

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787115214720

10位ISBN编号：7115214727

出版时间：2009-11

出版时间：人民邮电出版社

作者：朱亚声 编

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

本书是根据“以就业为导向，以能力为本位”的职业教育指导思想编写的。

全书共13章，主要内容包括基本术语与定义、机械加工工艺装备、金属切削中的物理现象及基本规律、机械加工工艺基本知识、机械加工质量分析、车床和车削加工、钻床和钻削加工、镗床和镗削加工、铣床和铣削加工、磨床和磨削加工、齿轮加工机床和齿轮加工、机械装配工艺基础和现代加工技术

。本书在编写过程中力求理论联系实际，努力贯彻“少而精”的原则，讲述通俗易懂，让学生真正掌握零件(或产品)制造的各个环节所需要的知识和技能。

本书可作为技工学校、职业院校机电类相关专业的教材，也可供相关从业人员学习参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 基本术语与定义 1.1 概述 1.2 机械加工的基本概念 1.3 工件定位及其六点定则  
1.4 基准的概念及其分类 1.5 获得加工精度的方法 本章小结 复习思考题 第2章 机械加工  
工艺装备 2.1 金属切削机床基本知识 2.2 机床夹具基本知识 本章小结 复习思考题 第3  
章 金属切削中的物理现象及基本规律 3.1 金属切削过程中的物理现象及其影响 3.2 金属切削  
基本规律的应用 本章小结 复习思考题 第4章 机械加工工艺基本知识 4.1 概念与术语  
4.2 机械加工工艺规程设计 4.3 工艺尺寸链 本章小结 复习思考题 第5章 机械加工质量分  
析 5.1 工艺系统几何误差对加工精度的影响 5.2 工艺系统受力变形对加工质量的影响 5.3  
工艺系统受热变形对加工质量的影响 5.4 机械加工中的振动对加工质量的影响 5.5 影响表面质  
量的因素 5.6 加工精度的综合分析 本章小结 复习思考题 第6章 车床和车削加工 6.1  
车床概述 6.2 车削刀具 6.3 车床夹具及附件 6.4 车削加工 6.5 车螺纹和蜗杆 本章小  
结 复习思考题 第7章 钻床与钻削加工 7.1 钻床与钻孔工具 7.2 钻削加工 7.3 钻床夹  
具 本章小结 复习思考题 第8章 镗床和镗削加工 第9章 铣床和铣削加工 第10章 磨床和  
磨削加工 第11章 齿轮加工机床和齿轮加工 第12章 机械装配工艺基础 第13章 现代加工技术  
参考文献

编辑推荐

理论与实践紧密结合，根据岗位要求，构建知识体系，体现新知识，新技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>