录 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>