<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787115178183

10位ISBN编号：7115178186

出版时间：2008-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：贾俐俐 编

页数：340

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

前言

本书根据普通高等教育材料成形及控制工程专业、模具设计与制造专业的教学要求而编写，是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

冲压成形技术在工业生产中应用很广泛。

冲模是完成冲压成形工作不可缺少的工艺装备。

本书在论述冲压成形理论和冲压工艺的基础上，详细介绍了冲压工艺设计和冲压模具设计的基本方法。

主要讲述了冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、多工位级进冲压工艺与模具设计，并根据冲压技术的发展加强了多工位级进冲压工艺与模具设计的内容。

特别充实了模具材料与板料冲压成形新技术、新工艺，并介绍了氮气弹簧在冲压模具中的应用这一新技术。

本教材将冲压工艺和模具设计作为同等重要的内容来组织，注重工艺理论与模具设计的紧密联系，加强了多工位级进冲压工艺与模具设计的内容，补充了冲压新技术，以适应模具技术的快速发展。

本书突出重点，精炼内容，保证重点内容讲精讲透，一般内容概述，使得学习者既能熟练掌握冲压基本成形工艺与模具，对板料成形技术又有一个全面的了解。

教材选用了一些实用的典型模具结构，有利于培养学习者的工程能力。

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

本书系统地介绍了冲压工艺与模具设计，内容包括各类冲压工艺理论、工艺特点、工艺分析、工艺计算、模具设计及设备的选用。

重点讲述了冲裁工艺与模具设计、弯曲工艺与模具设计、拉深工艺与模具设计、多工位级进冲压与模具设计，以及模具材料及处理与板料冲压成形新技术、新工艺。

本书可作为高等学校材料成型及控制工程、模具设计与制造、机械制造及自动化等专业的本科及高职教材，也可供从事冲压生产和科研工作的工程技术人员参考。

<<冲压工艺与模具设计>>

作者简介

贾俐俐，教授，主要研究方向为塑性成型理论与工艺、模具技术与应用。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 冲压工艺特点 1.2 冲压工艺分类 1.3 塑性变形的力学基础 1.4 冲压技术发展 1.5 冲压用材料 1.6 冲压设备的选用第2章 冲裁工艺与模具设计 2.1 冲裁工艺分析 2.2 冲裁件质量及影响因素 2.3 冲裁模间隙 2.4 凸、凹模刃尺寸的计算 2.5 排样 2.6 冲裁工艺力的确定 2.7 冲裁工艺设计 2.8 冲裁模的基本类型与构造 2.9 冲模主要零件的设计及标准的选择 2.10 冲裁模结构设计 2.11 精密冲裁工艺与模具设计 思考与练习第3章 弯曲工艺与模具设计 3.1 弯曲变形分析 3.2 宽板弯曲的主应力值和应力中性层的位置 3.3 弯曲件质量分析 3.4 弯曲加工的工艺性要求和工艺计算 3.5 弯曲模具设计 3.6 凸、凹模工作部分尺寸确定 思考与练习第4章 拉深工艺与模具设计 4.1 拉深变形过程分析 4.2 直壁旋转体零件拉深工艺设计 4.3 非直壁旋转体零件拉深 4.4 盒形件拉深 4.5 拉深工艺设计 4.6 拉深模具设计 4.7 其他拉深方法 思考与练习第5章 其他成形工艺及模具设计 5.1 翻边第6章 多工位级进冲压工艺与级进模设计第7章 经济型冲压模具的设计第8章 氮气弹簧在冲压模具中的应用第9章 冷挤压工艺与模具设计第10章 冲压工艺规程的编制第11章 金属板材成形新技术第12章 冲压模具的失效形式及冲模材料的选择参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>