

<<UG中文版习题集>>

图书基本信息

书名：<<UG中文版习题集>>

13位ISBN编号：9787115225160

10位ISBN编号：7115225168

出版时间：2010-10

出版时间：人民邮电

作者：肖世宏

页数：129

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG中文版习题集>>

前言

本书结合工程实际，按照设计和制造的理念，精选习题，将UG软件的使用和专业知识紧密结合，所选习题实例典型、丰富，具有很高的实用性，习题的安排由简到难。

学生在做完本书的习题后，能够很快掌握该软件的操作使用。

习题集内容包括UG的基本功能操作、曲线操作、曲面特征操作、草图功能操作、实体建模操作、工程图操作、装配操作、CAM共同项操作、平面铣加工操作、型腔铣加工操作、固定轴铣加工操作、顺序铣加工操作、点位加工操作等。

本习题集的特点是题量大，练习多，习题的安排由浅入深，既可以充分满足教师上课所需要的案例的需要，又能充分满足学生通过大量的练习掌握软件使用的需求，使学生在学完本书后，能够熟练掌握UG的实际应用。

本书部分习题的绘制过程录制成了视频，并与素材文件和结果文件一起放在人民邮电出版社教学服务与资源网上，读者可登录网站下载。

本书可作为高职高专、中职中专机械类及相关专业的教学用书，也可作为相关培训班的培训教材，还可供工程设计人员参考。

本书由肖世宏编著，参加本书编写工作的还有沈精虎、姜勇、黄业清、宋一兵、谭雪松、向先波、冯辉、郭英文、计晓明、董彩霞、郝庆文、滕玲、管振起等。

嘉兴职业技术学院的赵永华老师对本书的编写提出了很多建议和意见，在此表示感谢。

由于作者水平和经验有限，书中难免有欠妥和错误之处，恳请读者批评指正。

<<UG中文版习题集>>

内容概要

本书习题集所选习题典型、实用。

习题内容涵盖UG的基本功能操作、曲线操作、曲面特征操作、草图功能操作、实体建模操作、工程图操作、装配操作、CAM共同项操作、平面铣加工操作、型腔铣加工操作、固定轴铣加工操作、顺序铣加工操作、点位加工操作等。

本书可作为高职高专、中职中专机械类及相关专业的教学用书，也可作为相关培训班的培训教材。

还可供工程设计人员参考。

本习题集共13章，习题内容包括UG基本功能操作、曲线操作、曲面特征操作、草图功能操作、实体建模操作、工程图操作、装配操作、CAM共同项操作、平面铣加工操作、型腔铣加工操作、固定轴铣加工操作、顺序铣加工操作、点位加工操作等。

本书可作为高职高专、中职中专机械类及相关专业的教学用书，也可作为相关培训班的培训教材，还可供工程设计人员参考。

<<UG中文版习题集>>

书籍目录

第1章 基本功能操作练习 1.1 常用菜单命令操作习题 1.2 对象操作习题 1.3 点、线、面基本操作习题 1.4 基准对象、坐标系、矢量操作习题 1.5 布尔操作习题 1.6 定位操作习题第2章 曲线操作练习 2.1 基本曲线创建习题 2.2 常用曲线操作习题 2.3 创建规律曲线操作习题 2.4 常用曲线编辑操作习题 2.5 曲线操作综合习题第3章 曲面特征操作练习 3.1 由点创建曲面习题 3.2 由线创建曲面习题 3.3 常用曲面操作习题 3.4 常用曲面编辑习题第4章 草图功能操作练习 4.1 草图基本功能习题 4.2 草图约束习题 4.3 草图操作习题 4.4 草图综合习题第5章 实体建模操作练习 5.1 基本设计特征习题 5.2 关联复制特征习题 5.3 细节特征习题 5.4 联合体操作习题 5.5 裁剪操作习题 5.6 实体建模其他操作习题 5.7 实体操作综合习题第6章 工程图操作练习 6.1 视图操作习题 6.2 创建剖视图习题 6.3 尺寸标注和符号标注习题 6.4 工程图其他操作习题第7章 装配操作练习 7.1 装配基本操作习题 7.2 装配约束操作习题 7.3 装配其他操作习题 7.4 装配操作综合习题第8章 CAM共同项操作练习 8.1 创建加工对象 8.2 创建加工操作, (Operat.on) 8.3 加工操作中的共同选项 8.4 加工仿真控制第9章 平面铣加工操作练习 9.1 平面铣加工切削方式控制 9.2 表面铣加工操作 9.3 粗加工平面铣加工操作 9.4 精铣底面加工操作 9.5 精铣侧壁加工操作 9.6 平面轮廓铣加工操作第10章 型腔铣加工操作练习 10.1 型腔铣加工基本操作 10.2 一般型腔铣加工 10.3 插铣加工 10.4 CORNERROUGH型腔铣加工 10.5 ZLEVEL.FOLLOW.CORE加工 10.6 ZLEVELPROF.LE铣加工 10.7 ZLEVELPROF.LESTEEP铣加工 10.8 ZLEVELCORNER铣加工第11章 固定轴铣加工操作练习 11.1 固定轴铣加工基本操作 11.2 非切削运动控制方法 11.3 一般固定轴铣加工 11.4 CONTOURAREA铣加工模板 11.5 CONTOUR.AREA.NON.STEEP铣加工 11.6 CONTOUR.AREA.D.R-STEER铣加工 11.7 CONTOURSURFACE-AREA铣加工 11.8 FOLLOWCUTS.NGLE铣加工 11.9 PROF.LE3D铣加工第12章 顺序铣MT操作 12.1 进刀/退刀控制与刀轴控制 12.2 侧向分层循环顺序铣加工操作 12.3 底面分层循环顺序铣加工操作第13章 点位加工操作练习 13.1 点位加工参数控制 13.2 点位加工模板

章节摘录

插图：2.设置凸角为添加圆弧方式。

3.设置圆角参数为在全部刀路添加圆角，圆角半径为“20”。

4.重新生成该操作。

5.比较新生成的刀位轨迹与原轨迹的区别。

6.当数控加工切削速度和进给速度很高时，刀位轨迹在拐角时速度变化很大，容易引起机床系统的振荡，影响加工质量，此时添加合理的拐角控制可以显著提高加工的效率。

<<UG中文版习题集>>

编辑推荐

《UG中文版习题集》是题型齐全，结构合理，内容丰富，深入浅出，配有视频，易学易懂。

<<UG中文版习题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>