

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER数码产品设计手册>>

13位ISBN编号：9787115155580

10位ISBN编号：7115155585

出版时间：2007-2

出版时间：第1版 (2007年2月1日)

作者：冯如设计在线

页数：565

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书以数码产品设计为主线，辅以造型、结构、钣金、装配和模具方面的内容为补充，详细介绍了Pro/ENGINEER软件在数码产品设计方面的应用。

书中的每个案例分为3个部分：案例分析、案例详解和学习加油站。

本书将Pro/ENGINEER的造型、装配、钣金、模具、行为建模、工程图和模流分析模块与大量典型的数码产品综合设计案例相结合，条理清晰、讲解透彻、易于学习。

本书光盘提供了全部案例的素材文件、结果文件和视频教学文件。

本书可供各类机械制图和模具培训班作为教材使用，也可供相关工程技术人员及大专院校的学生自学参考。

## 书籍目录

第1章 数码产品开发程序1.1 产品开发的5个阶段1.2 产品设计的基本要求1.3 产品设计的基本原则

第2章 数码产品外观造型2.1 MP4播放器案例分析案例详解2.2 学习加油站2.3 迷你光电鼠标案例分析案例详解2.4 学习加油站2.5 液晶显示器渲染案例分析案例详解2.6 学习加油站：纹理效果2.7 学习加油站：液晶显示技术2.8 蓝牙耳机概念设计案例分析案例详解2.9 学习加油站：剪切曲面2.10 学习加油站：蓝牙技术

第3章 塑料、钣金零件设计规范3.1 塑料零件设计规范3.1.1 塑料产品设计的一般原则3.1.2 塑料产品的收缩3.1.3 产品的脱模斜度3.1.4 制品的壁厚3.1.5 加强筋3.1.6 圆角3.1.7 孔3.1.8 标记、符号3.1.9 嵌件3.1.10 热塑性塑料制品常见的成型方法及其应用范围和特点3.1.11 产品的尺寸精度的组成及影响因素3.2 钣金零件设计规范3.2.1 常用的钣金材料及其特性3.2.2 冲裁件3.2.3 弯曲件3.2.4 拉深件3.2.5 穿破件3.2.6 其他常见的钣金工序

第4章 零件结构设计4.1 自攻螺钉（五金类）案例分析案例详解4.2 学习加油站4.3 内存散热片（五金类）案例分析案例详解4.4 学习加油站4.5 宝塔形弹簧（五金类）案例分析案例详解4.6 学习加油站4.7 USB封口套（塑胶类）案例分析案例详解4.8 学习加油站4.9 机箱按键（塑胶类）案例分析案例详解4.10 学习加油站4.11 电池盖（塑胶类）案例分析案例详解4.12 学习加油站4.13 风扇叶片（塑胶类）案例分析案例详解4.14 学习加油站4.15 对讲机上壳体（塑胶类）案例分析案例详解4.16 手机天线弹性片（钣金类）案例分析案例详解4.17 学习加油站4.18 电脑机箱侧门板（钣金类）案例分析案例详解4.19 学习加油站

第5章 产品虚拟装配技术与设计模式5.1 手机局部装配案例分析案例详解5.2 U盘自动化装配案例分析案例详解5.3 学习加油站5.4 电源风仿真运动案例分析案例详解5.5 PCB板快速排列案例分析案例详解5.6 学习加油站5.7 行为建模器——PCB板的装配案例分析案例详解5.8 学习加油站

第6章 工程图制作6.1 自动化零件图案例分析案例详解6.2 学习加油站6.3 AutoBuildZ模块（显卡端口）案例分析案例详解6.4 组件装配图与BOM表案例分析案例详解6.5 学习加油站

第7章 IGES数据修复7.1 IGES数据手工修复案例分析案例详解7.2 IGES数据自动修复案例分析案例详解7.3 学习加油站

第8章 塑料模具设计8.1 一模多穴模具设计案例分析案例详解8.2 学习加油站8.3 手机上壳体模具设计案例分析案例详解8.4 学习加油站8.5 模具电极设计案例分析案例详解8.6 学习加油站

第9章 产品模流分析9.1 塑料模具模流分析案例分析案例详解9.2 学习加油站9.3 最佳浇口位置分析案例分析案例详解9.4 学习加油站

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>