

<<Mastercam X2数控加工基 >

图书基本信息

书名：<<Mastercam X2数控加工基础教程>>

13位ISBN编号：9787115185877

10位ISBN编号：7115185875

出版时间：2008-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：罗崇贵

页数：306

字数：479000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

Mastercam软件是美国CNC Software 公司开发的CAD/CAM系统, Mastercam X2是其最新版本。

本书采用通俗易懂的语言系统讲解了应用Mastercam X2进行数控编程与加工的方法和技巧。

书中内容包括加工环境设置、二维加工、普通3轴加工、高速加工、4轴加工、5轴加工和加工路径编辑等。

在介绍各加工方式及命令的同时, 还列举了大量典型案例并附有光盘资料供参考, 让读者能以最高效的学习方法全面掌握Mastercam 数控加工模块的应用方法。

本书适合从事数控编程工作的专业人员阅读, 既可作为工科院校相关专业的教材, 也可供工业设计及制造人员参考。

书籍目录

第1章 Mastorcam X2系统概述	1.1 Mastercam X2的安装与启动	1.1.1 计算机配置	1.1.2 安装Mastercam X2	1.1.3 启动、退出与卸载MastercamX2	1.2 Mastercam数控编程流程
第2章 系统环境与文件管理	2.1 Mastercam X2的工作界面	2.1.1 标题栏	2.1.2 菜单栏	2.1.3 工具栏	2.1.4 绘图区
	2.1.5 状态栏	2.1.6 加工操作管理器与实体/浮雕管理器	2.2 系统配置	2.2.1 文件管理设置	2.2.2 文件转换设置
	2.2.3 刀具路径设置	2.2.4 路径模拟设置	2.2.5 校验设置	2.3 文件管理	2.3.1 新建文件
	2.3.2 打开文件	2.3.3 保存文件	2.3.4 合并文件	2.3.5 目录转换	2.3.6 打印文件
2.4 使用帮助	第3章 加工基础设置	3.1 CAD基础	3.1.1 坐标系	3.1.2 构图面	3.1.3 2深度
	3.1.4 视角设置	3.2 机床选择	3.3 加工工件	3.3.1 工件设定	3.3.2 安全区域设定
	3.3.3 进给设定	3.3.4 关联文件	3.4 加工刀具	3.4.1 选择刀具	3.4.2 创建、修改刀具
	3.4.3 应用刀具	3.5 加工操作管理器	3.5.1 操作程序编辑	3.5.2 模拟加工	3.5.3 后处理器
第4章 外形加工	4.1 外形铣削操作步骤	4.2 外形铣削参数设置	4.2.1 加工高度设置	4.2.2 刀具补偿	4.2.3 转角设置
	4.2.4 线性设置	4.2.5 预留量设置	4.2.6 分层铣削	4.2.7 进/退刀向量	4.2.8 过滤设置
	4.2.9 夹具设置	4.2.10 附加加工	4.3 外形铣削应用	第5章 平面加工	5.1 平面加工设置
	5.1.1 平面铣削操作步骤	5.1.2 平面铣削方式	5.1.3 刀具移动方式	5.1.4 加工参数	5.2 平面加工实例应用
.....	第6章 挖槽加工	第7章 钻孔加工	第8章 雕刻加工	第9章 全圆路径	第10章 曲面加工
第11章 高速加工	第12章 4轴与5轴铣削加工	第13章 多轴加工高级应用	第14章 线架加工	第15章 加工路径编辑	附录

章节摘录

第1章 Mastercam X2系统概述 Mastercam 是美国 CNC Software 公司研发的 CAD/CAM 系统，自 1984 年以来，软件不断升级改进，目前市场上广泛应用的有 Mastercam 9.0、Mastercam X 及最新开发的 Mastercam X2。

Mastercam X2 集二维绘图、三维实体、曲面设计、浮雕、数控编程、模拟加工等功能于一身，其功能稳定且运行速度快，对系统运行环境要求低，在造型设计、CNC 铣削、CNC 车削、CNC 线切割等作业中都能获得优秀的工作效果。

Mastercam X2 具有基于 PC 平台，支持中文环境，操作简便以及经济高效等特点，是中小企业的理想选择，在全球已得到广泛应用。

1.1 Mastercam X2 的安装与启动 Windows 操作系统不同，Mastercam X2 的安装方法也不相同。用户在进行软件安装时，首先应确保操作系安装有 .NET 2.0 framework 控件。

编辑推荐

《MastercamX2数控加工基础教程》适合从事数控编程工作的专业人员阅读，既可作为工科院校相关专业的教材，也可供工业设计及制造人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>