

<<环境意识制造>>

图书基本信息

书名：<<环境意识制造>>

13位ISBN编号：9787115217721

10位ISBN编号：7115217726

出版时间：2010-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：库兹

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<环境意识制造>>

内容概要

环境意识制造是一种综合考虑环境影响和资源消耗的现代制造模式，可使制造业对环境负面影响最小，资源能源的利用率最高。

本书介绍了如何设计和实现环境友好的制造系统，详细介绍了金属加工业的污染防治、金属精加工和电解加工，特别是排放和空气质量等重要问题。

本书还介绍了美国与工业环境相关的法律法规。

本书的每一章节都由该领域的专家执笔，提供了一整套用于环境友好型制造的规划与实施方面的工具和最佳实务守则，系统地总结了国外环境友好制造的研究方向、发展趋势和方法理论。

本书的主要读者对象是制造行业的相关人士以及生产和质量管理人员、高等院校机械及其相关专业的师生。

<<环境意识制造>>

书籍目录

第1章 环境友好制造	1.1 引言	1.2 环境友好制造	1.3 制造及其供应链	1.3.1 一
级供应商和二级供应商	1.3.2 运输者	1.4 制造过程	1.4.1 切削加工	1.4.2 金
属铸造	1.4.3 金属成型工艺	1.4.4 金属连接过程	1.4.5 塑料注塑成型	1.5 制
成品	引用的参考文献	参考文献	第2章 环境化设计	2.1 引言
的需求	2.1.2 环境化设计的结构	2.1.3 环境化设计的应用	2.2 生命周期分析	2.3
环境化设计的应用	2.4 对环境化设计有用的网站	2.5 软件	2.6 总结	参考文献
第3章 制造系统的组织、管理和改进	3.1 引言	3.2 制造系统的本质：改进的领域	3.3	
领导艺术和管理的演变：等级制度的缺陷	3.4 组织行为、变化与运动：追求稳定的徒劳	3.5		
考核和组织体系：激励变革	3.6 制造业体系的组成：观测系统的简便方法	3.7 系统的改进、		
问题解决和设计：不断循环、重复、螺旋的创造性过程	3.8 劳动力要素：社会工程，困难的部分			
3.9 环境意识：融入社会的制造业	3.9.1 可持续性	3.9.2 环境意识下设计的原则		
3.10 实施：各种规模公司的研究和案例	3.10.1 纵向一体化	3.10.2 真实案例		
3.10.3 培训计划	3.10.4 成果考核	3.11 展望未来	参考文献	第4章 制造系统评价
4.1 引言	4.2 环境意识制造的组成	4.3 制造系统	4.3.1 制造系统层次	4.3.2
“计划-执行-检查-处理”的循环过程	4.4 系统对环境意识制造的影响	4.5 评估	4.5.1	
评估规划	4.5.2 数据收集	4.5.3 现场考察和检查	4.5.4 报告和项目格式	4.6
总结	参考文献	第5章 金属加工过程中切削液污染的防治：机床的环境意识制造	5.1 引	
言	5.2 金属产品加工过程中的污染防治	5.3 切削液的使用与注意事项	5.4 切削液对环境	
的影响	5.4.1 有害金属	5.4.2 有害化学成分	5.4.3 生物化学耗氧量	5.4.4
油脂	5.4.5 富营养化	5.5 切削液对健康的影响	5.6 通过工艺规划防止切削液污染	
5.7 通过工艺调整实现切削液的污染防治	5.7.1 干切削	5.7.2 切削液的最少使用量		
5.7.3 减少切削液雾	5.7.4 切削液的构成	5.8 通过工艺内部循环实现切削液污染预防		
5.8.1 相位分离	5.8.2 磁力分离	5.8.3 过滤	5.8.4 微生物的抑制	5.8.5
结论：循环过程	5.9 总结	5.10 致谢	参考文献	第6章 金属表面处理和电镀技术
第7章 制造过程中的空气质量管理	第8章 环境意识电子制造	第9章 废弃机电产品的拆卸	第10	
章 工业能源效率	第11章 工业环境符合性法规			

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>