

图书基本信息

书名：<<S7-200/300/400PLC应用技术提高篇>>

13位ISBN编号：9787115173133

10位ISBN编号：7115173133

出版时间：2008-1

出版时间：人民邮电

作者：龚仲

页数：667

字数：1235000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书按照PLC控制系统工程设计的实际要求，对SIEMENS S7-200/300/400全系列PLC在工程应用中所涉及的主要内容作了全面系统的介绍。

全套书分“通用篇”、“提高篇”两册，本书为“提高篇”。

书中以PLC在模拟量控制、运动控制、通信网络等方面的最新应用为对象，对S7-200/300/400全系列PLC的几乎所有特殊功能及其模块的性能参数、连接要求、配置（组态）方法、使用与编程等方面的内容，从硬件与软件两个方面进行了全面、系统的描述。

内容包括：集成中断、高速计数、脉冲输出功能，各类模拟量输入/输出与闭环控制模块，各类运动控制模块及其他特殊功能模块，各类通信处理器模块与网络链接模块等。

书中还对S7-200/300/400 PLC的PtP通信、AS-i网络、MPI网络、PROFIBUS网络、工业以太网、PROFINET等作了深入、具体的介绍。

本书可以供有一定PLC基础的读者学习、使用，以进一步提高自己的水平。

对于各类电气设计人员、工程设计人员，通过本书和《S7-200/300/400 PLC应用技术——通用篇》的学习，一般不需要再借助其他参考书，即可完成S7-200/300/400 PLC控制系统设计的全过程。

同时，本书也可以作为PLC的高级培训教材和高等院校相关专业师生、研究生的教学参考书。

书籍目录

第1章 PLC特殊功能概述 1.1 PLC特殊功能的特点与分类 1.1.1 PLC特殊功能的特点 1.1.2 特殊功能的分类 1.2 S7-200系列PLC特殊功能 1.2.1 CPU集成功能 1.2.2 S7-200系列PLC的特殊功能模块 1.3 S7-300系列PLC特殊功能 1.3.1 CPU特殊功能概述 1.3.2 位置控制模块 1.3.3 模拟量控制模块 1.3.4 其他控制模块 1.4 S7-400系列PLC特殊功能第2章 S7-200 PLC的集成功能 2.1 中断控制功能 2.1.1 中断的基本概念 2.1.2 中断方式 2.1.3 中断的编程 2.2 集成高速计数器 2.2.1 集成高速计数器概述 2.2.2 计数模式 2.2.3 计数器的控制 2.2.4 高速计数器的编程与实例 2.2.5 高速计数器的引导式编程 2.3 高速脉冲输出 2.3.1 高速脉冲输出概述 2.3.2 脉冲定位的方式与控制参数 2.3.3 高速脉冲输出的梯形图编程 2.3.4 高速脉冲输出的引导式编程第3章 EM253位置控制模块 3.1 EM253的性能特点与连接要求 3.1.1 EM253的性能与特点 3.1.2 EM253的连接 3.2 定位方式与基本参数 3.2.1 定位基本参数 3.2.2 定位方式 3.2.3 参数设定 3.3 EM253的梯形图编程与实例 3.3.1 定位控制指令 3.3.2 参数写入指令 3.3.3 输出信号控制指令 3.3.4 梯形图编程实例 3.4 EM253的引导式编程 3.4.1 模块的基本设定 3.4.2 基本定位参数的输入 3.4.3 回参考点方式的输入 3.4.4 轨迹表的输入第4章 模拟量输入/输出模块与闭环PID调节 4.1 模拟量输入/输出模块 4.1.1 EM231模拟量输入模块 4.1.2 EM232模拟量输出模块 4.1.3 EM235模拟量输入/输出混合模块 4.2 温度测量模块 4.2.1 EM231热电偶测量模块 4.2.2 EM231热电阻测量模块 4.3 S7-200 PLC的PID调节功能 4.3.1 闭环控制系统与PID调节 4.3.2 模拟量控制系统的数字化 4.3.3 S7-200 PLC的闭环模拟量控制 4.4 S7-200 PLC的PID编程与实例 4.4.1 S7-200 PLC的PID编程指令 4.4.2 PID编程实例 4.5 PID调节器的引导式编程 4.5.1 进入PID引导式编程 4.5.2 设定PID调节器参数 4.5.3 设定PLC程序参数 4.5.4 引导式编程程序的调用第5章 S7-200 PLC的变频器控制技术 5.1 MICROMASTER变频器简介 5.1.1 MM410/420/430/440系列变频器简介 5.1.2 MM440变频器参数简介 5.2 变频器PLC控制的基本要求 5.2.1 对PLC的要求 5.2.2 变频器USS参数的设定 5.3 PLC控制指令 5.3.1 变频器控制指令 5.3.2 变频器参数读写指令 5.4 变频器的PLC控制实例第6章 S7-300 PLC的集成功能 6.1 CPU31*C的集成功能 6.1.1 CPU31*C集成功能概述 6.1.2 集成I/O的地址分配第7章 FM350高速技术模块第8章 FM351/352定位控制模块第9章 FM352-5高速处理器第10章 FM353步进驱动定位模块第11章 FM354单轴伺服、FM357-2多轴步进/伺服控制模块第12章 S7-300 PLC模拟量输入/输出模块第13章 FM355/355-2闭环控制模块第14章 PLC通信基础第15章 S7-200 系列PLC串行通信第16章 S7-300/400系列PLC串行通信第17章 PLC网络基础第18章 AS-i网络第19章 PROFIBUS的组成与配置第20章 MPI网络与全局数据通信第21章 网络通信与编程（一）第22章 网络通信与编程（二）第23章 工业以太网与PROFINET附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>