第一图书网, tushu007.com

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787115204592

10位ISBN编号：7115204594

出版时间：2009-5

出版时间：人民邮电出版社

作者：顾晔，楼章华 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以加工中心、数控车床的编程与操作为核心，以FANUC数控系统为主、华中数控系统为辅，按照学习与教学的规律，深入浅出地详细介绍数控机床的工作过程、数控加工工艺、数控铣削与车削的编程、数控机床的操作以及典型零件的应用实例等内容。
所有零件加工程序语句都附有详细、清晰的注释说明。
各章后设有思考与练习，便于学生更好地掌握所学内容；书的最后附有FANUC和华中世纪之星数控铣削指令、车削指令对照表，加工中心和数控车床安全操作规程，数控机床的维护和保养，以及常用量具测量范围、精度及用途等，以供查阅和学习参考。
本书适合作为高等职业技术学院和技师学院模具设计与制造、数控技术应用、机械制造及自动化等专业的教学用书，也可供有关工程技术人员、数控机床编程与操作人员学习及培训使用。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章　数控加工概述1.1　数控机床的基本知识1.2　数控机床的组成及分类1.3　数控加工技术的发展本章小结思考与练习第2章　数控编程基础及数据处理2.1　数控机床坐标系2.2　数控编程的步骤与方法2.3　数控编程的格式2.4　数控编程的数据处理本章小结思考与练习第3章　数控加工工艺分析3.1　数控加工工艺性分析3.2　数控加工刀具路径3.3　工件定位和夹紧3.4　刀具与工件的相对位置3.5　刀具与切削用量的确定3.6　典型数控零件的加工工艺分析本章小结思考与练习第4章　加工中心的编程4.1　加工中心简介4.2　加工中心程序的编制4.3　用户宏程序4.4　加工中心编程生产实例本章小结思考与练习第5章　加工中心操作5.1　FANUC加工中心操作5.2　华中世纪之星加工中心操作本章小结思考与练习第6章　数控车床的编程6.1　数控车床简介6.2　数控车床程序的编制6.3　数控车床编程生产实例本章小结思考与练习第7章　数控车床操作7.1　FANUC数控车床操作7.2　华中数控车床操作7.3　数控车床对刀方法本章小结思考与练习第8章　数控电火花线切割加工8.1　数控线切割加工8.2　电火花成形加工机床本章小结思考与练习附录参考文献

编辑推荐

强调控编程基础，注重数控工艺分析，侧重职业技能传授。

全书以FANUC数控系统为主、华中数控系统为辅，依照学习与教学规律，深入浅出地详细介绍数控基础知识、数控编程和数控机床操作3大部分内容。

本书理论与实践紧密结合．编程方法简单明了，机床操作设备经典，大量引用生产实例进行工艺分析与编程，有很强的针对性与实用性。

各章最后所配思考与练习题，题型和题量充分，能体现精讲多练的原则。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com