

<<数控机床维修技术与典型实例>>

图书基本信息

书名：<<数控机床维修技术与典型实例>>

13位ISBN编号：9787115141941

10位ISBN编号：7115141940

出版时间：2006-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：龚仲华

页数：340

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床维修技术与典型实例>>

内容概要

本书以数控机床最常用的典型系统——SIEMENS 810/802系统为例，以其CNC、伺服驱动和主轴驱动系统为主线，深入浅出地介绍了数控机床的工作原理、连接信号、设定参数、调整方法、故障诊断步骤及维修措施，并通过精选来自一线的典型故障实例，详细地介绍了故障分析与处理的过程。

本书内容全面，具有系统性、综合性和实用性，既可供研究单位和企业从事数控机床维修、设计、调试、使用的各类工程技术人员参考，又可作为各类高等学校相关专业的参考教材。

<<数控机床维修技术与典型实例>>

书籍目录

第1章 维修基础1.1 数控机床的基本概念1.1.1 数控技术与数控机床1.1.2 数控机床及其组成1.2 数控机床维修的基本要求1.2.1 技术资料的要求1.2.2 工具及备件的要求1.3 数控机床维修的基本方法1.3.1 维修前的检查1.3.2 故障分析的基本方法1.3.3 CNC的故障自诊断上篇 810/802系统维修技术与实例第2章 CNC的检查与测试2.1 810的技术特点与结构2.1.1 810的技术特点2.1.2 810的结构与连接2.2 CNC的基本检查2.2.1 CNC的常规检查2.2.2 CNC的电源检查2.2.3 CNC的设定检查2.3 I/O信号的诊断2.3.1 I/O信号的组成与检查2.3.2 I/O信号说明2.4 参数的设定与调整2.4.1 参数的组成与检查2.4.2 参数的设定与调整第3章 CNC故障诊断与维修3.1 根据CNC报警的故障诊断与维修3.1.1 810系统常见报警及处理3.1.2 810系统报警总览表3.2 无报警显示的故障诊断与维修第4章 伺服驱动系统的维修第5章 主轴驱动系统的维修第6章 810系统故障维修实例下篇 802系统维修技术与实例第7章 SIEMENS 802S/C系统维修技术第8章 802系统维修技术第9章 802步进驱动与交流模拟伺服驱动的维修第10章 611U/Ue交流数字伺服驱动的维修第11章 802故障维修实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>