

<<数控车床加工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工技能实训>>

13位ISBN编号：9787115162830

10位ISBN编号：7115162832

出版时间：2007-9

出版时间：人民邮电

作者：李军

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工技能实训>>

内容概要

本书在介绍数控车床基础知识、组成结构及其使用与维护的基础上,以GSK928T(广州数控)、HNC-21T(华中数控)、SINUMERIK802S(西门子数控)3种数控系统为主要学习对象,对3种系统的手动控制、程序输入与编辑、数控车加工程序校验、对刀操作及自动加工操作等方面进行了介绍,同时还讲解了必需的基本编程指令的应用方法、数控车加工工艺的制定方法以及各种典型零件的加工工艺等。

本书知识结构清晰、条理连贯,版式生动活泼,并设计了实训课题卡对相关技能操作进行检验评价。

本书可作为中等职业学校数控技术应用和机械加工专业数控车床加工实训教学用书,也可作为相关技术工人的入门培训教材。

<<数控车床加工技能实训>>

书籍目录

技能训练一 数控机床基础与结构认识 技能训练二 数控车床的使用与维护 技能训练三 数控车削编程基础知识与车床的基础操作 技能训练四 数控车床对刀操作与程序调用加工 技能训练五 数控车削基本编程与简单零件加工 技能训练六 螺纹的编程与加工 技能训练七 复杂零件的编程与加工 技能训练八 典型零件的编程与加工 附录一 常用车削用量 附录二 数控车工技能鉴定考核大纲(初、中级) 附录三 数控车床实训安全操作规程 附录四 “创业杯”数控车床技能大赛试题 参考文献

<<数控车床加工技能实训>>

编辑推荐

《数控车床加工技能实训》共分7章，着重介绍数控机床的组成、数控加工工艺、数控编程的基础知识、数控车、铣加工中心以及电火花线切割的具体编程实例、自动编程技术，详细讲解FANUC0i-TA和SIEMENS-802D系统编程与加工技术。

本书突出实践性、实用性和先进性。

本书既可以作为职业技术学院数控技术专业、模具专业、机电一体化和近机类专业教学用书，也可以作为数控加工技术培训班教材以及相关技术人员的参考书。

<<数控车床加工技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>