

<<可编程控制器应用基础>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用基础>>

13位ISBN编号：9787115149336

10位ISBN编号：711514933X

出版时间：2006-8

出版时间：人民邮电

作者：周四六

页数：170

字数：268000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程控制器应用基础>>

### 内容概要

本书以三菱公司FX系列小型整体式可编程控制器为对象，对其常用指令和基本应用进行了详细的介绍。

本书以模块式结构编排，贯穿“一个模块，一个知识点”的编写思想，并通过“课堂演示”、“技能训练”等实践教学环节，使学生切实掌握可编程控制器的基础知识及基本应用。

本书可作为中等职业及技工学校的教材，也可供相关行业作为岗前培训教材使用。

## &lt;&lt;可编程控制器应用基础&gt;&gt;

## 书籍目录

知识模块一 可编程控制器常见应用系统 第一部分 教学组织 一、教学目的 二、教学节奏与方式 第二部分 教学内容 一、PLC控制系统应用实例 二、可编程控制器的特点 三、可编程控制器的基本结构 四、可编程控制器的工作原理 五、编程语言及程序写入方式 第三部分 课堂演示 一、彩灯亮灭的PLC开关控制电路原理 二、演示电路控制程序 三、演示步骤 第四部分 技能训练 一、实训目的 二、实训原理及实训电路 三、参考梯形图及指令表程序 四、实训步骤

知识模块二 FX系列PLC的基本知识 第一部分 教学组织 一、教学目的 二、教学节奏与方式 第二部分 教学内容 一、FX系列PLC概述 二、FX2N系列PLC概述 第三部分 课堂演示 一、双定时器PLC闪光控制电路原理 二、演示步骤 第四部分 技能训练 一、实训目的 二、实训原理及实训电路 三、参考梯形图及指令表程序 四、实训步骤

知识模块三 基本指令及应用 第一部分 教学组织 一、教学目的 二、教学节奏与方式 第二部分 教学内容 一、FX2N系列PLC的基本逻辑指令 二、编程注意事项 第三部分 课堂演示 一、曲柄压力机工作原理及继电器控制回路 二、演示电路原理 三、演示步骤 第四部分 技能训练 一、实训目的 二、实训原理及实训电路 三、实训步骤

知识模块四 三相异步电动机的PLC控制 第一部分 教学组织 一、教学目的 二、教学节奏与方式 第二部分 教学内容 一、三相异步电动机点动—长动控制回路 二、三相异步电动机正转—反转控制回路 三、三相异步电动机顺序启动控制回路 四、三相异步电动机星形—三角形启动控制回路 第三部分 课堂演示 一、彩灯顺序点亮控制回路 二、演示电路程序 三、编程元件的地址分配 四、演示步骤 第四部分 技能训练 一、实训目的 二、实训原理及实训电路 三、参考梯形图及指令程序 四、实训步骤 五、讨论

知识模块五 程序流程类指令及应用 第一部分 教学组织 一、教学目的 .....知识模块六 传送比较、逻辑运算类指令及应用 知识模块七 其他功能指令及应用 附录一 FX-20P型编程器(简称HPP)及其使用 附录二 SW3D5-GPPW-E编程软件及其使用 附录三 CPM1A型编程控制器及应用简介 附录四 CPM1A型编程控制器常用编程工具及软件 附录五 工厂常用电器 附录六 常用可编程控制器实训设备简介 参考文献

<<可编程控制器应用基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>