

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787115226204

10位ISBN编号：7115226202

出版时间：2010-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：陈子银 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作>>

前言

微电子、自动控制、电子计算机技术和机械制造中的机床设备相结合，形成了一种全新的机械加工装备——数控机床。

数控车床是数控机床中最常见最普通的设备，只有掌握了数控车床的编程与操作知识，才能更好地使用数控车床进行产品的加工。

为了适应当前中等职业教育数控专业的发展，我们编写了《数控车床编程与操作》一书。

全书共分5章，介绍了数控车床编程的准备知识，FANUC、SIEMENS和HNC.22I系统的编程与操作基础知识，CAXA数控车自动编程基本知识等。

在编写中，力求反映数控机床的基本知识、核心技术与最新技术成就，并兼顾理论与实际的联系；取材和叙述上要求层次分明和合理，叙述简练，便于教学。

本课程教学共需72个学时，学时分配可参考下表。

本书由陈子银任主编，并负责全书的统稿工作，参与本书编写工作的还有黄美英、佟廷友、王东斌、张星、陈海荣等。

另外，本书编写时参阅了有关院校、工厂、科研院所的一些教材、资料和文献，并得到许多同行专家的支持和帮助，在此表示衷心谢意。

限于编者的水平和经验，书中难免有错误和不妥之处，敬请读者批评指正。

<<数控车床编程与操作>>

内容概要

《数控车床编程与操作》以企业岗位需求为依据，按照国家职业标准中、高级数控车工考核的基本要求，介绍了FANUC、SIEMENS和HNC-22T系统编程基础知识与基本操作以及CAXA数控车自动编程等内容。

《数控车床编程与操作》内容丰富、深入浅出、详略得当，既注重内容的先进性，又具有实用性；既有理论又有实践，符合中等职业学校在校学生的学习规律。

《数控车床编程与操作》可作为中等职业学校数控技术应用、机电技术应用、机械设计制造及自动化、模具制造技术等专业的教材，也可作为企业从事数控设备操作、编程、设计与维修等技术人员的参考用书。

<<数控车床编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控车床编程与加工基础 11.1 数控车床概述 11.1.1 数控车床的组成和工作原理 11.1.2 数控车床的分类和特点 61.2 数控车削加工工艺 81.2.1 数控车削加工的主要对象 81.2.2 数控车削的刀具及其选用 91.2.3 数控车削加工工艺路线 141.3 数控车床编程概述 201.3.1 数控编程概念 201.3.2 数控编程的种类 201.3.3 数控编程的内容和步骤 211.3.4 加工程序结构与格式 221.3.5 主程序与子程序 241.3.6 数控编程的代码 251.4 数控车床坐标系与工件坐标系 281.4.1 数控车床坐标系及运动方向的命名原则 281.4.2 机床坐标系、机床原点与机床参考点 301.4.3 工件坐标系、工件原点 301.4.4 对刀点与换刀点 311.4.5 绝对坐标系与增量(绝对)坐标系 321.5 手工编程中的数学处理 331.5.1 数值计算的内容 331.5.2 由直线和圆弧组成零件轮廓时的基点计算 34本章小结 39思考与练习 39第2章 FANUC系统基本指令编程与操作 452.1 FANUC系统基本功能 452.1.1 准备功能 452.1.2 辅助功能 462.1.3 主轴功能 472.1.4 进给功能 482.1.5 刀具功能 482.1.6 基本编程指令 482.2 车削运动基本指令编程 512.3 简单循环指令编程 532.4 复合循环指令编程 552.5 用户宏程序编程 582.6 FANUC数控车床基本操作 632.7 编程实例 68本章小结 70思考与练习 70第3章 SIEMENS系统基本指令编程与操作 773.1 SIEMENS系统基本功能 773.1.1 准备功能 773.1.2 辅助功能 783.1.3 基本编程指令 783.2 车削运动基本指令编程 853.3 固定循环指令编程 913.4 计算参数编程 993.5 SIEMENS数控车床基本操作 1023.6 编程实例 106本章小结 108思考与练习 108第4章 HNC-22T系统基本指令编程与操作 1134.1 HNC-22T系统基本功能 1134.1.1 准备功能 1134.1.2 辅助功能 1144.1.3 基本编程指令 1154.2 车削运动基本指令编程 1184.3 简单循环指令编程 1254.4 复合循环指令编程 1284.5 HNC-22T数控车床基本操作 1354.6 编程实例 141本章小结 142思考与练习 142第5章 CAXA数控车自动编程 1485.1 CAXA数控车概述 1485.1.1 CAXA数控车一般操作过程 1485.1.2 CAXA数控车界面与菜单介绍 1505.2 CAXA数控车零件的造型 1545.2.1 基本图形的绘制 1545.2.2 曲线的编辑 1565.3 CAXA数控车零件的加工方法 1575.3.1 自动编程的主要内容 1575.3.2 CAM加工的几个基本概念 1575.3.3 CAXA数控车加工方法 1585.3.4 机床设置与后置处理 1585.4 典型零件数控车削的自动编程实例 1595.4.1 数控车削自动编程实例1 1595.4.2 数控车削自动编程实例2 166本章小结 173思考与练习 173参考文献 180

<<数控车床编程与操作>>

编辑推荐

根据岗位要求，构建知识体系 遵循职业标准，突出技能培养 精选加工实例，满足考核要求

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>