

<<数控机床故障诊断与维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与维护>>

13位ISBN编号：9787115223036

10位ISBN编号：7115223033

出版时间：2010-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：王文浩

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床故障诊断与维护>>

### 内容概要

《数控机床故障诊断与维护》共6章，内容包括数控机床概述、数控机床的维护与设备管理、数控机床机械结构的维护、数控机床电气系统的维护、数控机床故障诊断的基础知识、数控机床常见故障的诊断。

书中详细地介绍了故障产生的原因、诊断方法及处理过程，突出内容的先进性、实用性与技术的综合性。

《数控机床故障诊断与维护》可作为中等职业学校机电技术应用专业、数控技术应用专业、数控机床维修专业的教材，也可作为数控加工行业的技术员、维修与调整工、数控机床维修人员的自学用书。

## &lt;&lt;数控机床故障诊断与维护&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的产生与发展 1.1.1 数控机床的产生 1.1.2 数控机床的发展 1.2 数控机床的特点及主要技术指标 1.2.1 数控机床的使用特点 1.2.2 主要技术指标 1.3 数控机床的组成及分类 1.3.1 数控机床的组成 1.3.2 数控机床的工作过程 1.3.3 数控机床的分类 本章小结 思考与练习 第2章 数控机床的维护与设备管理 2.1 数控机床的维护 2.1.1 点检 2.1.2 数控机床的抗干扰 2.2 数控机床的设备管理 2.2.1 “5S”管理 2.2.2 数控设备的管理 本章小结 思考与练习 第3章 数控机床机械结构的维护 3.1 主轴部件 3.1.1 结构特点 3.1.2 主轴部件的维护要点 3.2 滚珠丝杠螺母副 3.2.1 结构特点 3.2.2 滚珠丝杠螺母副的维护要点 3.3 导轨副 3.3.1 结构特点 3.3.2 导轨副的维护要点 3.4 刀库及换刀装置 3.4.1 结构特点 3.4.2 刀库及换刀装置的维护要点 3.5 液压及气压传动装置 3.5.1 结构特点 3.5.2 液压及气压传动装置的维护要点 本章小结 思考与练习 第4章 数控机床电气系统的维护 4.1 数控系统的维护 4.1.1 常见数控系统的介绍 4.1.2 数控系统的维护 4.2 伺服系统的维护 4.2.1 主轴驱动系统的维护 4.2.2 进给驱动系统的维护 4.2.3 常见位置检测元件的维护 4.2.4 常见I/O元件的维护 本章小结 思考与练习 第5章 数控机床故障诊断的基础知识 5.1 数控机床故障诊断概述 5.1.1 数控机床故障诊断的目的 5.1.2 数控机床故障诊断的内容 5.1.3 数控机床故障诊断对人员的要求 5.2 数控机床故障的分类及处理 5.2.1 数控机床故障的分类 5.2.2 故障处理的步骤 5.2.3 故障处理的方法 本章小结 思考与练习 第6章 数控机床常见故障的诊断 6.1 数控机床无法回参考点的报警 6.1.1 回参考点的作用 6.1.2 回参考点的方式 6.1.3 回参考点故障诊断案例 6.2 数控机床超程故障及处理方法 6.3 数控机床操作中常见故障及诊断方法 6.3.1 机床手动和自动操作均无法执行 6.3.2 机床手动(JOG)或手摇脉冲(MPG)不执行而自动正常 6.3.3 自动操作无效而手动操作正常 6.4 数控车床自动换刀装置常见故障的诊断 6.5 加工中心自动换刀装置常见故障的诊断 6.6 数控机床进给伺服系统的报警处理 6.6.1 伺服过热和伺服不能就绪的报警处理 6.6.2 伺服移动误差过大和伺服停止误差过大的报警处理 6.6.3 伺服反馈线和伺服参数错误的报警处理 6.7 数控机床传动间隙误差调整及补偿方法 本章小结 思考与练习 附录A FANUC 0TC系统程序错误报警表(中英文对照) 附录B SIEMENS 802D系统程序错误报警表(中英文对照) 参考文献

<<数控机床故障诊断与维护>>

编辑推荐

根据岗位要求，构建知识体系，典型案例引领，注重知识应用，遵循职业标准，突出技能培养。

<<数控机床故障诊断与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>