第一图书网, tushu007.com

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787115169495

10位ISBN编号：7115169497

出版时间：2007-12

出版时间：人民邮电

作者：霍苏萍主编

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专机电类规划教材：数控加工编程与操作》是在广泛吸纳了高职院校本课程教学改革实践经验的基础上编写的。
全书共分8章，系统地介绍了数控车床、数控铣床和数控加工中心的工艺分析、程序编制和机床操作的基本知识，并结合生产实际中对数控技术人才的需求，增加了数控冲床的编程与操作知识。
《高职高专机电类规划教材：数控加工编程与操作》在内容编排上，采用理论与实际相结合的方式，注重实际操作，强调数控加工工艺知识的应用。
《高职高专机电类规划教材：数控加工编程与操作》可作为高职高专院校数控技术、机电一体化、模具、机械制造及自动化等专业的教材，也可供有关工程技术人员学习参考。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章　数控加工编程基础1.1　数控机床的基本知识1.1.1　数控机床的产生和发展历程1.1.2　数控机床的组成及加工原理1.1.3　数控机床的分类1.1.4　数控机床的加工特点1.1.5　典型的数控系统简介1.2　数控加工编程基础1.2.1　数控编程的内容及方法1.2.2　数控程序的结构与格式1.3　数控机床坐标系1.3.1　标准坐标系及其运动方向1.3.2　机床原点与机床参考点1.3.3　编程坐标系1.3.4　加工坐标系1.4　数控加工的工艺设计1.4.1　数控加工工艺内容的选择1.4.2　数控加工零件图的工艺性分析1.4.3　数控加工的工艺设计1.4.4　数控编程中的数值计算1.4.5　数控加工的工艺文件编制练习题第2章　数控车削加工编程2.1　数控车削加工概述2.2　数控车削加工的工艺与工装2.3　数控车床编程概述2.4　轴套类零件加工编程2.5　特形面车削加工编程2.6　复合固定循环指令及数控车削加工编程综合实例2.7　螺纹车削加工编程2.8　车削编程综合实例2.9　其他车床数控系统指令练习题第3章　数控车床操作3.1　数控车床的主要技术参数及操作步骤3.2　FANUC 0i Mate-TC系统的操作3.3　华中HNC-21T系统数控车床的操作操作实训题第4章　数控铣床及加工中心编程4.1　数控铣削加工概述4.2　数控加工中心概述4.3　数控铣削加工工艺4.4　数控铣削加工编程要点及指令4.5　铣削加工简化编程指令4.6　孔加工循环指令4.7　数控铣床和加工中心典型零件加工4.8　其他数控铣床系统简介练习题第5章　数控铣床操作5.1　数控铣床的主要技术参数及操作面板5.2　数控铣床程序编辑与调试5.3　数控铣床的对刀及刀具参数设置5.4　程序运行5.5　数控铣床典型零件加工操作实训题第6章　数控加工中心操作6.1　数控加工中心的主要技术参数及控制面板6.2　数控加工中心的基本操作方法6.3　数控加工中心的典型零件加工操作实训题第7章　数控电火花线切割编程与操作7.1　数控电火花加工7.2　数控线切割加工7.3　数控线切割加工实训练习题第8章　数控冲床编程8.1　数控冲床概述8.2　数控冲压加工工艺8.3　数控冲压编程8.4　编程实例参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com