

<<工厂安全精细化管理手册>>

图书基本信息

书名：<<工厂安全精细化管理手册>>

13位ISBN编号：9787115228796

10位ISBN编号：7115228795

出版时间：2010-6

出版单位：人民邮电出版社

作者：姚小凤

页数：202

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂安全精细化管理手册>>

前言

“弗布克工厂精细化管理手册系列”图书将“精细化、模板化、图表化”的思维贯穿于每章内容的写作过程中，既能帮助读者系统地把握内容，又能针对读者某一方面的阅读需求提供解决方案。

“弗布克工厂精细化管理手册系列”图书以工厂各事项精细化管理为中心，立足于工厂各个部门的管理实践，针对某一部门、某一岗位、某一类事件的管理问题提供了工厂各个部门规范化运作的系统工具，构建出“结构+职责+制度+流程+方案+工具/文案”六位一体的解决方案模型，将执行落实到具体的岗位和人员，并给出了可操作的方案。

《工厂安全精细化管理手册》不仅详细叙述了安全管理组织设计框架与岗位职责内容，而且对最主要的安全培训教育、环境安全、技术安全、设备安全、作业安全、安全检查、安全评估考核、安全预防、安全事故、安全用品、职业健康安全共计11个方面的工作内容做了详细的介绍，涵盖了工厂安全管理的全部工作。

本书详细设计了大、中、小型工厂3种安全管理组织结构、5类岗位职责、11个工厂安全精细化管理文案、22个工厂精细化管理方案、23个工厂安全精细化管理流程、32个工厂安全精细化管理制度，通过这些内容的设计，构建出一套完整的工厂安全精细化管理框架体系。

在本书编写的过程中，孙宗坤、刘井学负责资料的收集和整理以及数字图表的编排，韩伟静参与编写了本书的第一、第二章，姚俭胜参与编写了本书的第三章，程富建参与编写了本书的第四章，王刚参与编写了本书的第五章，王裕清、李慧参与编写了本书的第六、第七章，梁华参与编写了本书的第八章，孙斌参与编写了本书的第九章，蔡昕宏参与编写了本书的第十章，莫子剑参与编写了本书的第十一章，高飞参与编写了本书的第十二章，全书由姚小风统撰定稿。

<<工厂安全精细化管理手册>>

内容概要

本书在提供“组织结构+岗位职责+操作流程+规章制度+管理文案+工作方案”六位一体的工厂安全精细化管理模型的基础上，构建出工厂安全管理的组织框架与岗位职责，细化了安全培训教育、环境安全、技术安全、设备安全、作业安全、安全检查、安全评估考核、安全预防、安全事故、安全用品、职业健康安全共计11个方面的工作内容，真正全方位地提供了工厂安全精细化管理方案，具有很强的实用性与操作性。

本书适合工厂中从事安全管理的人员、操作人员以及企业培训师、咨询师和高校相关专业师生阅读。

<<工厂安全精细化管理手册>>

作者简介

姚小风，北京弗布克管理咨询有限公司生产课程开发师，生产管理内容研发专员。
主要从事生产管理内容研发、企业生产培训课程开发、课件开发、培训体系设计等研究。

<<工厂安全精细化管理手册>>

书籍目录

第一章 安全管理组织设计与岗位职责	第一节 安全管理组织设计	一、大型工厂安全管理组织设计	二、中型工厂安全管理组织设计	三、小型工厂安全管理组织设计	第二节 安全管理岗位职责	一、工厂安全委员会职责	二、安全部经理岗位职责	三、安全工程师岗位职责	四、安全主管的岗位职责	五、工厂安全员岗位职责	第二章 安全培训教育精细化管理	第一节 安全培训	一、新员工安全培训方案	二、调复岗安全培训规定	三、特种作业安全培训制度	第二节 安全教育	一、三级安全教育制度	二、安全生产责任制度	第三章 环境安全精细化管理	第一节 环境安全分析	一、环境安全检测流程	二、环境安全检测规定	三、有害因素采集方案	第二节 环境安全改善	一、有毒作业环境改善方案	二、粉尘作业环境改善方案	三、噪音作业环境改善方案	四、辐射作业环境改善方案	五、非常温作业环境改善方案	第三节 环境管理体系	一、环境管理体系建立流程	二、环境管理体系运行流程	三、环境管理手册编制规范	四、环境管理体系运行制度	五、环境管理体系评审方案	第四章 技术安全精细化管理	第一节 工艺安全设计	一、工艺安全设计流程	二、安全设计审核规定	第二节 安全装置设置	一、安全装置设置流程	二、安全装置设置规范	三、化工安全装置设置方案	第三节 工艺参数控制	一、工艺参数控制流程	二、工艺参数安全规定	第五章 设备安全精细化管理	第一节 设备安全防护	一、设备安全防护流程	二、设备安全防护办法	第二节 设备安全操作	一、机械安全操作规范	二、设备安全操作手册	第三节 设备安全维修	一、设备维修安全控制流程	二、设备维修安全管理办法	三、化工设备维修安全控制方案	第六章 作业安全精细化管理	第一节 安全作业标识	一、安全作业标识管理流程	二、安全作业标识设计方案	第二节 现场安全作业	一、现场作业安全控制流程	二、动火作业安全管理规范	三、电气作业安全管理规定	四、现场安全运输作业手册	五、装卸安全作业实施规范	第三节 安全作业证管理	一、安全作业证发放规定	二、安全作业证使用规范	第七章 安全检查精细化管理	第一节 进行安检准备	一、安检组织构建方案	二、工厂安检准备方案	第二节 编制安检规范	一、安全检查表编制流程	二、安全检查表编制规范	三、环境安检表编制范例	四、操作安检表编制范例	五、电气安检表编制范例	六、防火安检表编制范例	七、高空作业安检表编制范例	第三节 实施安检作业	一、工厂安全检查流程	二、工厂安检实施细则	三、安检结果处理报告	第八章 安全评估考核精细化管理	第一节 安全评估	一、安全评估制度	二、工艺评估方案	三、设备评估方案	四、作业评估方案	第二节 安全考核	一、安全考核流程	二、安全考核制度	三、安全考核奖惩规定	四、工厂安全考核方案	第九章 安全预防精细化管理	第一节 安全预警	一、安全预警系统建立流程	二、安全预警系统管理办法	第二节 预案编制	一、应急预案编制流程	二、应急预案编制规范	三、应急预案演练方案	第三节 安全预案	一、火灾事故预案	二、设备事故预案	三、中毒事故预案	四、触电事故预案	五、砸伤事故预案	六、爆炸事故预案	七、环境污染事故预案	第四节 职业性危害控制	一、职业性危害控制制度	二、职业性危害防护方案	第十章 安全事故精细化管理	第一节 安全事故调查	一、安全事故调查流程	二、安全事故调查规定	三、安全事故定级方案	第二节 安全事故处理	一、安全事故处理流程	二、安全事故处理细则	三、工伤事故认定方案	四、安全事故处理报告	第十一章 安全用品精细化管理	第一节 安全用品采购	一、安全用品采购流程	二、安全用品采购规定	第二节 安全用品仓储	一、安全用品仓储管理流程	二、安全用品仓储实施细则	第三节 安全用品使用	一、安全用品使用流程	二、安全用品使用规范	第十二章 职业健康安全精细化管理	第一节 职业健康安全体系建立	一、职业健康安全体系建立流程	二、职业健康安全体系文件编写规范	第二节 职业健康安全体系运行	一、职业健康安全体系运行流程	二、职业健康安全体系实施规定	第三节 职业健康安全体系审核	一、职业健康安全体系审核流程
-------------------	--------------	----------------	----------------	----------------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-----------------	----------	-------------	-------------	--------------	----------	------------	------------	---------------	------------	------------	------------	------------	------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	--------------	------------	------------	------------	---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	--------------	--------------	----------------	---------------	------------	--------------	--------------	------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-------------	-------------	-------------	---------------	------------	------------	------------	------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	---------------	------------	------------	------------	------------	-----------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	------------	------------	---------------	----------	--------------	--------------	----------	------------	------------	------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	------------	-------------	-------------	-------------	---------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	----------------	------------	------------	------------	------------	--------------	--------------	------------	------------	------------	------------------	----------------	----------------	------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

<<工厂安全精细化管理手册>>

二、职业健康安全体系认证流程

三、职业健康安全体系审核方案

<<工厂安全精细化管理手册>>

章节摘录

第10条专职安全生产管理员的安全生产职责 1.在车间主任的领导下，负责车间的安全，协助车间主任贯彻上级安全生产的指示和规定。

2.参与车间有关安全生产管理制度和安全技术操作规程的制定，并检查其执行情况。

3.负责编制车间安全技术措施计划和隐患整改方案，并及时上报和检查落实。

4.做好员工的安全思想、安全技术教育与考核工作，负责新人职员工的二级安全教育，负责检查班组的三级安全教育工作。

5.参加车间新建、改建、扩建工程的设计审查、竣工验收和设备改造，审查工艺条件变动方案，使之符合安全技术要求，落实装置检修停工、开工的安全措施。

6.负责车间安全设备、灭火器材、防护器材和急救器具的管理，掌握车间尘毒情况，并提出改进建议。

7.每天深入检查，及时发现隐患，制止违章作业。

第11条班组长的安全生产职责 1.贯彻执行工厂和车间对安全生产的规定与要求，全面负责本班组（工段）的安全生产。

2.组织员工学习并贯彻执行工厂、车间各项安全生产规章制度和安全技术操作规程，教育员工遵纪守法，制止违章行为。

3.组织并参加安全活动，坚持班前宣讲安全、班中检查安全、班后总结安全。

4.负责对新员工进行岗位安全教育。

5.负责班组安全教育，发现不安全因素及时组织力量消除，并报告上级；发生事故立即报告，并组织抢救，保护好现场，做好详细记录。

6.搞好生产设备、安全装备、消防设施、防护器材和急救器具的检查维护工作，使其保持完好并运行正常，督促教育员工合理使用劳动保护用品、用具，并正确使用灭火器材。

第12条操作人员安全生产职责 1.认真学习和严格遵守各项规章制度，不违反劳动纪律，不违章作业，对本岗位的安全生产负直接责任。

2.操作人员应严格执行工艺纪律，做好各项记录，交接班时必须交接安全情况。

3.操作人员上岗必须按规定着装，妥善保管和正确使用各种防护器具和灭火器材。

4.操作人员有权拒绝违章作业的指令，并应对他人的违章作业加以劝阻和制止。

5.操作人员应认真执行交接班制度，保证本岗位工作地点和设备工具的安全、整洁，不随便拆除安全防护装置，不使用自己不该使用的机械和设备。

6.积极参加安全生产知识教育和安全生产技能培训，提高安全操作技术水平。

<<工厂安全精细化管理手册>>

编辑推荐

构建工厂安全管理组织结构，设置工厂安全管理岗位职责，设计工厂安全管理工作流程，编制工厂安全管理实施方案，制定工厂安全管理规章制度，制作工厂安全管理实用工具。

结构：建立清晰组织结构，职责：界定明确岗位职责，流程：细化每项工作流程，方案：设计具体实施方案，制度：制定相关工作制度，工具：制作实用操作工具，

<<工厂安全精细化管理手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>