第一图书网, tushu007.com

<<小松挖掘机构造与维修>>

图书基本信息

书名：<<小松挖掘机构造与维修>>

13位ISBN编号：9787115159458

10位ISBN编号：7115159459

出版时间：2007-8

出版时间：人民邮电

作者：张凤山

页数：192

字数：309000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<小松挖掘机构造与维修>>

内容概要

本书主要以小松PC200型和PC220型挖掘机为例，介绍了小松挖掘机的构造原理、故障诊断和维修方法，尤其对使用中带有普遍性、典型性的故障诊断、排除方法以及挖掘机零部件及整机的拆装进行了详细介绍。
此外，本书还给出了检测标准和维修案例供读者参考。
本书可供工程机械维修人员和挖掘机驾驶员学习、参考。

第一图书网, tushu007.com

<<小松挖掘机构造与维修>>

书籍目录

第一章　技术参数　一、规格尺寸　二、技术参数　三、质量一览表　四、给油/水量一览表　第二章　构造与原理　第一节　发动机附件构造简介　一、启动机马达的拆卸与安装　二、交流发电机总成的拆卸与安装　三、空调压缩机总成的拆卸与安装　四、冷凝器总成的拆卸与安装　第二节　终传动系统构造与工作原理　一、终传动总成的构造　二、终传动总成的工作原理　第三节　回转支承与回转机构构造与工作原理　一、回转支承　二、转台结构　三、传动工作原理　第四节　液压泵构造与工作原理　一、液压泵的构造　二、液压泵工作原理　第五节　自减压阀构造与工作原理　一、自减压阀构造　二、自减压阀工作原理　第六节　CLSS构造与工作原理　一、CLSS构造　二、基本原理　三、CLSS操作阀　第七节　回转马达构造与工作原理　一、回转马达的构造　二、回转马达的工作原理　第三章　小松PC200-5型挖掘机检查与调整　第一节　工作装置、回转与行走回路的检查调整　一、测定油压　二、泵溢流压力的测量　三、泵溢流压力的调整　第二节　PC阀输出压力(伺服活塞的输入压力)的检查调整　一、PC阀输出压力(伺服活塞的输入压力)的测定　二、PC阀输出压力(伺服活塞的输入压力)的调整　第三节　LS阀输出压力(伺服活塞输入压力)和LS压差的检测调整　一、LS阀输出压力(伺服活塞输入压力)的测定　二、LS压差的测定　三、LS阀的调整　第四节　控制回路油压及电磁阀输出压力的测定　一、控制回路油压的测定　二、电磁阀输出压力的检测　三、PPC阀输出压力的测定　四、工作装置和旋转PPC阀的调整　第五节　测试行走偏移量和工作装置自然下降的部位检查　一、测试行走偏移量　二、漏油量的测定　第六节　工作装置自然下降的部位检查　一、检查油缸密封是否损坏　二、检查斗杆油缸　三、动臂保持阀的检查　四、检查PPC阀　第七节　排除液压回路的残留压力及泵排气　一、排除液压回路的残留压力　二、泵排气　第八节　测试回转支承的间隙　第九节　履带涨紧的检查与调整　一、履带涨紧的检查　二、履带涨紧的调整　第四章　小松PC200-6、PC220型挖掘机测试与调整　第一节　发动测试和调整　一、喷油正时的检查和调整　二、机油压力的测量　三、发动机转速传感器的调整　四、压缩机皮带涨紧装置的检查和调整　五、发动机控制系统内的意外泄漏　第二节　回转及涨紧装置的检查调整　一、回转支承间隙的测量　二、履带板涨紧装置的检查与调整　三、工作装置、回转和行走的液压油路内液压油的检查和调整　第三节　控制油路及泵控制系统检查与调整　一、控制油路压力的检查和调整　二、泵PC控制油路油压的检查和调整　三、泵LS控制油路油压的检查和调整　第四节　电磁阀输出压力的测量　第五节　PPC阀输出压力测量及回转PPC阀调整　一、PPC阀输出压力的测量　二、工作装置和回转PPC阀的调整　第六节　液压油路的测试和调整　一、工作装置液压漂移位置的检查　二、液压油路内残余压力的释放　三、漏油量的测量　四、各装置的排气　第五章　拆卸与组装　第一节　中心回转接头总成的拆卸与安装　一、中心回转接头总成的拆卸　二、中心回转接头总成的安装　三、中心回转接头总成的分解　四、中心回转接头总成的组装　第二节　行走马达、最终传动装置的拆卸与安装　一、行走马达、最终传动装置的拆卸　二、行走马达、终传动总成的

第一图书网, tushu007.com

<<小松挖掘机构造与维修>>

安装　第三节　链轮拆卸与安装　一、链轮的拆卸　二、链轮的安装　第四节　回转机构总成的拆卸与安装　一、回转机构总成的拆卸　二、回转机构总成的安装　三、回转机构总成分解　四、回转机构总成的组装　第五节　转台总成的拆卸与安装　一、转台总成的拆卸　二、转台总成的安装　三、回转支承总成的拆卸　四、回转支承总成的安装　第六节　引导轮、缓冲弹簧总成的拆卸与安装　一、引导轮、缓冲弹簧总成的拆卸　二、引导轮、缓冲弹簧总成的安装　三、缓冲弹簧总成的分解　四、缓冲弹簧总成的装配　五、引导轮总成的分解　六、引导轮总成的装配　第七节　支重轮、托链轮与履带板的拆卸与安装　一、支重轮总成的拆卸　二、支重轮总成的安装　三、支重轮总成的分解　四、支重轮总成的装配　五、托链轮总成的拆卸与安装　六、托链轮总成的分解　七、托链轮总成的装配　八、履带板总成的拆卸　九、履带板总成的安装　第八节　液压油箱总成的拆卸与安装　一、液压油箱总成的拆卸　二、液压油箱总成的安装　第九节　主泵总成的拆卸与安装　一、主泵总成的拆卸　二、主泵总成的安装　三、主泵输入轴密封圈的拆卸　四、主泵输入轴密封圈的安装　第十节　控制阀总成的拆卸与安装　一、控制阀总成的拆卸　二、控制泵总成的安装　三、控制阀总成的分解　四、控制阀总成的装配　第十一节　各部阀体的分解与安装　一、主溢流阀总成的分解与安装　二、PC阀总成的拆卸与安装　三、LS阀总成的拆卸与安装　四、PC-EPC阀总成的拆卸与安装　五、电磁阀总成的拆卸与安装　六、回转PPC阀总成的拆卸、安装、分解与装配　七、行走PPC阀总成的拆卸、安装、分解与装配　第十二节　各部件的拆卸与安装　一、动臂锁定阀总成的拆卸与安装　二、动臂油缸总成的拆卸与安装　三、斗杆油缸总成的拆卸与安装　四、铲斗油缸总成的拆卸与安装　五、液压油缸总成的拆卸与安装　第六章　小松PC200-6/PC220-6挖掘机检测标准　第一节　传动系统检测标准　一、回转机构装配检测标准　二、履带架与缓冲弹簧装配检测标准　三、托链轮装配检测标准　四、支重轮装配检测标准　五、导向轮装配检测标准　六、履带板装配检测标准　第二节　液压系统检测标准　一、主滑阀装配检测标准　二、压力补偿阀和LS选择阀检测标准　三、溢流阀与卸荷阀检测标准　四、减压阀检测标准　五、回转马达检测标准　六、工作装置与回转PPC阀检测标准　七、行走PPC阀检测标准　八、中央回转接头装配检测标准　九、动臂保持阀装配检测标准　十、液压油缸装配检测标准　十一、工作装置装配检测标准　第七章　电气故障诊断　第一节　二极管的检查程序　第二节　多功能监控器的特殊功能　一、监控器功能　二、操作人员菜单的操作和显示　第三节　E模式故障诊断　一、故障诊断表中包括的信息　二、故障诊断信息　第四节　H模式故障诊断　第八章　故障案例　附录1　小松PC200-5、PC220-5、PC300-5和PC400-5型挖掘机维修标准　附录2　常用液压系统图形符号　附图1　小松PC200-5型挖掘机电气控制系统电路图附图2　小松PC200型挖掘机液压回路图附图3　小松PC200-6、PC220-6型挖掘机液压回路图附图4　小松PC200、PC210(LC)-7型挖掘机液压回路图附图5　小松PC220、PC220LC-7型挖掘机液压回路图

第一图书网, tushu007.com

<<小松挖掘机构造与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com