

<<汽车钣金修复技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金修复技术>>

13位ISBN编号：9787115235961

10位ISBN编号：7115235961

出版时间：2010-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：张成利，宋孟辉 编著

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;汽车钣金修复技术&gt;&gt;

## 前言

职业教育是现代国民教育体系的重要组成部分、，在实施科教兴国战略和人才强国战略中具有特殊的重要地位。

党中央、国务院高度重视发展职业教育，提出要全面贯彻党的教育方针，以服务为宗旨，以就业为导向，走产学结合的发展道路，为社会主义现代化建设培养千百万高素质技能型专门人才。

因此，以就业为导向是我国职业教育今后发展的主旋律。

推行“双证制度”是落实职业教育“就业导向”的一个重要措施，教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》（教高[2006]16号）中也明确提出，要推行“双证书”制度，强化学生职业能力的培养，使有职业资格证书专业的毕业生取得“双证书”。

但是，由于基于双证书的专业解决方案、课程资源匮乏，双证书课程不能融入教学计划，或者现有的教学计划还不能按照职业能力形成系统化的课程，因此，“双证书”制度的推行遇到了一定的困难。

为配合各高职院校积极实施双证书制度工作，推进示范校建设，中国高等职业技术教育研究会和人民邮电出版社在广泛调研的基础上，联合向中国职业技术教育学会申报了《职业教育与职业资格证书推进策略与“双证课程”的研究与实践》课题（中国职业技术教育学会科研规划项目，立项编号225753）。

此课题拟将职业教育的专业人才培养方案与职业资格认证紧密结合起来，使每个专业课程设置嵌入一个对应的证书，拟为一般高职院校提供一个可以参照的“双证课程”专业人才培养方案。

该课题研究的对象包括数控加工操作、数控设备维修、模具设计与制造、机电一体化技术、汽车制造与装配技术、汽车检测与维修技术等多个专业。

该课题由教育部的权威专家牵头，邀请了中国职教界、人力资源和社会保障部及有关行业的专家，以及全国50多所高职高专机电类专业教学改革领先的学校，一起进行课题研究，目前已召开多次研讨会，将课题涉及的每个专业的人才培养方案按照“专业人才定位-对应职业资格证书-职业标准解读与工作过程分析-专业核心技能-专业人才培养方案-课程开发方案”的过程开发。

即首先对各专业的工作岗位进行分析和分类，按照相应岗位职业资格证书的要求提取典型工作任务、典型产品或服务，进而分析得出专业核心技能、岗位核心技能，再将这些核心技能进行分解，进而推出各专业的专业核心课程与双证课程，最后开发出各专业的人才培养方案。

## <<汽车钣金修复技术>>

### 内容概要

本书内容按照汽车钣金修复的实际工艺过程编写，全书共分5个项目14个学习任务，内容包括车身损伤分析、车身尺寸测量、汽车钣金修复基本工艺、车身损伤修复、车身零件的更换。

每个任务按照基础知识到实际操作的顺序编排。

本书内容先进、资料翔实、图文并茂、通俗易懂，适合作为高职高专院校相关课程的教材，同时也可作为技术培训教材及汽车维修技师自学的参考用书。

## &lt;&lt;汽车钣金修复技术&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 车身损伤分析 任务一 车身结构及材料的认识 一、任务分析 二、相关知识与技能  
任务二 车身的碰撞损伤分析 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施 习题 项目二  
车身尺寸测量 任务一 车身数据图的识读 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施  
任务二 车身尺寸的机械测量法 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施 任务三 车身  
尺寸的电子测量方法 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施 习题 项目三 汽车钣金  
修复基本工艺 任务一 放样与下料工艺 一、任务分析 二、相关知识与技能 任务二 手工成  
形工艺 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施 任务三 车身焊接工艺 一、任务分  
析 二、相关知识 三、任务实施 习题 项目四 车身损伤修复 任务一 车身金属覆盖件损伤  
修复 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施 任务二 车身结构件变形矫正 一、任  
务分析 二、相关知识 三、任务实施 任务三 车身塑料件的维修 一、任务分析 二、相  
关知识 三、任务实施 习题 项目五 车身零件的更换 任务一 车身损坏板件的更换 一、任  
务分析 二、相关知识 三、任务实施 任务二 汽车玻璃的更换 一、任务分析 二、相关  
知识 三、任务实施 任务三 车门维修 一、任务分析 二、相关知识 三、任务实施  
习题 参考文献

## &lt;&lt;汽车钣金修复技术&gt;&gt;

## 章节摘录

散热器芯支撑安装在车架纵梁和内前围板上，用以支撑冷却系统的散热器以及相关部分。发动机罩是一块由铰链连接的构件，这样可以很方便地打开发动机舱（发动机前置的汽车）。发动机罩的铰链用螺栓连接在机罩和前罩板上，使机罩可以打开。

为了防止变形和振动，机罩通常由两块或两块以上的板焊接或粘接在一起。

前隔板是发动机罩和挡风玻璃之间的过渡段车身，有时也叫“火墙”，是隔在车身前部与中部乘坐室之间的板，它通常也是焊接在一起的。

翼子板从前车门一直延伸至前保险杠，它盖住了前悬架部分和内围板。通常是用螺栓固定在上面的。

保险杠总成用螺栓连接到车架前角或纵梁上，吸收小的撞击。

车身中部部件。

中部主要包括构成乘坐室的车身部件。

这部分包括车底板、车顶板、前罩板、车门、车门支柱、窗玻璃以及相关部分。

中部又被称作“绿房子”，这是因为它被窗玻璃所包围。

支柱是汽车车身上用以支撑车顶板的梁，并为打开车门提供方便，它们必须非常坚固，以便在万一发生严重碰撞或翻车事故时保护乘客的安全。

前支柱向上延伸到挡风窗的末端，必须足够坚固以保护乘客。

前支柱也叫做A支柱，是从车顶向下延伸到车身主干上的箱形钢梁。

中间支柱也叫B支柱，是车顶的支撑件，在四门汽车上位于前门和后门之间，它增强了车顶的强度，并且为后门铰链提供了安装位置。

后支柱从后侧围板向上延伸用以支撑车顶的后部和后窗玻璃，也叫c支柱。

支柱的形状随车身的不同而变化。

车门是一个由外蒙皮、门内支架、车门板、门窗调节装置、窗玻璃以及相关部分组成的复杂装配体。

车门铰链连接在支柱和车门支架之间，门窗调节器是一个齿轮机构，用以升高和降低车门玻璃。

车顶是安装到乘坐室上面的多块板件，通常是焊接在支柱上。

车身后部部件。

后部也叫尾部或后箱，通常由后侧围板、行李箱、后地板、后车架纵梁、行李箱盖、后保险杠以及相关部件组成，也叫做“猫屋”。

它常常需要从汽车上拆下来以便修理尾部的碰撞损伤。

后侧围板是一个大的侧面车身部分，它从侧门向后一直延伸到后保险杠。

焊接在车身上面并形成后部车身结构的重要部分。

<<汽车钣金修复技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>