

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787115249289

10位ISBN编号：7115249288

出版时间：2011-5

出版单位：人民邮电出版社

作者：刘成志 著

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工技术>>

内容概要

《模具数控加工技术》共5个模块，分成13个项目，主要内容包括模具数控加工概述、模具数控车削加工、模具数控铣削（加工中心）加工、模具电加工和模具数控加工新技术。

《模具数控加工技术》编写时注意中等职业教育特点，重视基本技能训练，满足了教学和企事业单位工人自学的需要。

《模具数控加工技术》可作为中等职业学校模具制造技术专业以及机电类相关专业的教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<模具数控加工技术>>

书籍目录

模块一 模具数控加工概述项目一 数控机床基本知识任务一 认识数控机床的组成及工作原理任务二 数控机床的分类及特点项目二 模具数控加工基础模块二 模具数控车削加工项目一 数控车床的认识与基本操作任务一 认识数控车床任务二 手动操作数控车床任务三 安装找正工件任务四 对刀、建立数控车床工件坐标系任务五 输入、选择、编辑、校验零件程序项目二 数控车床的编程与加工任务一 应用直线插补、圆弧插补指令g00、g01、g02、g03编制程序任务二 应用子程序m98、m99编制程序任务三 应用复合?环指令g70、g71、g72、g73编制程序任务四 应用刀尖圆弧半径补偿指令g40、g41、g42编制程序任务五 应用螺纹车削指令g32、g92、g76编制程序项目三 数控车削加工综合案例任务一 数控车床技能大赛案例1任务二 数控车床技能大赛案例2模块三 模具数控铣削(加工中心)加工项目一 数控铣床的认识与基本操作任务一 认识数控铣床任务二 手动操作数控铣床任务三 安装找正工件任务四 对刀、建立数控铣床工件坐标系任务五 输入、选择、编辑、校验零件程序项目二 数控铣床的编程与加工任务一 编制平面类零件的加工程序任务二 编制二维轮廓类零件的加工程序任务三 编制简化功能类零件的加工程序任务四 编制孔类零件的加工程序项目三 数控加工中心的认识与基本操作任务一 认识数控加工中心任务二 手动操作数控加工中心任务三 编制加工中心程序项目四 数控铣削加工综合案例任务一 数控铣床技能大赛案例1任务二 数控铣床技能大赛案例2模块四 模具电加工项目一 电火花原理及其应用任务一 电火花加工的原理、特点、类型及应用项目二 数控电火花成形机床的编程与操作任务一 认识数控电火花成形机床任务二 装夹和找正工件任务三 装夹、校正及定位电极任务四 编制数控电火花成形加工的g代码程序任务五 数控电火花成形加工实例项目三 数控快走丝电火花线切割机床的编程与操作任务一 认识数控快走丝电火花线切割机床任务二 上丝及穿丝操作任务三 装夹和找正工件任务四 垂直校正、定位电极丝任务五 电火花线切割加工综合实例模块五 模具数控加工新技术项目 高速切削加工技术及快速成形技术简介任务一 高速切削加工技术及在模具生产中的应用任务二 快速成形技术及在模具生产中的应用参考文献

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>