

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787115243317

10位ISBN编号：711524331X

出版时间：2011-3

出版时间：人民邮电出版社

作者：赵青 编

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》以数控机床中级工的国家职业标准为依据，以综合职业能力培养为目标，以典型工作任务为载体，按照工作过程的顺序和学生自主学习的要求进行教学设计并安排教学活动，实现理论教学与实践教学融通合一、能力培养与工作岗位对接合一、实习实训与顶岗工作学做合一，突出教、学、做合一。

本书共讲述了4个项目：数控车床编程(一)、数控车床编程(二)、数控铣和加工中心编程、数控自动编程。

本书既适合中职学校数控和模具专业作为教材使用，又适合作为数控类岗位准入培训用书，还可作为相关专业技术工人的自学教材。

<<数控编程>>

书籍目录

开篇导学 数控机床的认知 导学一 认识数控机床 导学二 数控机床编程基础 导学三
数控机床加工基础 项目一 数控车床编程(一) 任务一 台阶轴加工 任务二 复杂轮廓加工
任务三 孔加工 项目二 数控车床编程(二) 任务一 槽的加工 任务二 内外螺纹加工 任务
三 非圆曲线加工 项目三 数控铣、加工中心编程 任务一 轮廓零件加工 任务二 零件铣
削中的分层加工 任务三 复杂轮廓坐标变换加工 任务四 孔加工 任务五 非圆曲线加工
项目四 数控自动编程 任务一 CAXA数控铣自动编程 任务二 CAXA数控车自动编程

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>