

<<模具概论>>

图书基本信息

书名：<<模具概论>>

13位ISBN编号：9787115226457

10位ISBN编号：7115226458

出版时间：2010-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：苏伟 编

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具概论>>

前言

模具工业是现代制造业的重要组成部分，对国民经济和社会的发展有着重要的推动作用。本书以通俗易懂的文字和丰富的图表将模具知识有机融合，进行内容优化，重点突出实用性、综合性和先进性。

本书编写中力求体现当前职业教育改革的精神，吸取近年来模具专业教学改革的经验，强调了内容的实用性和先进性，降低了知识的理论深度，反映了模具工程技术中的新技术、新工艺、新理念和新模式及其发展方向，培养学生的创新能力、创业能力和实践能力，在内容安排上符合教学基本要求，适合作为中等职业学校模具教材使用。

本书的教学目标是培养学生掌握模具的基础知识，了解现代模具技术的发展方向，初步形成应用现代模具技术解决实际生产问题的能力。

本书采用目标教学法组织内容，每章都设有知识目标、技能目标和思考练习题，以便于学习者自

习、复习及巩固所学知识。

本书按最新的国家标准并参考有关行业规范的要求编写。

本书参考教学时数为80学时。

<<模具概论>>

内容概要

《模具概论（第2版）》针对模具初学者在学习模具工程技术过程中的常见问题，深入剖析了模具的成形设备、典型模具的结构，着重介绍了模具设计和制造基础知识、基本要求和模具生产管理等内容，对读者系统学习模具有很强的启发和指导意义。

《模具概论（第2版）》适合作为中等职业院校机电类“模具基础”课程的教材，也可作培训学校的教学用书。

<<模具概论>>

书籍目录

绪论 第1章 模具的基本概念 1.1 模具及其功能和作用 1.1.1 模具的概念及其作用 1.1.2 模具的种类及其制造特点 1.2 模具标准化及标准件 1.2.1 模具标准化 1.2.2 模具标准件 1.3 常用模具材料及热处理 1.3.1 常用模具材料的分类及性能 1.3.2 模具材料的选用 1.3.3 模具热处理 1.3.4 模具材料的检测 本章小结 思考与练习 第2章 模具的成形设备及工艺基础 2.1 冲压成形设备及工艺 2.1.1 冲压概念及其发展趋势 2.1.2 冲压设备的分类、组成及典型设备工作原理简介 2.1.3 冲压工艺 2.2 塑料成形设备及工艺 2.2.1 常用塑料成形设备 2.2.2 塑料成形工艺 2.2.3 成形零件的工作尺寸计算 2.3 模锻成形设备及工艺 2.3.1 模锻成形设备的分类、组成及工作原理 2.3.2 模锻的工艺 2.4 压铸成形设备及工艺 2.4.1 常用压铸成形设备 2.4.2 压铸的工艺 2.5 粉末冶金成形设备及工艺简介 2.5.1 粉末冶金材料特点、制品种类和成形过程 2.5.2 粉末冶金成形设备 2.5.3 粉末冶金成形工艺 本章小结 思考与练习 第3章 模具的基本结构及功能 3.1 冷冲模结构 3.1.1 冲裁模结构及特点 3.1.2 弯曲模结构及特点 3.1.3 拉深模结构及特点 3.1.4 冷挤压模结构及特点 3.1.5 成形模结构及特点 3.2 塑料成形模具结构 3.2.1 注射模结构及特点 3.2.2 压缩模结构及特点 3.2.3 压注模结构及特点 3.3 压铸模与锻模结构 3.3.1 压铸模组成 3.3.2 压铸模结构及特点 3.3.3 锻模组成 3.3.4 锻模结构及特点 3.4 粉末冶金模具结构 本章小结 思考与练习 第4章 模具的制造 4.1 毛坯的种类及特点 4.1.1 毛坯的种类及特点 4.1.2 选择毛坯的原则 4.2 模具的机械加工 4.2.1 模架的加工 4.2.2 凸模的加工 4.3 模具的特种加工 4.3.1 电火花加工 4.3.2 电火花线切割加工 4.3.3 化学与电化学加工 4.4 模具的其他加工 4.4.1 陶瓷型铸造成形 4.4.2 挤压成形 4.4.3 超塑成形 4.4.4 激光加工 4.4.5 超声波加工 4.5 快速原型制造 4.6 模具表面的精饰加工 4.6.1 研磨与抛光 4.6.2 照相腐蚀 本章小结 思考与练习 第5章 模具设计及制造的基本要求 5.1 模具的精度 5.1.1 模具的精度要求 5.1.2 影响模具精度的因素 5.1.3 模具的精度检测 5.2 模具的寿命 5.2.1 模具寿命的基本概念 5.2.2 影响模具寿命的因素 5.2.3 提高模具寿命的途径 5.3 模具的成本与安全 5.3.1 模具成本的概念 5.3.2 降低模具成本的方法 5.3.3 模具设计和制造过程中出现的安全问题 5.3.4 提高模具安全的方法 5.4 模具的维护与修理 5.4.1 模具的维护与保养 5.4.2 模具维修常用设备工具与修配工艺过程 5.4.3 各类冲模的常见故障及修理方法 5.4.4 锻模的常见故障及修理方法 本章小结 思考与练习 第6章 典型模具零件的加工工艺 6.1 典型冲模零件的加工工艺 6.1.1 冲压模具零件的分类 6.1.2 典型冲裁模零件图和技术要求 6.1.3 复合冲裁模典型零件的加工工艺 6.2 典型注塑模零件的加工工艺 6.2.1 注塑模具零件的分类 6.2.2 典型注塑模装配图 6.2.3 衬套注塑模典型零件的加工工艺 本章小结 思考与练习 第7章 模具的装配与调整 7.1 模具的装配方法及装配工艺过程 7.1.1 模具的装配方法 7.1.2 装配工艺过程 7.2 冷冲模的装配与试模 7.2.1 冷冲模装配技术要求 7.2.2 各类冲模装配特点 7.2.3 单工序冲裁模的装配 7.2.4 试模 7.2.5 凸、凹模间隙调整方法 7.3 塑料模的装配与试模 7.3.1 塑料模装配技术要求 7.3.2 各类塑料模装配特点 7.3.3 塑料模的装配 7.3.4 试模 本章小结 思考与练习 第8章 模具生产过程中的管理 8.1 模具生产过程中的经营管理的主要内容 8.2 模具制造中的生产和技术管理 8.2.1 生产计划管理 8.2.2 生产调度工作 8.2.3 生产定额的制订 8.3 模具制造中的技术管理 8.3.1 技术管理内容 8.3.2 模具加工工艺规程的编制 8.3.3 工艺文件的编写与应用 8.3.4 模具生产技术文件的发放与管理 8.4 模具生产过程中的质量管理 8.4.1 技术检验内容 8.4.2 模具生产过程中质量控制方法 8.4.3 模具的检查与验收 8.5 模具的管理 8.5.1 模具标准化管理 8.5.2 模具的管理方法 8.5.3 模具的入库与发放 8.5.4 模具的保管方法 8.5.5 模具报废及易损件的管理办法 8.5.6 模具对使用现场要求 本章小结 思考与练习 附录A 附录B 参考文献

<<模具概论>>

章节摘录

模具是工业生产的基础工艺装备，是制造各种金属和非金属零件的一种重要生产工具。在产品竞争和不断更新的年代，要使产品不断降低成本，并具有价格优势，采用模具成形技术来制造产品是非常重要的途径之一。

本章主要介绍模具工业的地位和发展趋势。

知识目标 了解模具工业在国民经济中的地位。

掌握模具工业的发展趋势。

了解我国模具工业的发展情况。

模具成形的零件加工方法实质是一种少切削、无切削、多工序重合的生产方法。

采用模具成形的工艺代替传统的切削加工工艺，可以提高生产效率，保证零件质量，节约材料，降低生产成本，从而取得很高的经济效益。

0.1 模具工业在国民经济中的地位 模具工业是国民经济发展的一个重要基础工业之一，也是一个国家加工行业发展水平的重要标志。

德国把模具称为“金属加工中的帝王”，把模具工业视为“关键工业”，美国把模具称为“美国工业的基石”，把模具工业视为“不可估量其力量的工业”，日本把模具称为“促进社会富裕繁荣的动力”，把模具工业视为“整个工业发展的秘密”。

机械、电子、汽车等国民经济的支柱产业需要大量的模具。

在工业化国家中，从20世纪70年代起，模具工业总产值就开始超过了机床工业总产值，并开始从机床工业或机械工业中分离出来；到20世纪80年代末，彻底摆脱从属地位而发展成为独立的国民经济基础产业。

在我国，据模具工业协会统计，从1997年开始，我国模具工业总产值已开始超过了机床工业总产值。在现代化工业生产中，60%~90%的工业产品需要使用模具加工，许多新产品的开发和生产在很大程度上都依赖模具生产，特别是汽车大型覆盖件模具、电子产品的精密塑料模具和冲压模具等。

模具技术水平的高低，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力，已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志。

.....

<<模具概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>