

<<数控车床加工技术实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工技术实训>>

13位ISBN编号：9787115214508

10位ISBN编号：7115214506

出版时间：2010-3

出版时间：人民邮电出版社

作者：姜海滨 编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床加工技术实训>>

### 前言

一、数控加工人才市场需求在加入世界贸易组织后，中国正在逐步变成世界制造中心，机械制造企业为了增强竞争力已广泛使用先进的数控技术，以信息化带动工业化、以工业化促进信息化，当前我国经济社会众多因素决定了数控加工行业的广阔发展情景，人才的需求量很大。

与数控加工相关的工作岗位有：·数控机床操作·数控加工工艺设计及程序编制·数控机床管理与维护·数控加工生产组织管理·销售及技术服务在以上岗位中，数控机床操作、数控加工工艺设计及程序编制、数控机床管理与维护及数控机床技术服务等数控加工技能型人才尤为社会当前所急需。

二、中职数控人才培养目标与规格具有与本专业相适应的文化水平、良好的职业道德和创新精神，掌握本专业的基础知识、基本技能以及具有较强的实际工作能力，熟悉专业生产与管理，取得数控机床操作中高级职业资格证书。

根据《中等职业学校数控技术应用专业教学指导方案》的要求，本书围绕数控车床中级工考级进行编写。

三、关于本书1.课程性质“数控车床加工技术实训”是数控技术应用专业必修的一门专业技能课程。

2.本书在专业中的作用本书是数控技术应用专业教学体系结构中专业知识及专业技能的重要组成部分，与数控原理、数控工艺、数控编程、专业软件应用等知识模块一起，共同支撑并促成本专业学习应具备的数控能力的形成。

本书重点放在数控车床中级工操作技能的形成上，主要由数控车床加工实例快速导入、数控加工技术基础、数控加工技术实践、数控车床中级工考级训练等内容组成。

## <<数控车床加工技术实训>>

### 内容概要

本书是为了满足当前中等职业学校数控技术应用专业实训考级需要, 根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目基本要求和2005年国家职业技能鉴定中心制定的数控车床中级工考级标准编写的。

全书共分4章, 主要包括数控车床加工实例快速导入、数控车床加工技术基础、数控加工技术实践、数控车床中级工考级训练等内容。

本书可作为中等职业学校数控技术应用、机械加工技术、机械制造与控制、模具设计与制造等专业“数控加工实训”课程的教材, 也可作为各类数控专业技术人员的岗位培训用书。

## &lt;&lt;数控车床加工技术实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控车床加工实例快速导入 项目 数控车床加工实例 任务一 安全文明教育、职业道德教育 任务二 典型零件的加工演示第2章 数控车床加工技术基础 项目一 操作面板及其功能应用 任务一 华中(HNC-21/22T)系统介绍 任务二 广州GSK 980T系统介绍 任务三 FANUC 0i-TA系统介绍 任务四 SIEMENS 802C系统介绍 项目二 数控车床操作方法 任务一 开机及回参考点 任务二 机床的手动控制 任务三 工件装夹 任务四 刀具安装 任务五 对刀与刀具补偿 任务六 程序输入 任务七 程序的调试和自动运行 任务八 零件检测 任务九 上海宇龙数控仿真软件的介绍与操作 项目三 数控车床编程基础 任务一 数控编程概念 任务二 坐标系 任务三 编程指令 任务四 点坐标计算 任务五 自动编程 第3章 数控加工技术实践 项目一 坐标系设定 任务一 实习安全教育 任务二 机床结构与维护保养 任务三 手动操作 任务四 设定改变相对坐标系值,将X、Z轴相对坐标值设为0 项目二 下料 任务 下料45×90 项目三 对刀 任务 试切法对刀 项目四 割料45×3 任务一 其他对刀方法介绍 任务二 编程割料42×3 项目五 多槽件加工 任务 多槽件加工 项目六 圆弧过渡阶台加工 任务一 手工分层加工圆弧过渡阶台 任务二 指令分层加工圆弧过渡阶台 项目七 外螺纹加工 任务 外螺纹加工 项目八 双头螺纹加工 任务 双头螺纹加工 项目九 内圆弧、镗孔加工 任务 内圆弧、镗孔加工 第4章 数控车床中级工考级训练 任务一 综合练习1 任务二 综合练习2 任务三 综合练习3 任务四 综合练习4 附录一 指令表 附录二 数控车床中级工理论(应知)试题库 附录三 未注公差尺寸的极限偏差与常用公制螺纹公差表 参考文献

## <<数控车床加工技术实训>>

### 章节摘录

插图： 加工程序必须在经过严格校验后方可进行自动操作运行。  
在加工过程中，一旦出现异常现象，应立即按下“急停”按钮，以确保人身和设备的安全。

#### (2) 数控车床文明生产规则。

工作服、鞋、帽等应经常保持整洁。

正确使用机床和做好机床设备的维护保养工作，使设备经常处于完好状态。

图样、工艺卡片的安放位置应在便于阅读的地方，并注意保持清洁和完整。

工具、刃具和量具都要按现代工厂对定置管理的要求，做到分类定置和分格存放。

使用时要求做到重的放下面，轻的放上面，不常用的放里面，常用的放在随手可取的地方。

应按工具箱内的定置图示存放，每班工作结束后应整理清点一次。

加工零件应用工位器具存放，并使加工面隔开，以防止相互磕碰损伤表面。

精加工表面完工后，应适当在表面上涂油以防锈蚀。

#### 2. 职业道德与职业守则 (1) 职业道德的组成。

所谓职业道德，就是同人们的职业活动紧密联系的符合职业特点所要求的道德准则、道德情操与道德品质的总和，它既是对岗位人员在职业活动中行为的要求，同时又是职业对社会所担负的道德责任与义务。

从图1-3可知，职业道德由爱岗敬业、诚实守信、办事公道、勤劳节俭、遵纪守法、团结互助、开拓创新、文明礼貌等组成。

#### (2) 数控车工职业守则。

遵守法律、法规和有关规定。

爱岗敬业，忠于职守，具有高度的责任心。

努力钻研业务，刻苦学习，勤于思考，善于观察。

工作认真负责，严于律己，吃苦耐劳，团结合作。

遵守操作规程，坚持安全生产。

着装整洁，符合规定，爱护设备及工具、夹具、刀具、量具。

保持工作环境清洁有序，文明生产。

## <<数控车床加工技术实训>>

### 编辑推荐

《数控车床加工技术实训》：在写作依据上以就业为导向，在内容安排上以能力为目标，在形式编排上以技能为主线。

<<数控车床加工技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>